Чемпионат Свердловской области
«Абилимпикс»

СОГЛАСОВАНО

Свердловское региональное
отделение Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское общество глухих»

Председатель _____ Черемера Л.А.
«6» февраля 2025 г.

Свердловская областная
Организация Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское общество слепых»

Председатель _____ Юдина М.А.

«6» февраля 2025 г.

Работодатель
Государственное автономное учреждение культуры
Свердловской области «Центр традиционной
народной культуры Среднего Урала»

_____ директор ГАУК СО «ЦТНК СУ»
Новопашина В.Г.

«03» февраля 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Региональный центр
развития движения «Абилимпикс»

Руководитель _____ Чешко С.Л.

«6» февраля 2025 г.

Конкурсное задание по компетенции «Гончарное дело»

Екатеринбург, 2025 г.

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2025

УТВЕРЖДЕНО

советом по компетенции

«Гончарное дело»

Протокол № 4 от 18.12.2024.

Председатель совета:

Акентьев Сергей Александрович.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

ГОНЧАРНОЕ ДЕЛО



Москва 2025

Оглавление

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ. 3

1.1. Актуальность компетенции. 3

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции. 3

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты). 3

1.4. Требования к квалификации. 4

2.КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ. 5

2.1. Краткое описание задания. 5

2.2. Структура и описание конкурсного задания. 5

2.3. Последовательность выполнения задания. 10

2.4 30% Изменение конкурсного задания. 14

2.5. Критерии оценки выполнения заданий. 15

ШКОЛЬНИКИ15

3.ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 30

3.1 Школьники, студенты, специалисты....30

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНАЩЕНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ С УЧЕТОМ ВСЕХ ОСНОВНЫХ НОЗОЛОГИЙ. 36

5. СХЕМА ЗАСТРОЙКИ СОРЕВНОВАТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ. 38

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ 40

6.1 Общие требования охраны труда. 40

6.2 Требования охраны труда перед началом работы....40

6.3 Требования охраны труда во время работы....40

6.4 Требования охраны труда в аварийных ситуациях. 41

6.5 Требования охраны труда по окончании работы. 41

ПРИЛОЖЕНИЯ 42

Приложение 1. 42

Технические задания....42

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ.

1.1. Актуальность компетенции.

Искусство, к которому принадлежит гончарное ремесло – одно из наиболее древних, в нем накоплен опыт многих тысячелетий. Разнообразие сырья, множество методов формования и декорирования, многостадийность керамической технологии делают ее непростым, но привлекательным предметом для изучения.

Гончарное дело не оставило своей актуальности и сегодня, несмотря на активное проникновение современных материалов и электрических гончарных кругов.

Помимо утилитарной функции, гончарные изделия пользовались и пользуются успехом в украшении интерьера. Они способны дополнить интерьер не только квартиры, но и загородного дома, а также привнести в атмосферу теплоту и уют.

Работая в этой области, необходимо учитывать одновременно стилистику и художественную выразительность изделия, функциональность, технологичность и привлекательность для покупателя.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Общие профессии производства керамических, фарфоровых и фаянсовых изделий (ЕТКС 2021 и 2022):

- Ангобировщик
- Выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Гончар
- Изготовитель фарфоровых и фаянсовых изделий
- Контролер-приемщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Оправщик-чистильщик
- Разбивщик сырья
- Резчик керамических и фарфоровых изделий
- Склейщик керамических, фарфоровых и фаянсовых изделий
- Сортировщик сырья, фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Ставильщик-выборщик изделий из печей
- Сушильщик фарфоровых, фаянсовых, керамических изделий и сырья

Другие профессии:

- Помощник в гончарную мастерскую
- Художник по керамике

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС основного общего образования (5-9 кл.)	ФГОС 54.02.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы (по видам) (Приказ Минобрнауки России от 27.10.2014 N 1389)	Бакалавр 51.03.02 Народная художественная культура.
ФГОС среднего общего образования (10-11 кл.)	ФГОС 072601.01 Мастер народных художественных промыслов (Приказ Минобрнауки России от	Бакалавр 54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы.

	02.08.2013 N 680 - ред. от 09.04.2015)	
ФГОС ОВЗ	ФГОС СПО по профессии 18.01.12 Изготовитель фарфоровых и фаянсовых изделий 240107.08	Магистр 51.04.02
ФГОС УО		Народная художественная культура.
		Магистр 54.04.02 Декоративно-прикладное

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Должен знать: - основы гончарного дела; -технологиюи изготовления гончарных изделий; -технику безопасности приисполь зовании инструментов и гончарногокруга. Должен уметь: -рационально организовывать и проводитьуборку рабочегоместагончара; -безопасно эксплуатировать гончарный круг; -подготавливать глиняную массу к работе. Должен иметь практическиенавыки и умения: -подготовки глины перед работой за гончарным кругом; -центровки глины на гончарном круге; - вытягивания цилиндра на гончарном круге; -выравнивания, выглаживание поверхности изделия; -изготовления и присоединение приставных частей изделия.	Должен знать: - классификацию глин; основы конструирования основных гончарных форм; - закономерности и правила построения орнаментов, ритмическую организацию орнамента. Должен уметь: -создавать произведения искусства декоративно-прикладного искусства и народных промыслов различного назначения; - художественно исполнять произведения декоративно-прикладного творчества; -организовывать собственную деятельность, выбирать способы выполнения профессиональных задач; -принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести ответственность заних. Должен иметь практические навыки и умения: - вытягивания высокого цилиндра на гончарном круге; - формования криночных	Должен знать: -основные виды гончарных глин и их свойства; - правильные соотношения частей гончарного сосуда; - виды декоративно-прикладного искусства и особенности разных художественных промыслов; -основные средства художественной выразительности - основы конструирования сложных гончарных форм. Должен уметь: - воплощать художественно-образную содержательность произведения в рамках избранной темы; - осуществлять композиционное построение изделий; - декорировать изделия различными способами с помощью инструментов; Должен владеть: - навыками работы с разными видами глин; - навыками изготовления сложносоставных гончарных форм; - навыками

2.КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, а так-же продемонстрировать навыки тиражирования и декорирования простого изделия с декором.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, продемонстрировать навыки формовки, тиражирования, и декорирования.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, продемонстрировать навыки формовки, тиражирования, и декорирования.

