



Абилимпикс

Чемпионат Свердловской области «Абилимпикс»

СОГЛАСОВАНО

Свердловское региональное
отделение Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское общество глухих»

Председатель Черемера Л.А.
«18» февраля 2022г.

Свердловская областная
Организация Общероссийской
общественной организации инвалидов
«Всероссийское ордена Трудового Красного
Знамени общество слепых»

Председатель Юдина М.А.
«18» февраля 2022г.

Работодатель Архипов
Александр Николаевич

Архипов Д.Н.
«14» февраля 2022г.

УТВЕРЖДАЮ

Региональный центр
развития движения «Абилимпикс»

Руководитель Чешко С.Л.
«15» февраля 2022г.



Техническое задание по компетенции «Портной»

Екатеринбург, 2022

1. Описание компетенции.


1.1. Актуальность компетенции.

Портной – одна из древнейших профессий. Люди быстро поняли, что одежда может подчеркнуть их красоту и индивидуальность. Следовательно, появились и те, кто эту красоту и индивидуальность создает, работает с тканями.

Портной - творческая и набирающая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом конкретных условий организации работы на предприятии (без разделения труда или с разделением труда в бригаде), ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса на предприятии.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ООО  ЭЛФОРТ	Россия 127083 г. Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12 Телефон+7 (495)925-65-00

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и

понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники
29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

1.4. Требования к квалификации.

Школьники
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сопоставлять наличие количества деталей кроя платья с эскизом; - визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; - технические требования кВТО деталей платья; - выбирать технологическую последовательность обработки платья; - применять современные методы обработки платья; - выполнять внутренние,краевые и отделочные швы. <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовления швейных изделий; - работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций; - определения свойства применяемого материала; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - выполнения влажно тепловых работ.

2. Краткое описание конкурсного задания

Время выполнение задания для категории участников «Школьники»: 6 часа 00 минут(астрономических)

Задание состоит из 3 модулей

Участникам требуется создать модель женского платья А-силуэта из льняной ткани 44 размера. По середине переда платья расположена встречная складка, с отделочными закрепками в верхней части. Застежка на петлю и пуговицу в среднем шве спинки. Горловина углублённая округлая. Рукава втачные с притачными манжетами по низу.

3. Структура и подробное описание конкурсного задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- раскрой мелких деталей по предоставленным лекалам;
- пошив женского платья по предоставленному крою основных деталей;
- декорирование отшитого изделия.

. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., прокладочный материал с термоклеевым покрытием в количестве 0,4м.

Одинаковое бытовое швейное оборудование для категории участников: «Школьники»

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 1, участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на Модуль 2, участник должен представить работу, на манекене.

По истечении отведенного времени на Модуль 3, участник должен представить работу, на манекене.

Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	Модуль 1. Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Раскладка лекал мелких деталей на ткани с соблюдение долевой нити, обведенные мелом мелкие детали платья. Толщина меловых линий 0,1 - 0,2 см. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей платья.
	Модуль 2. Пошив женского платья	4 часа	Женское платье А-силуэта из льняной ткани. Перед цельнокроеный с встречной складкой по середине. Складка закреплена тремя поперечными строчками, длина строчек -4,0 см. и расстояние между строчками – 5,0 см Спинка со средним швом. Длина шва - 105,0 см. Застежка., в среднем шве по спинке на нитяную цепную петлю и пуговицу. Горловина углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в

			<p>готовом виде – 4,0 см. Длина плечевого шва - 15см. Рукава втачные с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см. Низ рукавов присборен и обработан притачными замкнутыми манжетами. Ширина манжет 3,0см.. Низ изделия обработан швом подгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см. По низу изделия проложена отделочная строчка – ширина шва 1,5 см.</p>
	Модуль 3. Декорирование платья	1 час 30 минут	<p>Декорирование платья должно соответствовать параметрам: - соблюдение заданных основных параметров: использование 3-х наименований предложенных материалов, - художественно – декоративное решение при выборе декора, - качество и аккуратность при выполнении декорирования платья.</p>

- Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

3.2. Последовательность выполнения задания

Модуль 1. Раскрой мелких деталей

№	Наименование операции
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Выполнить раскладку лекал на ткани
3.	Обмелить лекала
4.	Обозначить контрольные знаки на крое

