Чемпионат Свердловской области
«Абилимпикс»

СОГЛАСОВАНО

Свердловское региональное
отделение Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское общество глухих»

Председатель _____ Черемера Л.А.
«6» февраля 2025 г.

Свердловская областная
Организация Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское ордена Трудового Красного
Знамени общество слепых»

Председатель _____ Юдина М.А.

«6» февраля 2025 г.

Работодатель

_____ Балбудина Н.А
(подпись) *(ФИО)*

«31» января 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Региональный центр
развития движения «Абилимпикс»

Руководитель _____ Чешко С.Л.

«6» февраля 2025 г.

Конкурсное задание по компетенции «Швея»

Екатеринбург, 2025 г.

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2025

Утверждено советом по
компетенции «Швея»
Протокол №2 от 19.12.2024
_____Викторова В.А.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ШВЕЯ»



Гатчина 2024

Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного родашвейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьют различные изделия (одежду, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличиеот портных, швеи выполняют только операции пошива и влажно-тепловой обработки деталей швейных изделий. И если более универсальный работник ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) целое изделие, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

1.3 Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4 Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
- знать: форму деталей кроя изделия; названияДеталей кроя;определение долевой ипоперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней инижней нитей; оборудование длявлажно-тепловых работиспособы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ ипожарной безопасности; - уметь: сопоставлять наличиеколичества деталей Кроя с эскизом;визуально определятьправильность выкраивания деталейкроя; техническиетребования к ВТОдеталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт:изготовления швейныхизделий; работы с эскизами; распознавания	- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правилабезопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя сэскизом изделия; визуальноопределять правильностьвыкраивания деталей кроя;заправлять, налаживать ипроводить мелкий ремонтшвейного оборудования;пользоваться оборудованиемдля выполнения влажно-тепловых работ;соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую	- знать: Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения Влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

составных частей Деталей и ихконструкций; определения свойств применяемого материала; работы наразличном швейномоборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.	последовательность обработкишвейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;применять современные методы обработки; использовать современныеприспособления и инструменты и материалы; выполнятьоперации влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованиядля влажно-тепловой обработки.ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документ-ей. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновениядефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранятьдефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.	выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методыобработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнятьвнутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5.Формировать объемную форму полуфабриката изделияс использованиемоборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологическойи нормативной документацией.ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано с учетом потребности потенциальных потребителей и коммерческой привлекательности.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;

-в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, умеренного объема. Перед с округлым подрезом от линии талии, выходящим из левого бокового шва. Подрез в нижней части заканчивается разрезом.

Спинка цельнокроеная без среднего шва. Рукава втачные рубашечного покроя, двушовные с передним и нижним швами, естественной длины. Низ рукава обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Передние швы рукавов стянуты кулисками. Концы кулисок завязаны в банты по низу рукавов.

Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой.

Низ блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ блузы стянут кулиской. Концы кулиски завязаны в бант в растворе подреза переда.

Студенты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу свободного силуэта. Горловина расширена и углублена, обработана двойной косой обтачкой (бейкой) на изнаночную сторону. Рукав рубашечного покроя, одношовный, длиной ниже линии локтя. Низ рукава оформлен сборкой и притачной замкнутой манжетой. С левой стороны переда расположен нагрудный накладной карман.

Низ изделия фигурный, обработан швом вподгибку с закрытым срезом, по переду оформлен кулисой с поясом.

Специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу свободного силуэта с комбинированным покроем рукавов (по переду реглан, по спинке цельнокроенный). Низ рукава с отрезной деталью, оформлен притачной манжетой со сборкой. На переде расположен накладной карман прямоугольной формы. V-образная горловина обработана подкройной обтачкой. Спинка со сборкой и притачной кокеткой, переходящей на рукав. Низ изделия фигурный, по передней половинке кулиса с поясом.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	***Модуль.*** ***Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Женская блуза прямого силуэта, умеренного объема. Перед с округлым подрезом от линии талии, выходящим из левого бокового шва. Подрез в нижней части заканчивается разрезом. Спинка цельнокроеная без среднего шва. Рукава втачные рубашечного покроя, двушовные с передним и нижним швами, естественной длины. Низ рукава обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Передние швы рукавов стянуты кулисками. Концы кулисок завязаны в банты по низу рукавов. Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой. Низ блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ блузы стянут кулиской. Концы кулиски завязаны в бант в растворе подреза переда. По рельефным швам проложены отделочные строчки *Соблюдение заданных параметров:* *- длина блузы по середине спинки в готовом виде - длина рукава по нижнему шву - см;* *- ширина плеча - см* *- длина разреза переда в готовом виде – 5 см* *- ширина строчки по краю горловины - 0,5 -0,7 см;* *- ширина швов расстрачивания переднего шва рукава – 1,2 -1,5 см;* *- ширина шва застрачивания низа - 1,2 -1,5 см;* *- ширина шва застрачивания низа рукава – 1,0см.*
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			
Студенты	***Модуль.*** ***Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Женская блуза свободного силуэта. Горловина расширена и углублена, обработана двойной косой обтачкой на изнаночную сторону. Рукав рубашечного покроя, одношовный, длиной ниже линии локтя. Низ рукава оформлен сборкой и притачной замкнутой манжетой. С левой стороны переда расположен нагрудный накладной карман. Низ изделия фигурный, обработан швом вподгибку с закрытым срезом, по переду оформлен кулисой с поясом. *Соблюдение заданных параметров:* *- длина блузы по середине спинки в готовом виде – см;* *- ширина плеча – см;* *- ширина пояса (завязки)в готовом виде – 2 ,0 см;* *- ширина манжеты в готовом виде – 2,5 см* *- ширина строчки по краю горловины - 0,5 -0,7 см;*

			- ширина строчки по накладному карману 0,1-0,2 см; *- ширина кармана - см* *- высота кармана - см* *- ширина шва застрачивания верхнего среза кармана – 2,5 см.*
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			
Специалисты	***Модуль.*** ***Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Женская блуза свободного силуэта с комбинированным покроем рукавов. По переду реглан, по спинке цельнокроеный. Длина рукава ниже линии локтя. Низ рукава с отрезной деталью, оформлен притачной манжетой со сборкой. На переде расположен накладной карман прямоугольной формы. V-образная горловина обработана подкройной обтачкой. Спинка со сборкой и притачной кокеткой, переходящей на рукав. Низ изделия фигурный, по передней половинке кулиса с поясом. *Соблюдение заданных параметров:* *- длина блузы по середине спинки в готовом виде – см;* *- ширина плеча – см;* *- ширина пояса (завязки)в готовом виде – 2 ,0 см;* *- ширина манжеты в готовом виде – 2,5 см* *- ширина отделочных строчек по кокетке, низу рукава - 0,5 /0,7 см;* *- ширина строчки по краю горловины – 2,5 см;* *- ширина строчки по накладному карману 0,1-0,2 см;* *- ширина кармана - см* *- высота кармана - см* *- ширина шва застрачивания верхнего среза кармана – 2,5 см.*
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			

2.3 Последовательность выполнения задания.