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Категория участника	Наименование модуля	Время Проведения модуля	Полученный результат
Школьник	**Подготовка рабочего места**	30 минут	2 комка по 700гр 2 комка по 500 гр 1 комок -100 гр
	Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ Параметры: 1. Организация рабочего места (Подготовка глины) 2. Культура труда 3. Трудовая дисциплина 4. Соблюдение ТБ иПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4	В течение конкурсного дня	Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности.
	Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ. **Задание: изготовить на гончарном круге цилиндр.** **Цель:** Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок). Параметры: цилиндр с дном заданного диаметра, максимальной высоты. **Исходные данные:** участникам выдается задание с обозначением требуемого диаметра. **Кол-во:**1 шт **Масса одного комка:** 700* гр. 2 комка на модуль с учетом второй попытки. **Попытки:** 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.	30 мин	Цилиндр. 1 изделие
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему	10 минут	

	модулю)		
	Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ. **Задание: Изготовить изделия на гончарном круге в форме пиала.** **Цель:** Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии одинаковых изделий простой формы. **Исходные данные:** Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами. Участник выполняет 2 изделия. Для оценки участник выбирает одно лучшее, на его взгляд. Параметры: В соответствии с ТЗ. Кол-во: 2 шт Масса **одного** комка: 500* гр. Попытки: 1 попытка на каждое изделие.	60 мин	Пиалы 2 изделия
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	10 минут	
	Модуль 4 ДЕКОРИРОВАНИЕ (РЕГИОНАЛЬНЫЙ). Задание: доработка одного из изделий модуля тиражирование **Цель:** Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом **Изходные данные:** участникам предлагается декорировать, дополнить деталями, изменить форму изделия модуля 3. Стилистика, размер, наполняемость, декорирование, формообразование на усмотрение региона • Участникам с нарушением зрения может быть выдано описание или рельефное изображение готового изделия. **Параметры:** **Кол-во:** **1** **Масса комка:** 100 гр на дополнительные элементы (при необходимости) **Попытки:** **1**	30 мин	Выбор региона
Общее время выполнения конкурсного задания: не более 2 часа на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка+ 2 технологических перерыва по 10 минут ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 2 часа 50 минут			
Студенты	**Подготовка рабочего места**	30 мин	2 комка по 1000гр 4 комка – 500гр 1 комок -200 гр

	Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ Параметры: 1. Организация рабочего места (Подготовка глины) 2. Культура труда 3. Трудовая дисциплина **4.** Соблюдение ТБ иПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4	В течение конкурсного дня	Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности.
	Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ. **Задание: Изготовить на гончарном круге изделие «цилиндр».** **Цель:** Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок). **Исходные данные:** участникам выдается задание с обозначением требуемого диаметра. Параметры: цилиндр с дном заданного диаметра, максимальной высоты. Кол-во:1 шт Масса комка: 1000* гр Попытки: 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.	30 мин	Цилиндр 1 изделие
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	15 минут	
	Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ. **Задание: Изготовить на гончарном круге изделия в форме подсвечника** **Цель:** Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии небольших одинаковых изделий средней сложности, состоящих из вертикальной и горизонтальной части. **Исходные данные:** Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами. Параметры: в соответствии с ТЗ, заданных размеров. Кол-во: 4 шт Масса комка: 500* гр. Вместе с ручкой Попытки: 1 попытка на каждое изделие. Для оценки участник выбирает 2 лучших, на его взгляд, изделия.	1,5 часа	4 одинаковых подсвечника
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	5 минут	

<table>
<tr><td></td><td>Модуль 4 ДЕКОРИРОВАНИЕ (РЕГИОНАЛЬНЫЙ).
Задание: доработка одного из изделий модуля тиражирование
Цель: Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом

Изходные данные: участникам предлагается декорировать, дополнить деталями, изменить форму изделия модуля 3.
Стилистика, размер, наполняемость, декорирование, формообразование на усмотрение региона
• Участникам с нарушением зрения может быть выдано описание или рельефное изображение готового изделия.
Параметры: Обязательна минимум одна дополнительная деталь (например ручка)
Кол-во: 1
Масса комка: 200 гр на дополнительные элементы (при необходимости)
Попытки: 1</td><td>30 мин</td><td>Выбор региона</td></tr>
<tr><td colspan="4">Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа 40 мин на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка рабочего места + 2 технологических перерыва по 10 минут
ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 3 часа 30 минут</td></tr>
<tr><td>Специалист</td><td>Подготовка рабочего места</td><td>30 мин</td><td>2 комка - 1500гр
4 комка – 1000гр
1 комок - 500 гр</td></tr>
<tr><td></td><td>Модуль 1. Организация работы
Параметры:
1. Организация рабочего места (Подготовка глины)
2. Культура труда
3. Трудовая дисциплина
4. Соблюдение ТБ иПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4</td><td>В течение конкурсного дня</td><td>Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности.</td></tr>
<tr><td></td><td>Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ.
Задание: Изготовить на гончарном круге изделие «блюдо», максимального диаметра.
Исходные данные: участникам выдается задание с обозначением требуемого диаметра.
Цель: Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок, формование стенки по углом).

Параметры: блюдо с дном, заданной высоты, максимального диаметра.
Кол-во:1 шт</td><td>30 мин</td><td>Блюдо
1 изделие</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td>Масса комка: 1500* гр.
Попытки: 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ
(очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)</td><td>10 минут</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ.
Задание: Изготовить нагончарном круге изделия «ваза», заданных параметров.
Цель: Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии небольших одинаковых изделий состоящих из сопряжения элементов разной формы (шар, трапеция, конус)
Исходные данные: Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами.
Параметры: в соответствии с техническим рисунком, заданных размеров.
Кол-во: 4 шт
Масса комка: 1000* гр.
Попытки: 1 попытка на каждое изделие. Для оценки участник выбирает 2 лучших, на его взгляд, изделия.</td><td>1 час 35 минут</td><td>3 одинаковые вазы</td></tr>
<tr><td></td><td>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ
(очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)</td><td>5 минут</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="2"></td><td>Модуль 4 ДЕКОРИРОВАНИЕ (РЕГИОНАЛЬНЫЙ).
Задание: доработка одного из изделий модуля тиражирование
Цель: Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом
Изходные данные: участникам предлагается декорировать, дополнить деталями, изменить форму изделия модуля 3.
Стилистика, размер, наполняемость, декорирование, формообразование на усмотрение региона
• Участникам с нарушением зрения может быть выдано описание или рельефное изображение готового изделия.</td><td rowspan="2">1 час</td><td rowspan="2">Включая уборку рабочего места 83832783300</td></tr>
<tr><td>Параметры

Кол-во:
Масса комка:
Попытки:</td><td>Обязательна минимум две дополнительные детали (например ручки, крышка)
1
500 гр на дополнительные элементы (при необходимости)
1</td></tr>
<tr><td colspan="4">Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 20 мин на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка рабочего места + 2 технологических перерыва по 5 минут
ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 4 часа</td></tr>
</table>

2.3. Последовательность выполнения задания.