Модуль 2. Пошив женского платья

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез спинки
3.	Обработать встречную складку на передё
4.	Обработать плечевые срезы
5.	Обработать срез горловины обтачной
6.	Соединить рукава с проймой
7.	Обработать боковые срезы
8.	Собрать срезы низа рукавов на сборку
9.	Обработать низа рукавов манжетами
10.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом

11.	Окончательная отделка платья, ВТО
-----	-----------------------------------

- **Последовательность сборки изделия участники выбирают сами**

Модуль 3. Декорирование платья

№	Наименование операции
1.	Соблюдать заданные основные параметры
2.	Принять художественно – декоративное решение при выборе декора
3.	Выполнить работу по декорированию платья качественно и аккуратно

Участникам будет предоставлены одинаковые наборы фурнитуры, для создания образа платья.

Фурнитура, для выполнения декорирования, представлена в «Чёрном ящике». О его содержимом участники узнают только в начале выполнения задания.

Для обеспечения равных условий можно использовать только материалы из «Чёрного ящика». Операции по выполнению декорирования участник может выполнять с помощью клеевого пистолета, утюжильных, ручных и машинных работ.

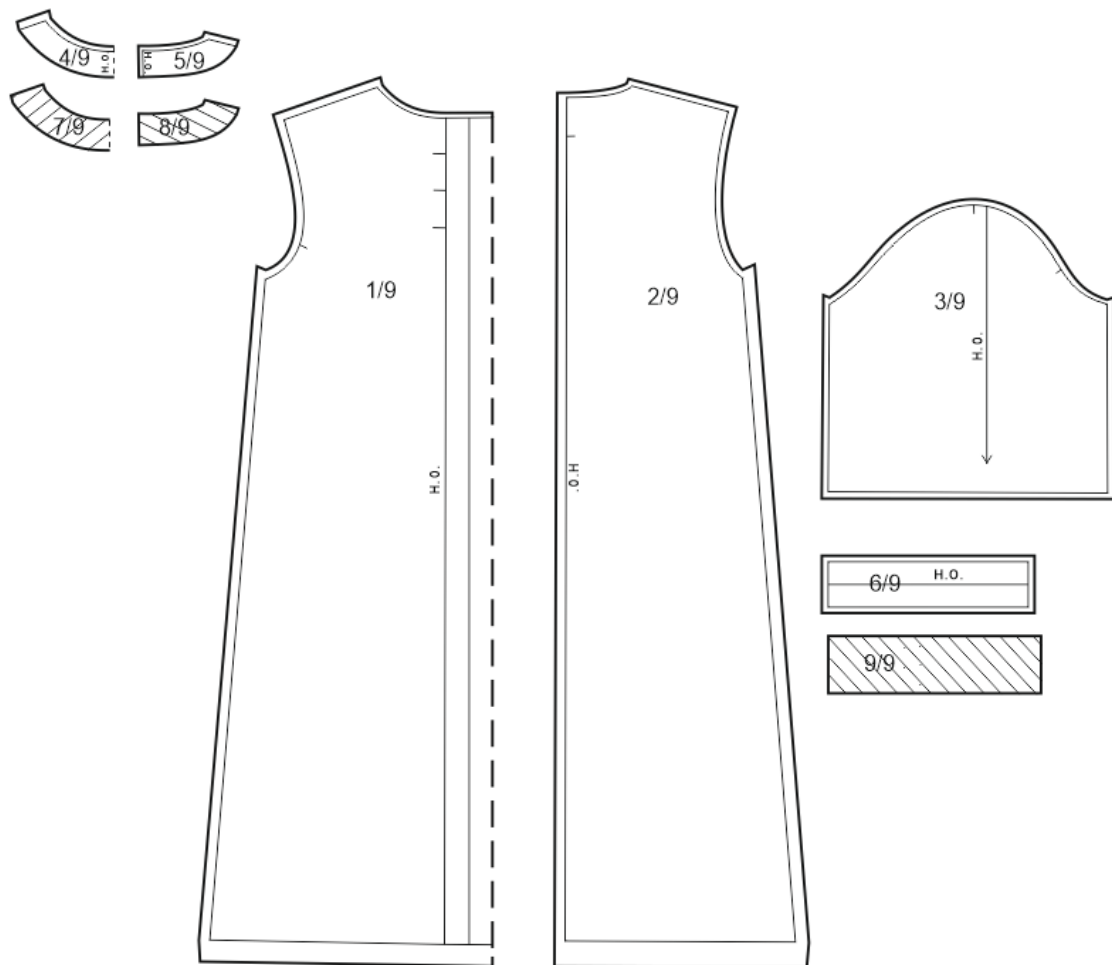
3.4. Технический рисунок модели



1.4. Спецификация деталей кроя

Категория ШКОЛЬНИКИ

№ детали	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/9	Перед	1
2/9	Спинка	2
3/9	Рукав	2
4/9	Обтачка горловины полочки	1
5/9	Обтачка горловины спинки	2
6/9	Манжет	2
7/9	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1
8/9	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2
9/9	Клеевая прокладка манжета	2



4. Критерии оценки выполнения задания

№	Критерий оценки	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
1	2	3	4	5
Модуль 1. Раскрой мелких деталей.				
1.	<u>Соблюдение правил безопасности при выполнении задания</u>	2	2	
2.	<u>Направление нитей основы и рациональность раскладки:</u> -отсутствие выпадов неоправданно большой площади; - точное количество деталей; - отсутствие накладки деталей друг на друга	2	2	
3.	<u>Качество меловых линий:</u> - толщина меловых линий 0,1 -0,2 см.; - отсутствие двойных линий; -ровность и чёткость прямых линий; - наличие необходимых рассечек	2	2	