Школьники:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Студенты:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Специалисты:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь (закрытого типа). Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3 часа.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя блузы		
2. Обработка переда		
2.1	Обметать срез нижней части переда на участке разреза	- с лицевой стороны нижней части переда
2.2	Застрочить обмётанный срез нижней части переда на участке разреза	- ширина подгиба 1см - ширина шва 0,5-0,7 см краевой шов вподгибку с обмётанным срезом
2.3	Стачать срезы подреза переда и нижней части переда	- ширина шва 1,0 см соединительный стачной шов взаутюжку
2.4	Обметать припуски шва стачивания подреза	- со стороны переда
2.5	Заутюжить припуски шва стачивания подреза	- в сторону переда - с изнаночной стороны
2.6	Выполнить отделочную строчку по подрезу	- ширина шва 0,5-0,7 см
2.7	Приутюжить готовый подрез	- с изнаночной стороны
3. Обработка плечевых швов		
3.1	Стачать плечевые срезы переда и спинки	- ширина шва 1,0 см двойная параллельная строчка соединительный стачной шов взаутюжку
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки - с изнаночной стороны
4. Обработка горловины		
4.1	Стачать срезы обтачки горловины (косой бейки)	- ширина шва 0,5 см соединительный стачной шов вразутюжку
4.2	Разутюжить припуски шва стачивания обтачки.	
4.3	Заутюжить обтачку горловины, перегибая вдоль пополам изнаночной строной внутрь	
4.4	Обтачать горловину обтачкой (двойной косой бейкой)	- ширина шва 0,5 см краевой обтачной шов в кант
4.5	Настрочить припуски шва обтачивания горловины на обтачку	- ширина шва 0,1–0,2 см
4.6	Приутюжить горловину, выправить кант из изделия	- со стороны обтачки
4.7	Выполнить строчку по горловине	- ширина шва 0,5-0,7 см
4.8	Приутюжить готовую горловину	- с изнаночной стороны

5. Обработка завязки переднего шва рукава и низа блузы (бейка косая)		
5.1	Застрочить завязку	- ширина шва 0,1–0,2 см - ширина завязки в готовом виде 0,5-0,7см соединительный накладной шов с закрытыми срезами
5.2	Приутюжить готовую завязку	
5.3	Нарезать завязку для передних швов рукавов (4 детали) и низа блузы (1 деталь)	
5.4	Обработать нижние концы завязок для передних швов рукавов и низа блузы.	
6. Обработка рукавов		
6.1	Застрочить низ верхней части рукавов	- ширина шва 0,1–0,2 см - ширина внутреннего припуска 0,5 см - ширина внешнего припуска 1,0 см краевой шов вподгибку с закрытым срезом
6.2	Застрочить низ нижней части рукавов	- ширина шва 0,1–0,2 см - ширина внутреннего припуска 0,5 см - ширина внешнего припуска 1,0 см краевой шов вподгибку с закрытым срезом
6.3	Приутюжить низ верхней части рукавов	- с изнаночной стороны
6.4	Приутюжить низ нижней части рукавов	- с изнаночной стороны
6.5	Стачать передние срезы рукавов	- ширина шва 2,0 см соединительный расстрочной шов
6.6	Разутюжить припуски передних швов рукавов	- с изнаночной стороны
6.7	Настрочить припуски передних швов на детали рукавов	- ширина шва 0,1–0,2 см - ширина внутреннего припуска 0,5-0,7 см - ширина внешнего припуска 1,2-1,5 см соединительный накладной шов с закрытым срезом
6.8	Продеть завязки в припуски передних швов рукавов	
6.9	Поставить закрепки по срезу оката на участке передних швов рукавов	- длина закрепки 1,0 см - ширина шва 0,5 см
7. Соединение оката рукава с проймой изделия		
7.1	Втачать рукава в проймы изделия	- ширина шва 1,0 см - двойная строчка соединительный стачной шов взаутюжку
7.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны изделия
7.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов - с изнаночной стороны

7.4	Стачать боковые срезы изделия и нижние срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см соединительный стачной шов взаутюжку
7.5	Обметать припуски боковых швов и нижних швов рукавов	- со стороны переда - со стороны нижней части рукавов
7.6	Поставить закрепки на припусках нижних швов рукавов по низу	- длина закрепки 1,0 см - ширина шва 0,5 см - припуски подогнуть под углом 45°
7.7	Заутюжить припуски боковых швов и нижних швов рукавов	- в сторону спинки - с изнаночной стороны
8. Обработка низа изделия		
8.1	Застрочить низ блузы	- ширина шва 0,1–0,2 см - ширина внутреннего припуска 0,5-0,7 см - ширина внешнего припуска 1,2-1,5 см краевой шов вподгибку с закрытым срезом
8.2	Приутюжить низ блузы	- с изнаночной стороны
8.3	Продеть Завязку в припуск низа блузы	
9. Окончательная отделка изделия		
9.1	Проверить качество готового изделия	
9.2	Очистить блузу от производственного мусора	
9.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
10. Надеть готовую блузу на манекен		
11. Завязать концы завязок в банты по низу рукавов и зафиксировать сборку по передним швам рукавов		
12. Завязать концы завязки в бант на участке раствора подреза переда и зафиксировать сборку по низу блузы		

Примечание: *Выбор приемов обработки последовательности выполнения работ остается за участником*

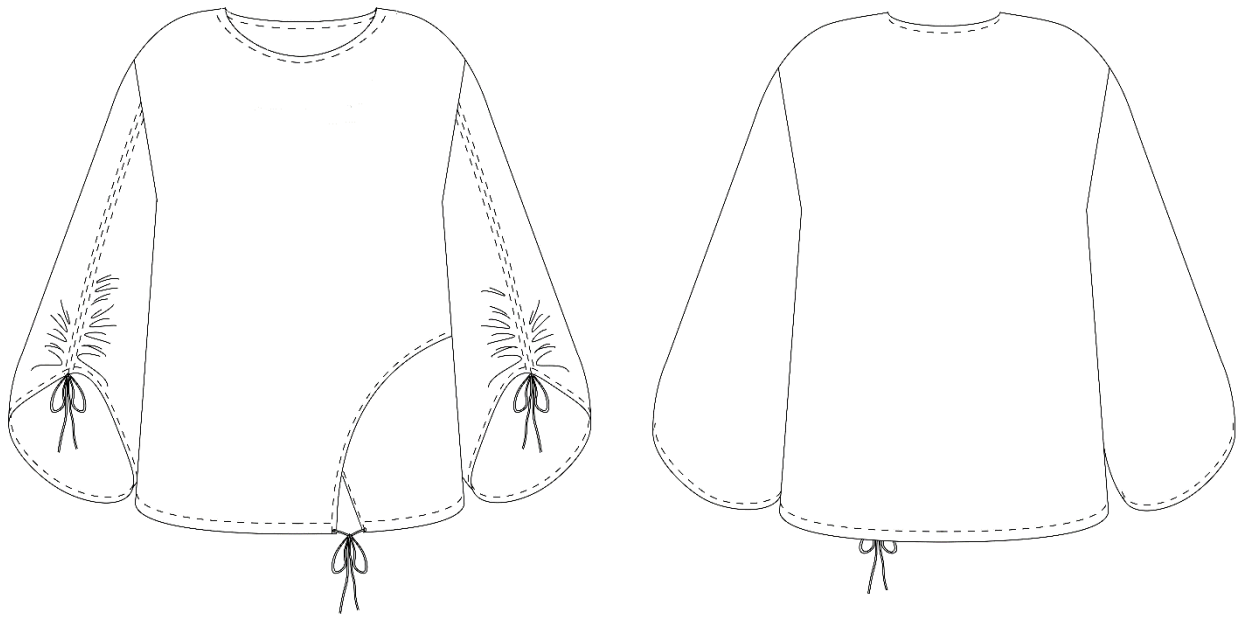


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1)