Перед началом выполнения задания, участникам дается время на подготовку глины. Подготовленную глину участник складывает в контейнер, накрывает тканью и крышкой. Участник готовит комки для трех модулей, с учетом заданий.

ШКОЛЬНИКИ.

Модуль 1.

- Соблюдать технику безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.

Модуль 2.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра
- Зачистить форму стеком или циклей.
- При необходимости подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа:	Изделие находятся на гончарном круге. В случае не соблюдения диаметра цилиндра и отсутствия дна, параметр высоты не оценивается.

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Сформировать губу.
- Удалить стеком или циклей лишнюю глину у основания.
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.
- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещаду.
- Выполнить еще одно изделие.
- Выбрать одно изделие для разрезания и оценивания технических параметров, отметить его карточкой (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа:	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещаде. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем.
!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты	

выбирают изделие на свое усмотрение. !! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещаду не засчитывается как готовое.

Модуль 4.

- Порядок выполнения модуля 4 определяется регионом, в рамках заданного промежутка времени.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа:	1. Изделие находятся на рабочем столе, размещено на гипсовой лещаде. 2. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере. 3. Гончарный круг вымыт. 4. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе. 5. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе. 6. Рабочий стол вымыт. 7. Мусор и глина с пола убраны.

<u>СТУДЕНТЫ</u>

Модуль 1.

- Соблюдать техникку безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.

Модуль 2.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра
- Зачистить форму стеком или циклей.
- Подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа:	Изделие находятся на гончарном круге. В случае не соблюдения диаметра цилиндра, параметр высоты не оценивается.

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра.
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Удалить стеком или циклей лишнюю глину у основания.
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.

- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещаду.
- Выполнить еще 3 изделия.
- Из четырех изделий выбрать два для разрезания и оценивания технических параметров, отметить его карточками (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа:	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещаде. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем.
!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты выбирают изделие на свое усмотрение. !! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещаду не засчитывается как готовое.	

Модуль 4.

- Порядок выполнения модуля 4 определяется регионом, в рамках заданного промежутка времени.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа:	1. Изделие находятся на рабочем столе, размещено на гипсовой лещаде. 2. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере. 3. Гончарный круг вымыт. 4. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе. 5. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе. 6. Рабочий стол вымыт. 7. Мусор и глина с пола убраны.

Специалисты.

Модуль 1.

- Модуль 1.
- Соблюдать технику безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.

Модуль 2.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Сформировать стенки блюда до максимально-возможного диаметра.
- Зачистить форму стеком или циклей.
- Подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа:	Изделие находятся на гончарном круге. В случае не соблюдения высоты изделия, параметр диаметра не оценивается

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.

- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Удалить стеком или циклей лишнюю глину у основания.
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.
- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещаду.
- Выполнить еще 2 изделия.
- Из трех изделий выбрать одно для разрезания и оценивания технических параметров, отметить его карточкой (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа:	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещаде. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем.
!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты выбирают изделие на свое усмотрение. !! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещаду не засчитывается как готовое.	

Модуль 4.

- Порядок выполнения модуля 4 определяется регионом, в рамках заданного промежутка времени.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа:	1. Изделие находятся на рабочем столе, размещено на гипсовой лещаде. 2. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере. 3. Гончарный круг вымыт. 4. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе. 5. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе. 6. Рабочий стол вымыт. 7. Мусор и глина с пола убраны.

Особые указания:

Участник может взять с собой на площадку:

- набор одежды, которую можно испачкать.
- Инструменты для работы на гончарном круге, указанные в перечне используемого оборудования, инструментов и расходных материалов. (п. 3).
- Любые удобные участнику инструменты для декорирования изделия модуля 4, исключая фактурные штампы и оттиски, гипсовые формы для отминок;

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

- свою глину;
- ангобы, красители, пигменты;
- самодельные инструменты для работы на гончарном круге (модули 1,2);
- шаблоны, модели, формы для отминок, штампы, готовые эскизы;
- дополнительные приспособления для гончарного круга, либо декорирования.

2.4 30% Изменение конкурсного задания.

Допустимые изменения:

- Изменение формы изделия;
- Изменение размеров изделия;
- Изменение высоты изделия;
- Изменение способов декорирования изделий;
- Добавление или изменение темы декора;
- Добавление или изменение налепных и дополнительных элементов (форма ручки, хватка крышки) элементов.

Не допустимы изменения:

- Перечень оборудования;
- Перечень инструментов;
- Перечень расходных материалов;
- Изменение времени выполнения конкурсного задания.

2.5. Критерии оценки выполнения заданий.

ШКОЛЬНИКИ

А	Организация работы		10,00
1	Организация собственнй деятельность в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1
И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании	Выполнение всех норм ТБ, в соответствии с инструкцией по ТБ при работе с оборудованием. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
И	Соблюдение техники безопасности при работе с инструментами.	Выполнение всех норм ТБ, в соответствии с инструкцией по ТБ при работе с инструментами. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины Комки для выполнения модулей подобраны верно- 1	1
И	Рабочее место	Наблюдение в течение выполнения модулей. Расстановка приспособлений и инструментов	1
И	Рабочее поверхности, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Пол, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1

И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Ввзуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
Б	**Технологический**		**20,00**
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Форма изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Заданный параметр (диаметр), в соответствии с ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов. Изделие шире или равно заданому параметру . Если изделие не соответствует заданному диаметру, следующий критерий (высота) не оценивается	5
2	Технологические требования		
И	Максимальный параметр (высота, диаметр)	Определяется при помощи измерительных инструментов	6
	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
В	**Тиражирование. Изготовление серии небольших гончарных изделий (4 шт)**		**50,00**
1	Количество		

И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	4
2	Размеры		
И	Соблюдение линейных размеров высоты первого изделия, в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются оба изделия	3
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2-го изделия, в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются оба изделия	3
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измеряется одно, выбранное изделие. Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются диаметр губы	3
И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измеряется одно, выбранное изделие. Измерения производятся в сравнении с ТЗ. Измеряется диаметр основания.	3
3	Общий вид изделия. Одно, выбранное изделие.		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
И	Основание	сформированность основания изделия	4
И	Губа (сформированность)	Визуальный осмотр.	3
И	Губа (толщина)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	4