4.	<u>Качество прикалывание булавок к лекал к материалу:</u> - расположены в одном направлении; - не попадают под лезвие ножниц;	2	2	
Итого		8	8	
Модуль 2. Пошив женского платья				
5.	<u>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии.</u> <u>Содержание рабочего места</u>	5	5	
6.	<u>Общее впечатление:</u> - внешний вид изделия; -отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора; -качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, заломов и перекосов; пролегания швов, клея на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения или коробления прокладочного материала с термоклеевым покрытием	5	5	
Соблюдение заданных основных параметров				
7.	Длина спинки по среднему шву - 105,0 см.	2	2	
8.	Длина плечевого шва 15 см.	2	2	
9.	Ширина манжет 3,0 см.	4	4	

10.	Ширина подгибки низа платья 2,0 см.	4	4	
11.	Отделочная строчка по низу изделия шириной 1,5 см.	4	4	
12.	Длина строчек, закрепления складки - 4,0 см.	4	4	
13.	Расстояние между строчками - 5,0 см.	4	4	
	Качество сборки			
14.	<u>Обработка плечевых швов:</u> - соблюдение ширины швов; - качество строчек; - отсутствие нарушения целостности строчек; - одинаковая длина швов	4	4	
15.	<u>Обработка швов соединения рукавов с проймами</u> -шов соединения рукава с передом совпадает со швом соединения рукава со спинкой; -отсутствие застроченных складочек ткани; -качество строчек: плавность, целостность, отсутствие искривления, соблюдение ширины, наличие закрепок; - равномерность распределения посадки рукавов по проймам; -качество выполнения утюжки	4	4	
16.	<u>Обработка боковых срезов платья и срезов рукавов:</u> -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления строчек и швов; -качество строчек; -отсутствие разнонаправленности шва по всей его длине; - симметричность рукавов	4	4	
17.	<u>Обработка горловины:</u> -качество строчек и швов: отсутствие пропусков, натяжения или слабину материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления. -наличие и качество крепления обметанного среза обтачки к швам; -равномерность ширины канта; - отсутствие излишней посадки и растяжения; -отсутствие нарушения конфигурации горловины; -симметричность расположения плечевых швов; -наличие и качество строчки настрачивания припуска шва на обтачку; - отсутствие застроченных складочек ткани; -качество выполнения утюжки узла.	5	5	
18.	<u>Обработка складки по центру переда платья:</u>	8	8	