№ п/п	Наименование деталей кроя	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Нижняя часть переда	1 деталь
3.	Спинка	1 деталь
4.	Верхний рукав	2 детали
5.	Нижний рукав	2 детали
6.	Обтачка горловины (косая бейка)	1 деталь
7.	Завязка переднего шва рукава (косая бейка)	4 детали
8.	Завязка низа блузы (косая бейка)	1 деталь

Категория: студенты

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3 часа.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 2)

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя блузы		
2. Обработка мелких деталей		
2.1	Обработать завязку для кулиски низа переда	- сложить лицевой стороной внутрь и обтачать с трех сторон, оставляя в середине отверстие для вывертывания длиной 3,0-4,0 см, ширина шва 0,5-0,7 см -ширина завязки в готовом виде 2,0см *краевой шов обтачной в раскол*
2.2	Проложить отделочную строчку по завязке	- с лицевой стороны завязки - ширина шва 0,1 – 0,2 см
2.2	Обработать манжеты	- продублировать манжеты - сложить лицевыми сторонами внутрь -стачать боковые стороны в кольцо ширина шва 0,7-1,0 см *соединительный шов в разутюжку* - заутюжить вдоль пополам - приутюжить готовые манжеты
2.3	Обработать обтачку (бейку)	- стачать концы - заутюжить вдоль по середине

3. Обработка и соединение накладного кармана		
3.1	Продублировать верхний срез кармана	
3.2	Заутюжить верхний край кармана	- ширина припусков на подгибку 3,0 см (1,0 и 2,0 см)
3.3	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза кармана	- ширина шва 1,9-2,0 см краевой шов вподгибку с закрытым срезом
3.4	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон деталей накладного кармана	- ширина припуска 1,0см с изнаночной стороны детали
3.5	Наметить и уточнить месторасположение кармана	- на лицевой стороне переда по шаблону
3.6	Настрочить карман на перед. Поставить закрепки на карман	- ширина шва 0,1 –0,2см от сгиба
3.7	Приутюжить готовый карман	
4. Обработка плечевых срезов		
4.1	Стачать плечевые срезы	- сложить лицевой стороной внутрь - стачать двумя строчками - ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать срезы	- со стороны спинки
4.3	Заутюжить плечевые швы	- в сторону переда
5. Обработка горловины		
5.1	Обтачать горловину обтачкой (бейкой)	- расположить обтачку (бейку) на лицевую сторону изделия - уровнять срезы обтачки и горловины - ширина шва 0,5-0,7 см
5.2	Настрочить шов обтачивания на обтачку (бейку)	- отогнуть обтачку (бейку) на изнаночную сторону - -выправить кант из горловины - ширина 0,1-0,2 см
5.3	Выполнить строчку по горловине	- ширина шва 0,5-0,7 см
5.4	Приутюжить горловину	
6. Обработка низа спинки		
6.1	Застрочить низ спинку швом в подгибку с закрытым срезом	- ширина подгибки низа 0,7-1,0 см - ширина шва 0,1-0,2см
6.2	Приутюжить низ спинки	
7. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия		
7.1	Втачать рукава в открытые проймы изделия	- совмещая контрольные знаки - со стороны рукава - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
7.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны изделия

7.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов
8. Соединение боковых швов и нижних швов рукавов		
8.1	Стачать боковые срезы изделия и нижние срезы рукавов	- ширина шва 1,0см
8.2	Обметать боковые срезы	- со стороны спинки
8.3	Заутюжить боковые срезы	- в сторону переда
9. Обработка низа переда		
9.1	Застрочить боковые срезы в нижней части в месте продевания завязки свободного среза низа переда	- ширина шва 0,5 – 0,7см
9.2	Обработать низ переда швом в подгибку с закрытым срезом	- ширина подгиба 3,5 см (внутренний - 1.0 см, внешний - 2.5см) - ширина шва 0,1-0,2см
9.3	Приутюжить низ изделия	-
10. Обработка низа рукавов притачной замкнутой манжетой		
10.1	Обработать сборку по нижнему срезу рукавов	- ориентируясь на длину манжеты - распределить равномерно сборку по всей длине
10.2	Обработать срез низа рукавов притачной замкнутой манжетой	- притачать лицевую сторону подманжеты к изнаночной стороне рукава шириной шва 0,7-0, 9см - настрачить край манжеты на шов притачивания подманжеты шириной шва 0,1-0,2 см
10.3	Приутюжить низ рукавов	
11. Окончательная отделка изделия		
11.1	Проверить качество готового изделия	
11.2	Очистить блузу от производственного мусора	
10.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
11. Готовую блузу надеть на манекен		
12. Вставить завязку в кулиску и завязать концы		

Примечание: *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.*

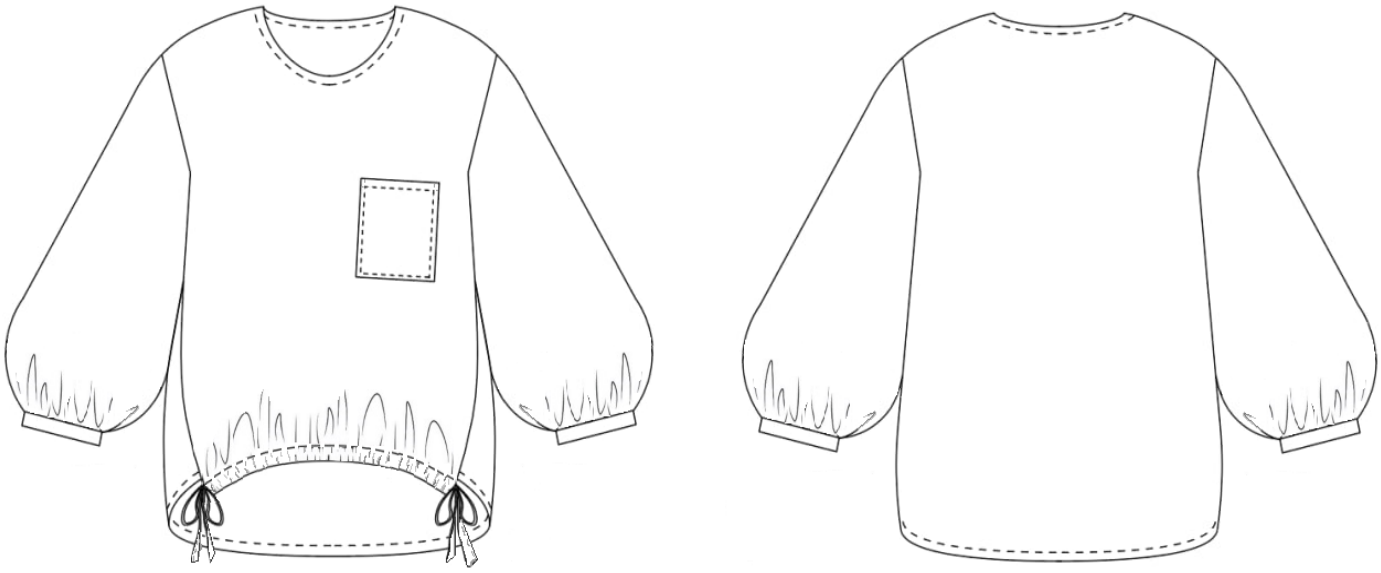


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2)