И	Соответствие эскизу	визуальный осмотр, при необходимости измерение	4
4	Технологические требования. Измеряется одно, выбранное участником изделие		
И	дно (наличие)	Наличие дна не менее 5 мм.	4
И	Дно (равномерность)	Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	4
И	Стенки (толщина)	Измерение производится на расстоянии 5мм от губы и 20мм выше плоскости основания. Определяется при помощи измерительных инструментов.	4
И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов толщины минимум в 3х местах, не ниже с см от основания, не выше 5 мм от верха губы. Погрешность 2 мм	4
Г	**Декорирование (Региональный)**		**20,00**
1	Декор		
И	Наличие декора	определяется визуально.	2
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	4
И	Заполненность декором поверхности изделия	Визуальный смотр	2
И	Пропорциональные соотношения	Визуальный осмотр	2
И	Количество элементов	Визуальный осмотр, подсчет	2
И	Качество исполнения	визуальным осмотром	2
2	Общий вид изделия		

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
И	Соответствие образцу и назначению	визуальный осмотр	3

СТУДЕНТЫ

А. Организация работы			**10,00**
1	Организация собственнй деятельность в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1,00
И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании и с инструментами	Наблюдение в процессе выполнения заданий	2,00
И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану.Наблюдение в процессе выполнения заданий	1,00

2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	Организация рабочего места	Визуальный осмотр	1
И	Рабочее поверхности, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
И	Пол, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Ввзуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
Б. Технологический			**20,00**
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3,00
И	Форма изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	4,00
И	Заданный диаметр ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов.	5,00
2	Заданный максимальный параметр		
И	Максимальная высота	Определяется при помощи измерительных инструментов	5,00
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не	3,00

		соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	
В. Тиражирование. Изготовление серии небольших гончарных изделий (4 шт)			**50,00**
1	Количество		
И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	4,00
И	Соответствие высоте изделий	Измеряются все изделия	4,00
2	Размеры. Измеряется одно изделие, выбранное участником		
И	Соблюдение высоты изделий по высоте 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение диаметра 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	
И	Соблюдение диаметра 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
3	Технологические требования		
И	Дно (толщина)	толщина определяется по центру дна	3,00
И	Стенки (толщина)	Определяется при помощи измерительных инструментов	3,00
И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов высот, с двух сторон изделия. Погрешность 2 мм	3,00
4	Общий вид изделия		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с	3,00

		отраслевыми требованиями.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	
И	Губа (верхняя равномерность)	Визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
И	Губа (верхняя, сформированность)	Визуальный осмотр	2,00
И	Губа (нижняя равномерность)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
И	Губа (нижняя сформированность)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
И	Сформированность основания	Визуальный осмотр	2,00
И	Сопряжение	Визуальный осмотр	2,00
И	Соответствие эскизу	Изделия соответствуют эскизу по форме, пластике, пропорциям	4,00
Г. Декорирование (Региональный)			**20,00**
1	Дополнительные элементы (ручка, дополнительная форма)		
И	Ниличие дополнительных элементов в соответствии с эскизом	определяется визуально в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение пропорцональных размеров дополнительных элементов в соответствии с образцом	Измерения производятся в сравнении с образцом	2,00
3	Декор		
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	2,00
О	Качество исполнения	визуальным осмотром	2,00
О	Соответствие образцу или назначению	визуальный осмотр	2,00
4	Общий вид изделия		

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3,00
И	Пластика изделий	Гармоничность, соответствие образцу	2,00
И	Основание	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
О	Отдельные элементы	Выше отраслевого стандарта: отсутствие осевого смещение приставных деталей, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия. Соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей не более 2х градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор не более 2 мм. Ниже отраслевого стандарта: осевое смещение приставных деталей более 2х менее 5 градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и	3,00

		технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 2 мм не более 5 мм. Не соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей более 5ти градусов, крепления приставных деталей не прочное, имеет зазоры и трещины, посадка крышки не соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 5 мм.	

СПЕЦИАЛИСТЫ

А	**Организация работы**		**10,0**
1	Организация собственнй деятельность в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1,00
И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании и с инструментами	Наблюдение в процессе выполнения заданий	2,00
И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1,00
2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	организация рабочего места	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	Рабочее поверхности, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00

И	Пол, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,00
Б	**Технологический**		**20,00**
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	5,00
И	Высота блюда в соответствии с ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов. В случае есди высота меньше ТЗ, следующий параметр (максимальный диаметр) не измеряется	5,00
2	Заданный максимальный параметр		
И	Максимальный диаметр	Определяется при помощи измерительных инструментов	5,00
И	Минимальный диаметр дна	Определяется при помощи измерительных инструментов	
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованими.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	5,00

В	**Тиражирование. Изготовление серии небольших гончарных изделий (3 шт)**		**50,00**
1	Количество		
И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	3,00
И	Высота всех изделий	все изделия соответствуют высоте согласно ТЗ	3,00
И	Соответствие эскизу всех изделий	все изделия соответствуют эскизу (визуально имеют все основные элементы, отраженные в эскизе) согласно ТЗ	3,00
2	Размеры ОДНОГО, ВЫБРАННОГО ИЗДЕЛИЯ		
И	Соблюдение линейных размеров высоты 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3,00
И	Соблюдение линейных размеров высоты 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3,00
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
И	Соблюдение диаметра 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3,00
И	Соблюдение диаметра 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2,00
3	Технологические требования		
И	дно (наличие)	Наличие дна не менее 5 мм.	3,00
И	Дно (равномерность)	Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	3,00
И	Стенки (толщина)	Определяется при помощи измерительных инструментов	3,00
И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	3,00
4	Общий вид изделия		

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованими.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	2,00
И	Губа (диаметр)	Измерение 2х перекрестных диаметров по большому и маленькому диаметрамИзмеряется по самому большому и самому маленькому диаметру. Расхождение менее 2мм=2б	2,00
И	Губа (толщина)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
И	Основание	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2,00
Г	**Декорирование (Региональный)**		
1	Размеры, пропорциональные соотношения		
И	Наличие дополнительных элементов	Визуальный осмотр	2,00
И	Соблюдение пропорциональных размеров дополнительных элементов в соответствии с образцом	Измерения производятся в сравнении с образцом	2,00
3	Декор		
И	Заполненность декором поверхности изделия	Визуальный осмотр	2,00
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	2,00
О	Качество исполнения	визуальным осмотром	3,00
О	Соответствие образцу	визуальный осмотр	3,00

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дифектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3,00
О	Отдельные элементы	Выше отраслевого стандарта: отсутствие осевого смещение приставных деталей, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия. Соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей не более 2х градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор не более 2 мм. Ниже отраслевого стандарта: осевое смещение приставных деталей более 2х менее 5 градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 2 мм не более 5 мм. Не соответствует отраслевому	3,00

		стандарту: осевое смещение приставных деталей более 5ти градусов, крепления приставных деталей не прочное, имеет зазоры и трещины, посадка крышки не соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 5 мм.	