	<ul style="list-style-type: none"> - наличие всех строчек; - качество поперечных строчек (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках); -отсутствие перекоса или смещения сторон складки; -качество утюжки складки 			
19.	<p><u>Обработка среднего шва спинки и застежки:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -качество строчек; -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления швов; - качество строчки обмётывания срезов; -отсутствие смещения сторон застёжки относительно друг друга; - чёткость заутюживания сгибов застежки; -качество выполнения утюжки узла 	5	5	
20.	<p><u>Выполнение нитянойцепнойпетли и пришивание пуговицы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -качество выполнения ручных работ; - свободное прохождение пуговицы через петлю; - нитки не спутаны; -отсутствие вытянутых ниточных петель; - четкость формирования звеньев цепочки нитяной петли; -отсутствие видимых узлов нитей пришивания пуговицы и петли; - нитяная петля выполнена в цвет ткани; -работы выполнены в два сложения нитки. 	6	6	
21.	<p><u>Обработка низа рукавов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -качество строчки; - отсутствие перекоса шва; - совпадение соединительных швов в рукавах со швами на манжетах; -отсутствие перекоса манжет; -качество утюжки узла в целом 	6	6	
22.	<p><u>Качество обработки низа изделия:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -качество строчки (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках); -подгибка низа не перекручена; - совпадение швов со швами на подгибке; - качество строчка обмётывания; -отсутствие перекоса шва подгибки; -качество утюжки узла в целом 	4	4	
Итого		80	80	
Модуль 3. Декорирование платья				
23.	Соблюдение заданных основных параметров: использование не более 3-х наименований предложенных	3	3	

	материалов			
24.	<u>Качество и аккуратность при выполнении декорирования:</u> - надежность крепления; -практичность в носке	3	3	
25.	<u>Художественно – декоративное решение при выборе декора:</u> -гармоничность сочетания элементов с платьем; - оригинальность решения	3	-	3
26.	<u>Общее впечатление отвида изделия:</u> - законченность; -техническая сложность; - новое, нестандартное решение	3	-	3
Итого		12	6	6
Общее количество баллов		100	94	6

5. Особые указания участнику чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

- **Что можно иметь при себе на конкурсной площадке**

- может (при необходимости) взять с собой на площадку личные инструменты и приспособления. Все необходимые, для выполнения конкурсного задания инструменты и приспособления, предоставляются организаторами на площадке.

- **Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:**

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений
2. Ножницы
3. Портновские булавки
4. Иглы
5. Лекала, удобной формы, линейка
6. Колышек или приспособление для вывертывания
7. Наперсток
8. Сантиметровая лента
9. Портновский мел

- **Что не запрещается на конкурсной площадке**

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжитель

- **Что нельзя на конкурсной площадке**

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон

3. Планшет

6. 30% изменения конкурсного задания

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

- **Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить отделку изделия.
11. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

- **Не допустимые 30% изменения:**





1. Изменить наименование изделия.
2. Изменить фасон изделия.
3. Увеличить количество усложняющих элементов.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия





7. Перечень необходимого оборудования

Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток.





Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

ПЕРЕЧЕНЬ БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	швейная машина			Шт.	1
2.	овелок		Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка: от 1 до 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4.	Шт.	1
3.	Гладильная доска		Многофункциональная гладильная доска.	Шт.	1
4.	Электроутюг		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса Ручка утюга: пробка. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm	Шт.	1

5.	Манекен (мягкий портновский)		В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.	Шт.	1
6.	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.	Шт.	1
7.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.	Шт.	1
10.	Светильник для швейной машины		https://www.elfort.ru/	Шт.	2
11.	Швейный набор SWK-12-1702		В наборе должно быть:	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	Шт.	1			
			https://www.elfort.ru/handicraft-tools/shveinyi-nabor-swk-12-1702.htm		




РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

1.	Льняная ткань "Блури" Салатовый АртикулЛН-40-22-11253.060		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение. https://star-tex.ru/item/len_odnotonnyj_zelenogo_tsveta_sht_2054_2/	Метр	4.20
3.	Нитки п/э Wings №418		https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039_zhelтого_tsveta_18947/	Шт.	4
4.	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин точечный шириной 100см https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666	Метр	0.40
5.	Клеевой пистолет		Инструмент для рукоделия. https://market.yandex.ru/product--kleevoi-pistolet-malyi-s-kleevymi-sterzhniami-v-komplekte-hobby-pro/958780983?cpa=1&clid=1601&sku=101319427209&offerid=ns9Hfo0uDQeFc-Tla3MWMA	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)


№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшечек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1

					
5.	Проутюжитель		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1


ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1

2.	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см.	Шт.	2
4.	Вешалка-плечики		<ul style="list-style-type: none"> • Возраст: 0 месяцев до 16 лет • Вес: 75 грамм • Размер 44-46 	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	Шт.	30


КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40

4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1
----	----------------	---	---------------------------	-----	---