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Рукав	2 детали
4.	Манжета	2 детали
5.	Карман	1 деталь
6.	Завязка низа переда	1 деталь
7.	Обтачка горловины (косая бейка)	1 деталь
8.	Прокладочная деталь манжеты рукава	2 детали
9.	Прокладочная деталь верхнего среза кармана	1 деталь

Категория: специалисты

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3 часа.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 3)

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя блузы		
2. Обработка и соединение накладного кармана		
2.1	Продублировать припуск на подгибку верхнего среза кармана и заутюжить верхний край кармана	- ширина припусков на подгибку 3,0 см (1,0 и 2,0)

2.2	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза кармана	- ширина шва 0,1-0,2 см краевой шов вподгибку с закрытым срезом
2.3	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон деталей накладного кармана	- ширина припуска 1,0см - с изнаночной стороны детали
2.4	Наметить и уточнить месторасположение кармана	- на лицевой стороне переда По шаблону
2.5	Настрочить карман на перед Поставить закрепки на карман	- ширина шва 0,1 – 0,2см от сгиба
2.6	Приутюжить готовый карман	
3.Обработка спинки		
3.1	Обработать сборку по верхнему срезу спинки	- ориентируясь на надсечки
3.2	Притачать кокетку к верхнему срезу спинки	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0см
3.3	Обметать припуски шва притачивания кокетки	- со стороны спинки
3.4	Зутюжить припуск шва притачивания	- в сторону кокетки
3.5	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны кокетки - ширина шва 0,5-0,7см
4. Обработка переда		
4.1	Соединить рукава с деталями переда	- ширина шва 1,0см
4.2	Обметать припуски шва соединения рукава с передом изделия	- со стороны изделия
4.3	Заутюжить припуски шва рукава соединения с передом изделия	- в сторону рукавов
5. Обработка горловины		
5.1	Продублировать детали обтачки горловины	
5.2	Соединить срезы обтачки переда и спинки	- ширина шва 1,0 см
5.3	Разутюжить шов соединения обтачки	
5.4	Обметать внешний срез обтачки	-с лицевой стороной обтачки
5.5	Обработать горловину обтачкой	- ширина шва 0,5 –0,7см
5.6	Настрочить шов обтачивания горловины на обтачку	- ширина шва 0,1 – 0,2 см
5.7	Выправить кант, ВТО горловины	- приутюжить горловину
5.8	Выполнить отделочную строчку по горловине	- ширина строчки -2,0см
6. Обработка низа рукавов		
6.1	Притачать нижнюю деталь к рукаву	- ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать шов притачивания надставки	- со стороны рукава
6.3	Заутюжить шов притачивания	- в сторону низа
6.4	Проложить отделочную строчку	- ширина шва 0,5 – 0,7 см
7. Обработка низа спинки		
7.1	Застрочить низ спинки швом в подгибку с закрытым срезом	- ширина подгибки 0,6-0,8 см - ширина шва 0,1-0,2см

8. Соединение боковых срезов		
8.1	Стачать боковые срезы изделия и нижние срезы рукавов	- ширина шва1,0см
8.2	Обметать боковые срезы	- со стороны спинки
8.3	Заутюжить боковые срезы	- в сторону переда
9. Обработка низа переда		
9.1	Застрочить боковые срезы в нижней части в месте продевания завязки свободного среза низа переда	- ширина шва 0,5 – 0,7см
9.2	Обработать низ переда швом в подгибку с закрытым срезом	- ширина подгибки 2,5 см - ширина шва 0,1-0,2см
9.3	Приутюжить низ изделия	
10. Обработка манжет		
10.1	Продублировать манжету	
10.2	Стачать боковые стороны в кольцо	-ширина шва 0,7-1,0 см *соединительный шов в разутюжку*
10.3	Разутюжить шов стачивания	
10.4	Заутюжить вдоль пополам	
10.5	Приутюжить готовую манжету	
11.Обработка низа рукава		
11.1	Обработать сборку по нижнему срезу рукавов	- ориентируясь на длину манжеты - распределить равномерно сборку по всей длине
11.2	Обработать срез низа рукавов притачной замкнутой манжетой	- притачать лицевую сторону подманжеты к изнаночной стороне рукава шириной шва 0,7-0, 9см - настрачить край манжеты на шов притачивания подманжеты шириной шва 0,1-0,2 см
12. Обработка завязки		
12.1	Обработать завязку для кулиски низа переда	- сложить лицевой стороной внутрь и обтачать с трех сторон, оставляя в середине отверстие для вывертывания длиной 3,0-4,0 см, ширина шва 0,5-0,7см -ширина завязки в готовом виде 2,0см *краевой шов обтачной в раскол*
12.2	Проложить отделочную строчку по завязке	- с лицевой стороны завязки - ширина шва 0,1 – 0,2 см
12.3	Приутюжить готовую завязку	
13.Окончательная отделка изделия		
13.1	Проверить качество готового изделия	

13.2	Очистить блузу от производственного мусора	
13.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
14. Вставить завязку в кулису и зафиксировать сборку по переду		
15.Готовую блузу одеть на манекен		

Примечание: *Выбор приемов обработки, последовательности выполнения работ остается за участником.*

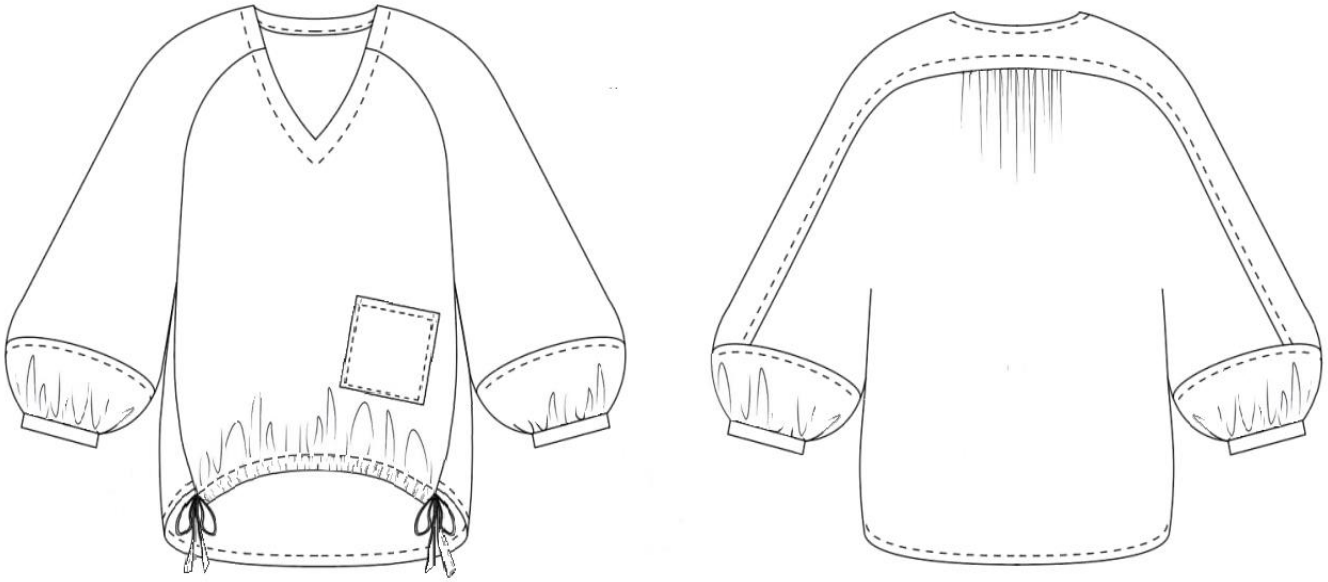


Рисунок 3 – Технический рисунок женской блузы.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 3)