3.ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

Возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов

3.1 Школьники, студенты, специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	***Наименование***	**Фото**	**Технические характеристики и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**
1	Гончарный круг		Соответствующий требованиям техники безопасности	шт.	1
2	Стул для гончарных работ		Удовлетворяющий требованиям охраны труда.	шт.	1
3	Набор для моделирования 8 шт.		8предметов: 1. Стек деревянный, длина 19см 2. Стек-петля односторонняя ленточная, с заостренными краями, длина 13 см. 3. Стек-петля двусторонняяленточная с заостренными краями, длина 20 см. 4. Губка поролоновая, размер7,5 х 5,5 х 2,5 см. 5. Стек ребро деревянный, закруглённый с одной стороны,длина 11,5 см 6. Струна срезка металлическая с деревянными ручками, длина 50 см 7. Шило металлическое, длина15,5 см . Цикля стальная, длина 10 см	шт.	1
4	Фартук для гончара (взрослый)		https://ceramgzhel.ru/katalog/tovaryi-dlya-tvorchestva/5118.html	шт.	1
5	Нарукавники гончара (взрослый)		https://ceramgzhel.ru/katalog/tovaryi-dlya-tvorchestva/5120.html Нарукавники на резинках, из водонепроницаемой ткани.	комплект	1
6	Удлинитель электрический на 3 розетки		Стандартный удлинитель, соответствующий требованиям техники безопасности	шт.	1

7	Ведро п/э 3л		https://ceramgzhel.ru/katalog/komplektuyushhie-i-upakov/upakovka/10326.html	шт.	1
8	Контейнер (стакан)		Пластиковый, устойчивый 300-500мл. Для хранения и промывки кистей	шт	2
9	Контейнер для хранения материалов		Пластиковый прозрачный контейнер с завинчивающейся крышкой для хранения шликера. Объем: 0,3 л.	шт	1
10	Корзина для инструментов		Материал: пластик. 300х195х95 мм. Для гончарных инструментов Для инструментов для декорирования	шт	2
11	Контейнер для хранения		пластиковый с крышкой (минимум 18 литров) для хранения подготовленных комков.	шт.	1
12	Стойка-табличка		Необходима для размещения информации (Ф.И.О. участника, порядковый номер)	шт.	1
13	Полотенце		Необходимо для поддержки чистоты рабочего места и рук	шт.	2
14	Линейка		Линейка 20 см	шт.	1
15	Линейка		Линейка 30 см	шт.	1
16	Кронциркуль наружный, 250 мм, сталь, шарнирный, Vogel		https://ceramgzhel.ru/katalog/instrumentyi-i-sredstva- i/izmeritelnyie-instrumenty/3037.html Кронциркули для внешних измерений с шарниром	шт.	1
17	Фен технический		Соответствующий требованиям техники безопасности. Технический фен предназначен для быстрой просушки готовогоизделия на гончарном круге.	шт.	1
18	Турнетка настольная Ø=180 мм, h=110 мм,		ceramgzhel.ru/katalog/oborudovanie/turnetki/1642.html	шт	1
19	Лист гипсовый	20х20	Для переноса и размещения готовых изделий	шт	4
20	Набор кистей-синтетика	№2, №3, №4, №6	Для декорирования	шт	1
21	Кисть щетинка	№6	Для шликера	шт	1
22	Ткань х/б	30х30	Для прикрывания глины и заготовок	шт	2

23	Ткань бельтинг (холст)	30х30	Для раскатывания дополнительных элементов, элементов декора	шт	1
24	Укрывной материал	30 л	Пакет полиэтиленовый 30л	шт	3
25	Скотч малярный	50мм		шт	1
26	Подставка для фена		Конструкция из негорючих материалов для удерживания фена	шт	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА					
№ п/п	**Наименование**	**Фото расходных материалов**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**
1.	Масса гончарная (Красная)		https://ceramgzhel.ru/katalog/keramicheskie-massyi/massyi-dlya-lepki/746.html Высокопластичная масса предназначена для изготовления изделий на гончарном круге, методом формования, а также для приготовления литьевого шликера в сочетании с другимикомпонентами. Температура обжига 950-980 гр.С.	кг	5-7
2	Салфетки сухие		-	уп.	1
3	Салфетки влажные		-	уп.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ					
1	Одежда	-	Одежда, которой удобно работать за гончарным кругом (футболка, брюки или штаны) и можно испачкать.	Комп-лект	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ					
1	Своя глина	-	Глина, привезённая с собой для пользования во время конкурса	-	-
2	Самодельные инструменты	-	По согласованию с экспертной комиссией	-	-
3	Шаблоны	-	Шаблоны из любого материала, которые могут дать преимущество перед другими участниками	-	-
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)					

№ п/п	Наименование	Наименование	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед изм	кол-во
.1	Рабочее место гончара ОВ1		https://ceramgzhel.ru/katalog/goncharnyie-krugi/23531.html Изделие «Рабочее место гончара для людей с ограниченными возможностямиОВ-1» разработано и изготовлено специально для занятий творчеством и работы людей с ограниченными возможностями.	шт.	1
2	звукоусиливающая аппаратура для участников с проблемами слуха, тифлоприборы для участников с проблемами зрения.				
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)					
№ п/п	**Наименование**	**Фото**	**Технические характеристики и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**
1.	Демонстрационный стол		1400х600х750	шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	1
3.	Линейка металлическая (рулетка)		30 см.	шт.	2
4.	Линейка/угольник Т4Р		350м	шт	1
5	Кронциркуль		https://ceramgzhel.ru/katalog/instrumentyi-i-sredstva- i/izmeritelnyie-instrumenty/3037.html Кронциркули для внешних измерений с шарниром. Представляют собой две изогнутые ножки, соединенных между собой.	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)					
№ п/п	**Наименование**	**Фото**	**Технические характеристикии ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**

1.	Бумага формата А4		-	уп.	1/5
2.	Салфетки сухие		-	уп.	1
3.	Ручки, карандаши		-	шт.	2
4.	Файлы для бумаги		-	шт.	10
5.	Ручки шариковые для записи		-	шт.	10
6.	Ножницы		-	шт.	3
7.	Планшет		-	шт.	5
8.	Степлер		-	шт.	1
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)					
№ п/п	**Наименование**	**Фото**	**Технические характеристики и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 ВКласс А - 2 А	шт.	1
2.	Вешалка для одежды		-	шт.	1
3.	Аптечка первой медицинской помощи		http://qoo.by/3LNs	шт.	2
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)					

№ п/п	Наименование	Фото	Технические характеристикии ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. изм	кол-во
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	10
2.	Стол		1400х600х750	шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
№ п/п	**Наименование**	**Наименование**	**Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика**	**Ед. изм**	**кол-во**
1.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	2
2.	Точка электропитания 220 вольт.		-	шт.	5
3.	Доступ в Интернет		-	шт.	1
4.	Точка воды		Горячая и холодная	шт.	2
5.	Бак	30-50 литров	Для слива воды с глиной	шт.	2

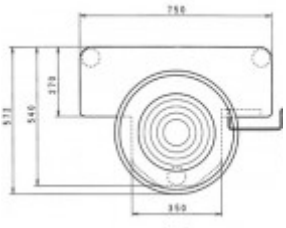
4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНАЩЕНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ С УЧЕТОМ ВСЕХ ОСНОВНЫХ НОЗОЛОГИЙ.