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	1 деталь
3.	Рукав переда с цельнокроеной кокеткой спинки	1 детали
4.	Нижняя часть рукава	2 детали
5.	Карман	1 деталь
6.	Манжета	2 детали
7.	Обтачка горловины переда	1 деталь
8.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
9.	Завязка низа переда	1 деталь
10.	Прокладочная деталь манжеты	2 детали
11.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	1 деталь
12.	Прокладочная деталь обтачки горловины переда	1 деталь
13.	Прокладочная деталь обтачки горловины спинки	1 деталь

2.4 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%

В категории «Школьники», «Студенты» и «Специалисты» возможны изменения:

-изменить способ обработки соединительных швов;

-изменить способ обработки краевых швов;

-изменить наличие и ширину отделочных швов;

-уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5 Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		**100**

Категория участников: «Студенты»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделиена манекен.	100
ИТОГО		**100**

Категория участников: «Специалисты»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		**100**

Категория: школьники. Пошив женской блузы.

Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты (баллы)	Измеримые аспекты (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	5	5	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных работ. - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	5	5	-
	3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).*	5	5	-
	4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	4	-	4
	5.	Соблюдение заданных параметров: Длина блузы в готовом виде (по середине спинки соответствует заданному (+/- 0,2см)	4	-	4
	6.	Соблюдение заданных параметров: Длина рукава по нижнему шву соответствует заданной (+/- 0,2см)	4	-	4
	7.	Качество обработки передних швов рукавов	5	-	5
	8	Соблюдение заданных параметров: Ширина швов расстрачивания переднего шва рукава соответствует заданной (+/- 0,1см)	4	-	4
	9	Качество обработки низа рукавов	4	-	4
	10	Качество втачивания рукавов	5	-	5
	11.	Качество обработки разреза переда	5	-	5
	12.	Качество обработки шва соединения деталей переда	4	-	4
	13.	Качество обработки горловины. Отсутсвие перекосов, стянутости, растянутости.	5	-	5
	14.	Соблюдение заданных параметров: Ширина отделочной строчки по горловине ровная и соответствует заданной (по всей длине ширина шва 0,5-0,7 см)	4	-	4

	15.	Соблюдение заданных параметров: Ширина отделочной строчки по шву подреза и разреза ровная и соответствует заданной (по всей длине ширина шва 0,5-0,7 см)	5	-	5
	16.	Качество обработки боковых швов	4	-	4
	17	Качество обработки завязки низа	4		4
	18.	Качество обработки завязок рукавов	4	-	4
	19.	Качество обработки низа блузы	5	-	5
	20.	Соблюдение заданных параметров: Ширина строчки от сгиба низа соответствует заданной по всей длине. (+/- 0,2см)	5	-	5
	21.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	-	5
	22.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков).	5	-	5
		Общее количество баллов	**100**	**15**	**85**

Категория: Студенты. Пошив женской блузы

Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты (баллы)	Измеримые аспекты (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	3	3	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных работ. - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	5	5	-
	3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).*	5	5	-

	4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	2	2	-
	5.	Соблюдение заданных параметров: Длина блузы в готовом виде (по середине спинки) соответствует заданной (+/- 0,1см)	5	-	5
	6.	Соблюдение заданных параметров: Ширина плеча соответствует заданной (+/- 0,1см)	5	-	5
	7.	Использование дублирующих материалов.	2	-	2
	8.	Качество пояса-завязки	5	-	5
	9.	Качество обработки накладного кармана	5	-	5
	10.	Качество соединения накладного кармана с изделием.	5	-	5
	11.	Соблюдение заданных параметров накладного кармана: -ширина и высота кармана соответствуют заданному +/- 0,1см	5	-	5
	12.	Качество соединения плечевых швов и симметричность	5	-	5
	13.	Качество обработки обтачки (бейки) горловины спинки и переда	5	-	5
	14.	Качество обработки горловины	5	-	5
	15.	Качество обработки рукавов	5	-	5
	16.	Соблюдение заданных параметров ширина манжеты в готовом виде соответствует заданному 2.5см	5	-	5
	17.	Качество обработки боковых швов блузы	4	-	4
	18.	Качество обработки низа блузы спинки	5	-	5
	19.	Качество обработки кулиски изделия	4	-	4
	20.	Соблюдение заданных параметров отделочная строчка горловине блузки -ширина отделочной строчки – 0,5-0,7см	5	-	5
	21.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.)	5	-	5
	22.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)	5	-	5
		Общее количество баллов	**100**	**15**	**85**

Категория: Специалисты. Пошив женской блузы

Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты (баллы)	Измеримые аспекты (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	3	3	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных работ. - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	3	3	-
	3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).*	5	5	-
	4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	4	4	-
	5.	Соблюдение заданных параметров: Длина блузы в готовом виде (по середине спинки) (+/- 0,1см)	4	-	4
	6.	Соблюдение заданных параметров: Ширина плеча (по всей длине) (+/- 0,1см)	4	-	4
	7.	Использование дублирующих материалов.	4	-	4
	8.	Качество соединения спинки с кокеткой	5	-	5
	9.	Качество обработки накладного кармана	5	-	5
	10.	Качество обработки низа рукавов манжетой	5	-	5
	11.	Соблюдение заданных параметров накладного кармана: -ширина кармана -высота кармана +/- 0,1см соответствуют заданному	5	-	5
	12.	Качество соединения плечевых (верхних швов рукава) швов и симметричность	5	-	5
	13.	Качество обработки рукавов	5	-	5
	14.	Качество соединения рукавов с изделием	5	-	5
	15.	Качество обработки боковых швов изделия и рукавов	5	-	5
	16.	Качество обработки низа рукавов с притачной манжетой	5	-	5

	17	Качество обработки пояса-завязки	4		4
	18.	Качество обработки низа переда блузы	5	-	5
	19.	Качество обработки низа спинки	5	-	5
	20.	Соблюдение заданных параметров отделочная строчка по горловине: -ширина отделочной строчки – 0,5-0,7см	5	-	5
	21.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	4	-	4
	22.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков).	5	-	5
		Общее количество баллов	**100**	**15**	**85**

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

*возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов

3.1 Категория участников «школьники».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	**CHAYKA MasterStitch 111 (стачивающая машина)** *(см.примечание)		Тип машины: электромеханическая Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа). Тип челнока: вертикальный (горизонтальная ось челнока) Максимальная скорость шитья:750 ст/мин. Минимальная скорость шитья:70ст/мин. Регулировка длины стежка от 0 до 4 мм. Регулировка ширины зигзага: от 0 до 4 мм. Усиленный прокол иглы: наличие. Регулятор натяжения верхней нити: наличие. Легко пристегивающаяся лапка: наличие. Дополнительный подъём лапки: наличие. Регулятор давления лапки: наличие. Встроенный нитевдеватель: наличие. Встроенный нитеобрезатель: наличие. Переключатель нижнего транспортера:	шт.	1

			наличие. Свободный рукав: наличие. Отсек для хранения аксессуаров: наличие. Тип освещения: светодиодное. Мощность двигателя :100Вт. Кол-во операций: 25, в том числе: -рабочие строчки; -оверлочные строчки; -трикотажные строчки; -декоративные строчки; - петля полуавтомат Комплектация: Универсальная лапка; Рамка для выполнения петли; Направитель потайного шва; Лапка для молнии двухсторонняя; Лапка для пришивания пуговиц; Шпульки -4шт (3+1 в машине) Набор игл Organ; Расширительный столик; Вспариватель; Отвёртка-ключ; Штопальная пластина; Мягкий чехол; https://www.elfort.ru/sewing-machines/chayka-masterstitch-111.htm		
2	**CHAYKA 547 (краеобмёточная машина - оверлок)** *(см.примечание)		Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. 12 видов швов: - 4 ниточный оверлочный; - 3 ниточный эластичный; - 3 ниточный узкий; - 3 ниточный широкий ; - 3 ниточный роликовый; - 3 ниточный подрубочный; - 2 ниточный широкий; - 2 ниточный узкий; - 2 ниточный роликовый; - 2 ниточный плоский (Flatlock); - 3 ниточный плоский (Flatlock) узкий; - 3 ниточный плоский (Flatlock)широкий; - 4 ниточный оверлочный; - 4 ниточный оверлочный Длина стежка максимальная : 5мм. Коэффициент дифференциальной подачи: 0,7-2,0. Максимальная высота подъемалапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань:наличие. Регулировка ширины обрезки ткани: наличие. Ширина обрезки: до7,0мм.	шт.	1

			Комплектация: Лапка для оверлока стандартная Мусоросборник Отвертки большая Отвертка малая Пинцет Набор игл Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек–4шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли. https://www.elfort.ru/overlocks/chayka-chaika-547.htm		
3.	**Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE** *(см.примечание)		Многофункциональнаягладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ):1200х450мм. Высотагладильнойповерхности:760-1000мм. Регулировкавысоты:6позиций. Подставка для парогенератора(240х355мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность:350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4	**Электроутюг Metalnova Genius 2000** *(см.примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для водынаходятсявнутристальногонаружногокорпусадляобеспечениябезопасности. Емкость бойлера: 1,5л Емкостьрезервуарадляводы:1,5л Ручка утюга: пробка. Паровой шланг:2,1м. Держатель шланга : стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с	шт.	1

			контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: Пар готов-зеленая; отсутствие воды-красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность:2150Вт. Вес:6,8 кг https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.html		
5	**Манекен Monica (р-р 44) +стойка Милан** *(см.примечание)		В комплекте: манекен и стойка Милан. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке сколесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения:наличие. Возможность стиркис расположенной на спинкепотайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Технические характеристикистойки Милан: Материал: металл.Цвет: черный Основание: четырёхконечное.Колес: 4 шт В комплект входитметаллическая хромированнаятруба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы:100 см. Двойная регулировкаманекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества –устойчивость, долговечность,двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica- razmer-44-bezhevyi.htm	шт.	1
6	**Портновская «Рукав узкий»** *(см.примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук сглубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемойэластичностью иобеспечивают безопасность отокрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе.	шт.	1

			https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm		
7	**Портновская «Утюжок двухсторонний»** *(см.примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждениеучастков ткани после утюжкиза счет высокой теплоёмкости.Материал: высококачественный дуб илибук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8	**Светильник для швейноймашиныНМ-99Т(LED)** *(см.примечание)		Назначение: Для подсветки hабочей области. Количество светодиодов:6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность:4Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
	Линейка металлическая 20 см		Металлическая линейка.	шт	1
9	**PRYMЛекало портновское** *(см.примечание)		Многофункциональное лекало. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы,припусков, складок, петель ит.д. Толстый, износостойкий материал, деления,нанесенные лазером.	шт.	1
10	**Швейный набор SWK-12-1702** *(см.примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22-24 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длиныи нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Ручка-шпион, исчезающий маркер для ткани	шт	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее50 шт.	шт.	1

11.	**Стул для швеи (газ лифт)** *(см.примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
12.	**Специализированный раскройный стол CHAYKA TS-1900SP (разборный).**		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Описание и комплектация: Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемешения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950х1900мм (стандартная); 2. 600х1900мм (малая); 3. 600х1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550х1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80х80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm	шт.	1

13.	**Стол (для стачивающей и краеобмёточной машины)**		Стол с рабочей поверхностьюне менее1400х600х750	шт.	2
14	**Коврик резиновый 70Х100 изоляционный**		Ковриkрезиновыйдиэлектрический|Купить|Оптом | Розница (kirelis.ru)www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фотография расходных материалов**	**Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Ткань однотонная рубашечная, сорочечная, поплин, перкаль 100% хлопок (поверхностная плотность 120-140гр/м2) Без эластана		https://star-tex.ru/item/sorochechnaya_odnotonnaya_belogo_tsveta_25548.001/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=epk-81312128&utm_content=PT__v3%7C%7C1859638375795949120%7C%7C53651938782%7C%7C---autotargeting%7C%7C2%7C%7Cpremium%7C%7Cnone%7C%7Csearch%7C%7Cno&utm_term=---autotargeting&yclid=4448877724053798911	м	3
2	Косая бейка Шир 30мм Хлопок 100%		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kosaya_bejka_optom/?itemGroup=18004091-18259836-18259836&utm_campaign=dinamicheskie-cat-85982682&utm_content=SHF__v3%7C%7C13860531398%7C%7C53153637420%7C%7C---autotargeting%7C%7C1%7C%7Cpremium%7C%7Cnone%7C%7Csearch%7C%7Cno&utm_medium=cpc&utm_source=yandex&utm_term=---autotargeting&yclid=7667295530058776575	м	5
2	Нитки в цвет ткани состав100% п/э		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120 Гуттерман №120 1000м	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета(состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная маши-на		ORGAN иглы универсальные5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90- blister.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например,специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	**Наименование**	**Фотография необходимого оборудования или инструмента,или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя,поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	**1**
2	Стол офисный		1400х600х750	шт.	**1/2**
3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	**1**
4	Лазерное МФУ *(см.примечание)		https://market.yandex.ru/product--m7100dn/1731946413?sku=100542707391&uniqueId=1020608&do-waremd5=v6dPv067E1SN9qQ92t_lwA&utm_term=138608%7C1731946413&clid=1601&utm_source=yandex&utm_medium=search&utm_campaign=ymp_offer_dp_komputer_model_mrkscr_bko_dyb_search_rus&utm_content=cid%3A113941570%7Cgid%3A5486705274%7Caid%3A16454305076%7Cph%3A53093333136%7Cpt%3Apremium%7Cpn%3A5%7Csrc%3Ayandex.ru%7Cst%3Asearch%7Crid%3A53093333136%7Ccgcid%3A0&yclid=1489671628459239014 3	шт.	**1**

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта					
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/categor y/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache- colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya- kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye- lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator- nastolnyj-citizen-business-line- cmb1001-bk-10-razryadnyj- chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	**Наименование**	**Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимо е кол- во**
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 ВКласс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkol naya	шт.	1

Примечание: *Указанная модель оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может быть заменена на аналогичную.*

3.2 Категория участников «студенты».