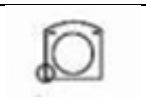
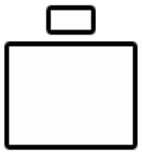
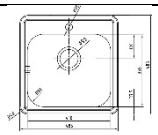
	Площадь, м.кв.	**Ширина прохода между рабочими местами, м.**	**Специализированное оборудование, количество.***
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); - лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: - видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника; г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций; д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3000х1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков; б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;

			в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие: а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия; б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке; в) превышения уровня шума на рабочих местах; г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам. Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания: а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты; в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).

5. СХЕМА ЗАСТРОЙКИ СОРЕВНОВАТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ.



N	Условное изображение	Название	Пояснения
Рабочая зона			
1		Рабочее место 1. Гончарный круг	На столешнице гончарного круга располагаются инструменты и приспособления, емкость с водой, х\б салфетка (полотенце)
2		Стул гончара	
3		Фен строительный	Для фена должна быть предусмотрена антипригарная подставка. **Важно обеспечить феном каждого участника!**
4		Розетка	**Важно, чтобы расположение розеток позволяло свободно доносить фен до центра гончарного круга.**

5		кулер	Оснащен разовыми пластиковыми стаканчиками
6		Рабочее место 2.	Зона необходима для доработки изделий и последующих измерений.
7		Стол экспертов на 5 человек	Рабочее место главного эксперта оборудовано компьютером с выходом в интернет.
8		Вспомогательный стол с контрольными весами	Рабочий стол зоны оснащен весами и закрывающейся емкостью (одной или несколькими в совокупности примерно на 50 литров) для хранения взвешенных комков глины (могут быть ведра или пластиковые контейнеры с крышками).
Зона уборки			
9		Раковина	Раковины не должны стоять вплотную друг к другу. **Важно обеспечить свободный подход к каждой раковине с трех сторон!!!**
10		Емкость для воды	Используется для слива использованной воды и глины
Вспомогательные зоны			
11		Зона участников	Предназначена для переодевания, хранения вещей. Оснащена вешалкой. Возможно ограждение ширмой (шторой)
12		Зона экспертов	Предназначена для переодевания, хранения вещей. Оснащена вешалкой (стеллажом, шкафом, тумбой…). Возможно ограждение ширмой (шторой).

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Общие требования охраны труда.

6.1.1 К работе на гончарном круге допускаются лица, прошедшие специальное обучение и медицинское освидетельствование при приеме на работу, вводный ипервичный на рабочем месте инструктажи по охране труда, освоившие безопасные методы и приемы работы на гончарном круге и успешно прошедшие проверку знаний требований охраны труда.

6.1.2 При работе на гончарном круге следует тщательно отцентровывать глину для будущего изделия, вращение круга должно быть плавным, без рывков и не очень быстрым.

6.1.3 В процессе работы на гончарном круге возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

- движущиеся машины и механизмы, вращающиеся и перемещающиесяприспособления;
- повышенное значение напряжения в электрической сети, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенная запылённость воздуха рабочей зоны;
- отсутствие или недостаток естественного света;
- недостаточная освещенность рабочей зоны.

6.1.4 При работе на гончарном круге следует применять: костюм хлопчатобумажный, фартук и нарукавники из непромокаемой ткани.

6.1.5 При проявлении недомогания или внезапного ухудшения состояния здоровья необходимо немедленно прекратить работу и обратиться к врачу.

6.1.6 При работе на гончарном круге необходимо соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

6.1.7 При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить непосредственному руководителю. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

6.1.8 За невыполнение требований, изложенных в настоящей инструкции, работник несет ответственность согласно действующему законодательству РФ.

6.2 Требования охраны труда перед началом работы.

6.2.1 Надеть костюм, фартук и нарукавники, в карман фартука поместить влажное полотенце для обтирания рук. Волосы убрать под головной убор.

6.1.9 Убедиться в максимально устойчивом положении гончарного круга, он не должен покачиваться.

6.1.10 После установки круга нельзя его передвигать с места.

6.1.11 Налить в таз чуть больше половины воды комнатной температуры и поставить его в корыто за планшайбой.

6.1.12 Пустой таз поставить в пространство под гончарным кругом и опустить в него кончик резинового шланга (второй кончик этого шланга должен быть одет на патрубок корыта).

6.3 Требования охраны труда во время работы.

6.3.1 Для комфортной и продолжительной работы за гончарным кругом, необходимо обеспечить анатомически правильное положение тела:

- угол между голенью и бедром должен быть больше 90 градусов;

- уровень бедер должен быть выше уровня планшайбы;
- высота посадки регулируется подкладыванием под тумбу фанеры;
- для обеспечения длительной работы за кругом, потребуется мягкая подушка на крышке тумбы;
- правый локоть должен опираться на правое бедро, левый – быть прижатым к корпусу.

6.3.2 Все движения должны быть уверенными, но плавными, торопиться не следует.

6.4 Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

6.4.1 В случае обнаружения неисправностей гончарного круга следует немедленно прекратить работу, замедлить движение круга до полной остановки, отключить электропитание, сообщить руководству.

6.4.2 При возникновении пожара немедленно сообщить руководству, вызвать пожарную охрану по телефону 101 и приступить к тушению огня имеющимися первичными средствами пожаротушения.

6.4.3 При несчастных случаях:

- немедленно сообщить о случившемся происшествии руководству;
- срочно принять меры по оказанию первой помощи пострадавшему;
- сопроводить пострадавшего в кабинет дежурного врача, если это невозможно - вызвать врача или скорую помощь по телефону 103, по возможности сохранить обстановку,при которой произошел несчастный случай;
- не приступать к работе до получения соответствующего разрешения.

6.5 Требования охраны труда по окончании работы.

6.5.1 Полностью очистить гончарный круг от следов глины:

- для мойки круга использовать поролоновые губки;
- завершив мойку, протереть сухой ветошью все поверхности.

6.5.2 При появлении ржавчины на поверхности планшайбы, достаточно на полных оборотах поднести к ней кусочек сухой древесины. Нельзя использовать абразивные материалы (наждачная бумага и т.д.).

6.5.3 Тщательно вымыть руки с мылом, смазать увлажняющим кремом.

6.5.4 Убрать инструмент и спецодежду в специально отведенное место.

6.5.5 Сообщить руководству обо всех замечаниях и неполадках, возникших вовремя работы.

Локализация: Инструкция по Охране Труда РФ

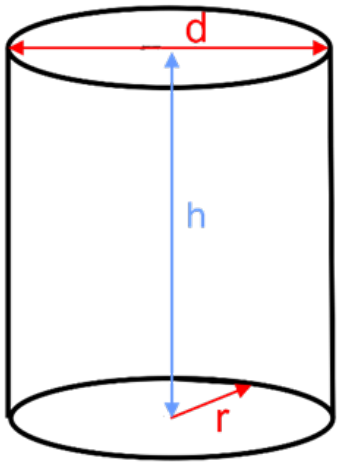
ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1.
Технические задания

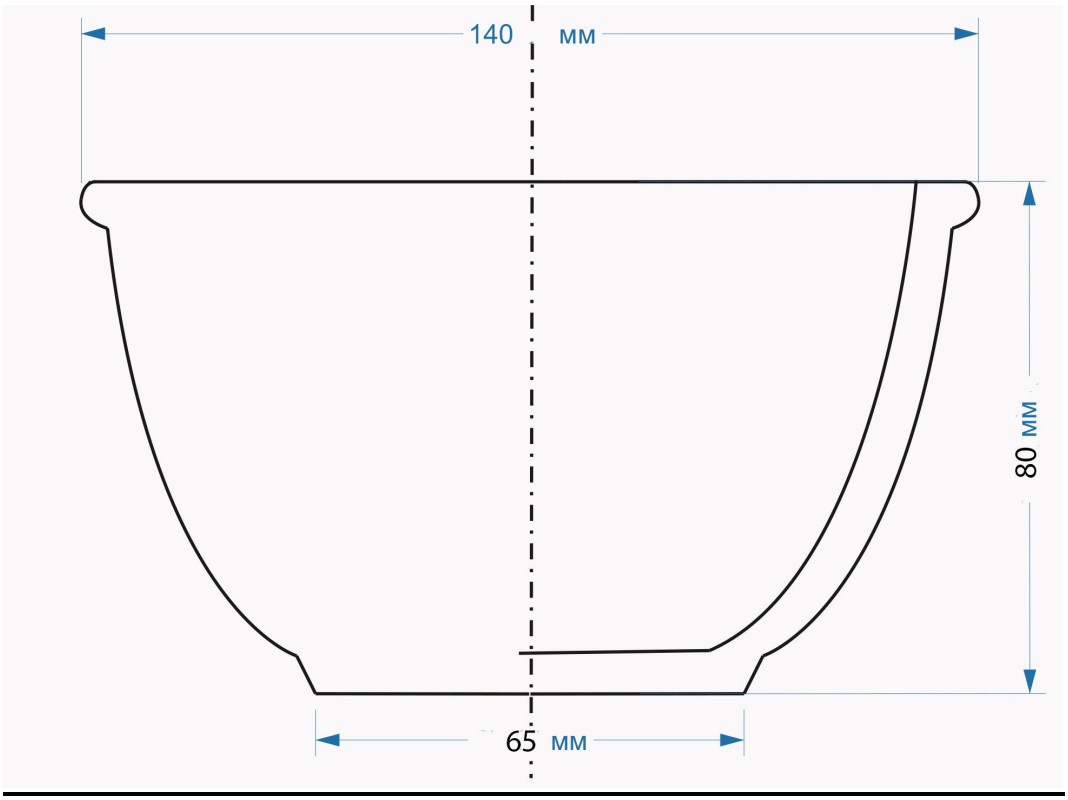
ШКОЛЬНИКИ

*Представлены примерные технические рисунки, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.

Модуль 1.Цилиндр*

Масса комка – 700 гр **Школьники:** d - 10 минимально; h - максимально	

Модуль 2 Пиала*



Модуль 3. РЕГИОНАЛЬНЫЙ

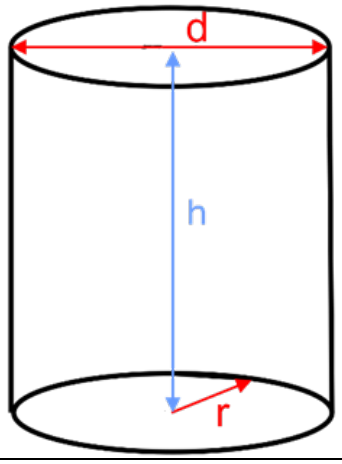
Представлен пример интерпретации модуля. Региональный модуль может отражать местные традиции и особенности