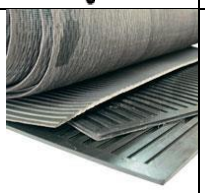
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол- во**
1	Промышленная швейная машина JIN L1A-MAKA **New Brand JUKI Juki INternaional** ***(см.примечание)**		**В комплекте:** -голова JIN L1A-MAKA - стол для швейной машины Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей **Тип привода:** прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный AC сервомотор (550 Вт), установленный на главном валу машины. **Контрольный блок:**. **Автоподъем:** Встроенный в корпус машины блок автоподъема. **Панель управления:** Встроенная панель управления. Основные функции панели управления: - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); Намотчик шпули: встроенный в голову машины Тип обрезки: система с вращающимся ножом. Макс. скорость шитья: 5000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DBx1 (#9-#18). https://www.jin-ism.ru/jin-l1a-series	шт.	1
2	Промышленный оверлок JIN M1-424NS **New Brand JUKI Juki INternaional** *(см.примечание)		**В комплекте:** - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов. **Тип привода:** прямой серводвигатель.	шт.	1

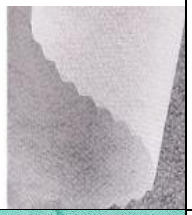
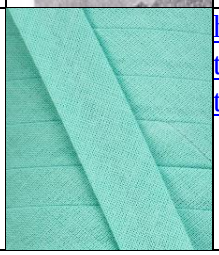
			Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет. Автоматическая обрезка нити: нет. Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0 Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см.примечание)		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см.примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра	шт.	1

			Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан		В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Размер модели: 44 Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Технические характеристики стойки Милан: Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm	шт.	1

6	Специализированный раскройный стол CHAYKA TS-1900SP (разборный).		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Описание и комплектация: Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемещения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950х1900мм (стандартная); 2. 600х1900мм (малая); 3. 600х1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550х1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80х80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm	шт.	1
7	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка	шт.	1

			обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm		
8	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
9	PRYMЛекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекалодля раскроя. Облегчает разметку линий пояса,горловины, проймы,припусков, складок, петель ит.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1
10	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см.примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	1
12	**Швейный набор SWK-12-1702** *(см.примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22-24 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длиныи нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Ручка-шпион, исчезающий маркер для ткани	шт	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деленияодолжна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее200 шт.	шт.	1

13	**Линейка металлическая 20см**			шт	1
14	**Стул для швеи(газ лифт)** *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
15	Коврик резиновый 70Х100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический | Купить |Оптом | Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото расходных материалов**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Ткань однотонная рубашечная, сорочечная, поплин, перкаль 100% хлопок (поверхностная плотность 120-140гр/м2) Без эластана		https://star-tex.ru/item/sorochechnaya_odnotonnaya_belogo_tsveta_25548.001/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=epk-81312128&utm_content=PT__v3%7C%7C18596383757959491 20%7C%7C53651938782%7C%7C---autotargeting%7C%7C2%7C%7Cpremium%7C%7Cnone%7C%7Csearch%7C%7Cno&utm_term=---autotargeting&yclid=4448877724053798911	м	3
2	Нитки в цвет ткани состав 100% п/э		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120 Гуттерман №120 1000м	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета состав100% п/э		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний клеевой флизелин		https://welltex.ru/flizelin- 45gm2-niteprosivnoj-cv- belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	0.5
6	Косая бейка (х/б) шириной 30мм		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kosaya_bejka_optom/?itemGroup=18070241-18347257	м	2

7	Набор игл для пром машин		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organnee dles/promyshlennye- iglyorgan.htm	набор	1
8	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organnee dles/promyshlennye- iglyorgan.htm	набор	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например,специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол- во**
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	1
2	Стол офисный		1400х600х750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	1
4	Лазерное МФУ *(см.примечание)		https://market.yandex.ru/product--m7100dn/1731946413?sku=100542707391&uniqueId=1020608&do-waremd5=v6dPv067E1SN9qQ92t_lwA&utm_term=138608%7C1731946413&clid=1601&utm_source=yandex&utm_medium=search&utm_campaign=ymp_offer_dp_komputer_model_mrkscr_bko_dyb_search_rus&utm_content=cid%3A113941570%7Cgid%3A5486705274%7Caid%3A16454305076%7Cph%3A53093333136%7Cpt%3Apremi	шт.	1

			um%7Cpn%3A5%7Csrc%3Ayandex.ru%7Cst%3Asearch%7Crid%3A53093333136%7Ccgcid%3A0&yclid=14896716284592390143		
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта					
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом AttacheA4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/categor y/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi- markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache- colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya- kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye- lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator- nastolnyj-citizen-business-line- cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	**Наименование**	**Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1

3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac he/catalog/Gimi/paco-super- 750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 ВКласс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkol naya	шт.	1

Примечание: *Указанная модель оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может быть заменена на аналогичную.*

3.3 Категория участников «специалисты».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол- во**
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA **New Brand JUKI Juki INternaional** *(см.примечание)		**В комплекте:** -голова JIN L1D-MA - стол для швейной машины Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Цифровая модификация. **Тип привода:** прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины. **Контрольный блок:**. **Автоподъем:** Встроенный в корпус машины блок автоподъема. **Панель управления:** Встроенная панель управления. Основные функции панели управления: - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить). Тип обрезки: система с вращающимся ножом. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DBx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)	шт.	1
2	Промышленный оверлок JIN M1-424SF **New Brand JUKI Juki INternaional**		**В комплекте:** - голова M1-424SF со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и	шт.	1

	*(см.примечание)		средних материалов. **Тип привода:** прямой серводвигатель. Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: **да** Автоматическая обрезка нити: **да.** Датчики начала и конца шитья (3 сенсора): **да** Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0 Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см.примечание)		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см.примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся	шт.	1

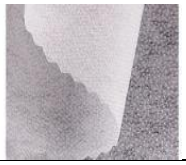
			внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан		В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Технические характеристики стойки Милан: Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по	шт.	1

			высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm		
6	Специализированный раскройный стол CHAYKA TS-1900SP (разборный).		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Описание и комплектация: Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемешения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950x1900мм (стандартная); 2. 600x1900мм (малая); 3. 600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm	шт.	1

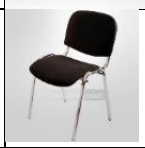
7	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm	шт.	1
8	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
9	PRYMЛекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1
10	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см.примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	1
12	**Швейный набор SWK-12-1702** *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1

			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длинноюне менее 1 м, цена деленияодолжна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее200 шт.	шт.	1
13	**Стул для швеи(газ лифт)** *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
14	Коврик резиновый 70Х100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический | Купить |Оптом | Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasti ny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань однотонная рубашечная, сорочечная, поплин, перкаль 100% хлопок (поверхностная плотность 120-140гр/м2) Без эластана		https://star-tex.ru/item/sorochechnaya_odnotonnaya_belogo_tsveta_25548.001/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=epk-81312128&utm_content=PT__v3%7C%7C1859638375795949120%7C%7C53651938782%7C%7C---autotargeting%7C%7C2%7C%7Cpremium%7C%7Cnone%7C%7Csearch%7C%7Cno&utm_term=---autotargeting&yclid=4448877724053798911	м	3
2	Нитки в цвет ткани (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120 Гутерман №120 1000м	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin- 45gm2-niteprosivnoj-cv- belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	1
7	Набор игл для пром машин		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organnee dles/promyshlennye- iglyorgan.htm	набор	1
8	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organnee dles/promyshlennye- iglyorgan.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например,специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол- во**
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	1
2	Стол офисный		1400х600х750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	1
4	Лазерное МФУ		https://megamarket.ru/catalog/details/lazernoe-mfu-xerox-b225v_dni-white-142555-600009502244/?adjust_tracker=4a3jxi1_j6n0ehs&adjust_campaign=yandex&adjust_adgroup=cpc&adjust_creative=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg&adjust_ya_click_id=1098185409738571775&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg_74180083_4906861263_12112388272&utm_term=&utm_keyid=4610016&utm_rtrid=4610016&utm_content=none&utm_regid=11319&utm_regname=Горно-Алтайск&utm_coef=0&yclid=1098185409738571775	шт.	1
3	Ноутбук офисный			шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА					