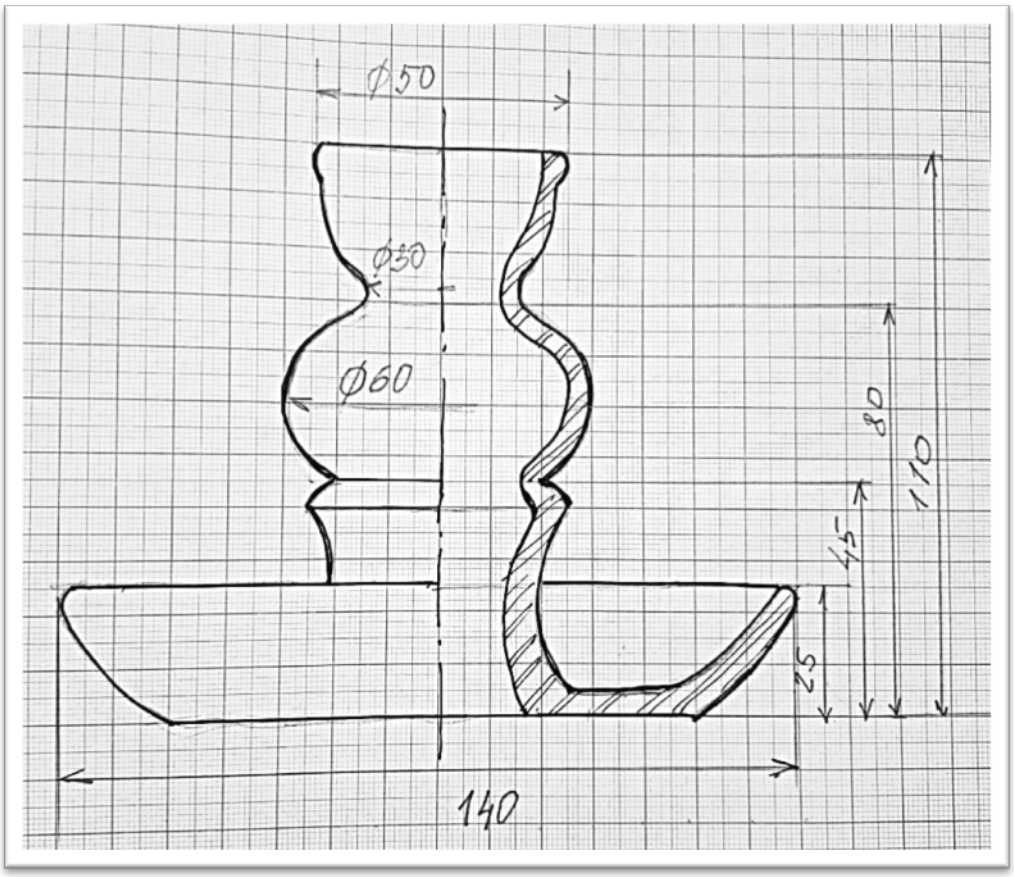
Модуль 1. Цилиндр*

*Представлены примерные технические рисунки, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.

d - минимально 11; **h -максимально**	

Модуль 2. Подсвечник

Технческий рисунок



Примеры аналогичных изделий в материале.

*Данные изделия даны для демонстрации стилистики и функционального назначения изделия



Модуль 4. Декорирование.РЕГИОНАЛЬНЫЙ

Возможный вариант задания: сформировать ручку, выполнить декорирование по сырому 2х видов (дополнительные элементы и оттиски)



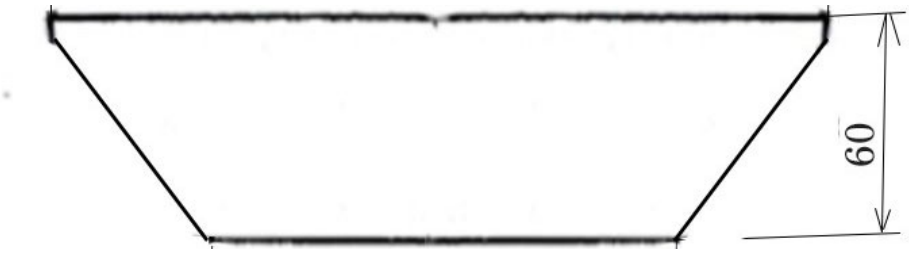
Возможный вариант задания : выполнить декорирование по сырому одного изделия способом сквозной резьбы.



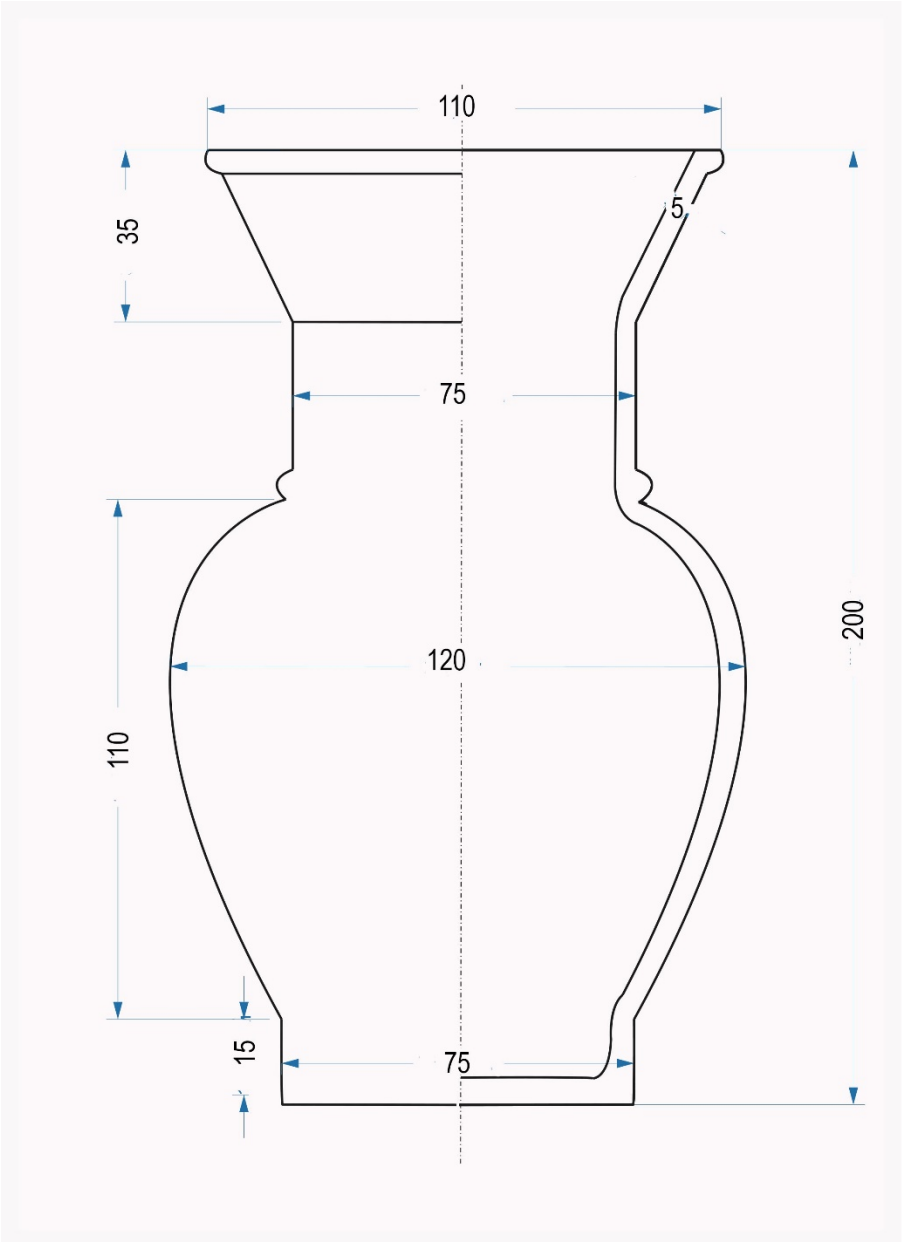
*Данные изделия даны для демонстрации стилистики и функционального назначения изделия. Регион может продумать другие решения для декорирования изделий (налепным декором, ангобами…)

СПЕЦИАЛИСТЫ

Модуль 1. Технический рисунок.
Блюдо*



Модуль 2.Ваза*



Модуль 3. Декорирование. РЕГИОНАЛЬНЫЙ



*Представлены примерные технические рисунки и примеры, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.