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом AttacheA4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/categor y/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi- markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache- colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya- kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye- lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator- nastolnyj-citizen-business-line- cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	**Наименование**	**Фото необходимого оборудования или инструмента,или мебели**	**Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя,поставщика**	**Ед. измерени я**	**Необходимое кол-во**
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super- 750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 ВКласс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkol naya	шт.	1

Примечание: *Указанная модель оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может быть заменена на аналогичную..*

4 Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозоологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	**Ширина прохода между рабочими местами, м.**	**Специализированное оборудование, количество.***
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушениями слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); - лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: - видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18

			(при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника; г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций; д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3000х1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков; б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема; в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие: а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия; б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке; в) превышения уровня шума на рабочих местах; г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам. Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).
Рабочее место участника с ментальным	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:

и нарушениям и			а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты; в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).

5. Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, незагромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во

избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращенииработы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабеваниязакрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудованиине допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волоси головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновениязагораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором недопускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожарапо путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другомудолжностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом

непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

44-46
Блуза 2025 школьники
Обтачка горловины 1д

44-46
Блуза 2025 школьники
Нижняя полов рукава 2д

44-46
Блуза 2025 школьники
Верхняя полов рукава 2д

44-46
Блуза 2025 школьники
Бочек перед 1дет

Контрольный квадрат
Сторона 10 см

44-46
Блуза 2025 школьники
Спинка 1 дет

44-46
Блуза 2025 школьники
Перед 1дет

Длина завязок:
переднего шва рукава 4дет по 65см
низа блуза 1дет - 150см

сгиб

44-164
Блуза 2025 специалис
Спинка 1д

сборка

44-164
Блуза 2025 специалис
Манжет 2шт

44-164
Блуза 2025 специалис
Карман 1шт

44-164
Блуза 2025 специалис
Перед 1д

44-164
Блуза 2025 специалис
Обтачка гор спинки 1д

44-164
Блуза 2025 специалис
Обтачка гор переда 1д

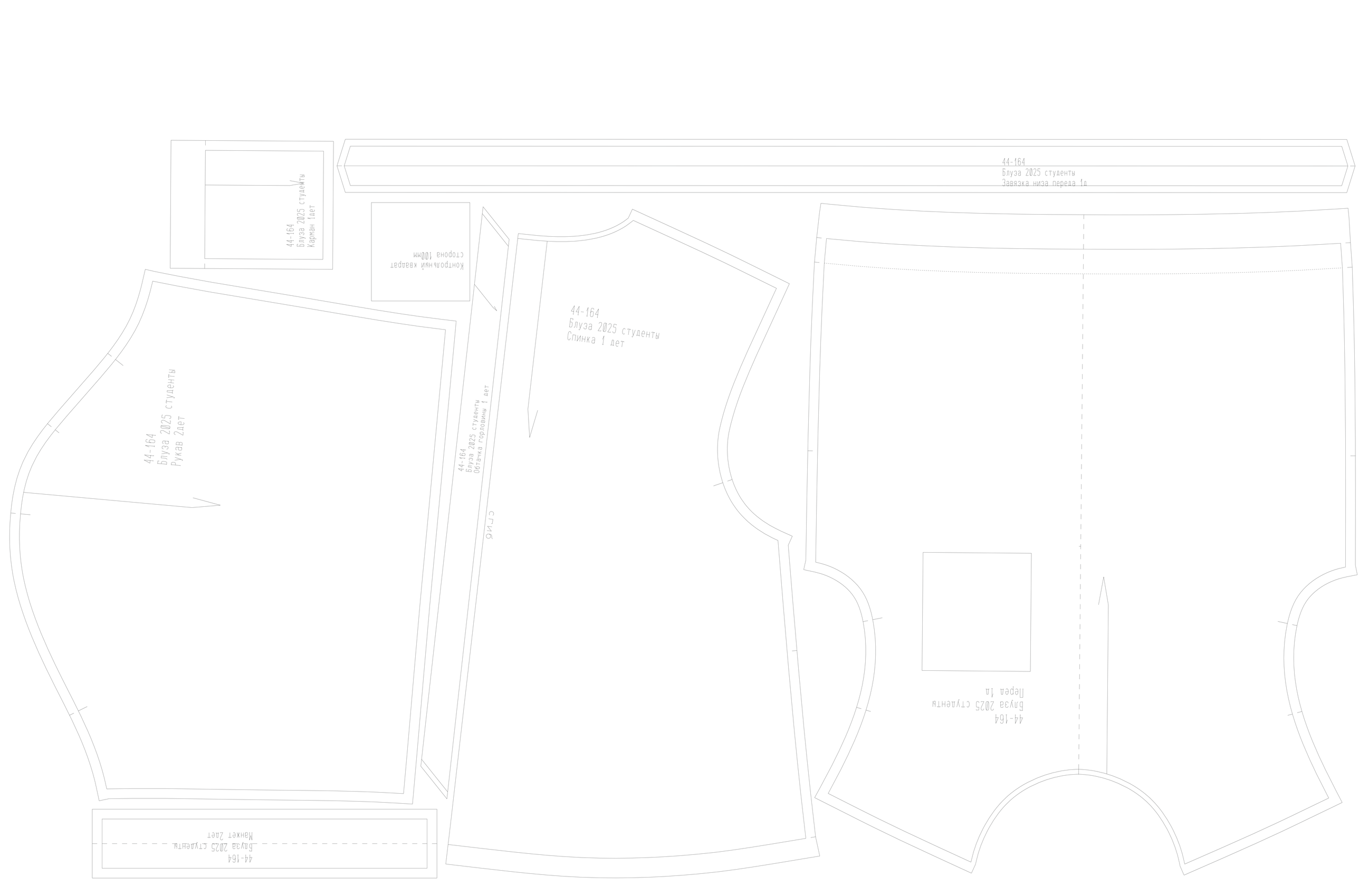
44-164
Блуза 2025 специалис
Нижняя часть рукава 2д

Контрольный квадрат
сторона 100мм

сгиб

44-164
Блуза 2025 специалис
Рукав с кокеткой сп 1д

44-164
Блуза 2025 специалис
Завязка низа переда 1д


44-164
Блуза 2025 студенты
Карман 1дет
44-164
Блуза 2025 студенты
Завязка низа переда 1д
Контрольный квадрат
сторона 100мм
44-164
Блуза 2025 студенты
Спинка 1 дет
44-164
Блуза 2025 студенты
Рукав 2дет
44-164
Блуза 2025 студенты
Обтачка горловины 1 дет
СЛИВ
44-164
Блуза 2025 студенты
Перед 1д
44-164
Блуза 2025 студенты
Манжет 2дет