


**ОТБОРОЧНЫЙ ЭТАП
НАЦИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА «АБИЛИМПИКС» 2024**

Утверждено
советом по компетенции «Швея»
Протокол № 2 от 22.04.2024г.

Председатель совета
 Ю.А. Бондаренко

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

ПО КОМПЕТЕНЦИИ

«ШВЕЯ»



Москва 2024

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник

в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

1.3 Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4 Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать:</p> <p>форму деталей кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей Кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей Деталей и их конструкций; определения свойств</p>	<p>- знать:</p> <p>форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; - уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно- тепловых работ; соблюдать требования безопасного</p>	<p>- знать:</p> <p>Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения Влажно-тепловых работ; соблюдать требования</p>

<p>применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p>труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p>	<p>безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p>
--	--	--

	ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.	ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда
--	---	--

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 4 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую юбку формы «баллон» с непрорезными наклонными карманами, которые расположены между вертикальными рельефами и боковыми швами. Расширенный силуэт юбки решен за счет боковых швов и вертикальных рельефов спереди и сзади. Юбка с притачным поясом с эластичной тесьмой. Низ юбки обработан швом в подгибку с закрытым срезом с эластичной тесьмой, для дополнительного объема формы «баллон». По карманам и рельефным швам проложены отделочные строчки.

Студенты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 4 часа 30 минут;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить жилет женский объёмный до линии бедер без подкладки. На передке расположены объёмные накладные карманы с цельновыкроенными клапанами. Спинка с притачной кокеткой. Застежка центральная на разъёмную тесьму-молнию. Низ изделия на широком притачном поясе с эластичной тесьмой. В качестве отделки: отделочные строчки проходят по карманам, проймам, плечевым швам, горловине, кокетке и краю борта.

Специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 5 часов 30 минут;

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить куртку женскую объёмную до линии бедер без подкладки. На переде расположены объёмные накладные карманы с цельновыкроенными клапанами. Спинка с притачной кокеткой.

Застежка центральная на разъёмную тесьму-молнию. Воротник-стойка. Рукав втачной, одношовный, объёмный с замкнутой притачной по низу манжетой с эластичной тесьмой. Низ изделия на широком притачном поясе с эластичной тесьмой. В качестве отделки: отделочные строчки проходят по карманам, плечевым швам, горловине, кокетке и краю борта.

2.2 Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	<p><i>Модуль.</i></p> <p><i>Изготовление женской юбки.</i></p> <p>Получить готовый крой, сшить женскую юбку. Одеть готовое изделие на манекен.</p>	4 часа	<p>Юбка формы «баллон» с непрорезными наклонными карманами, которые расположены между вертикальными рельефами и боковыми швами. Расширенный силуэт юбки решен за счет боковых швов и вертикальных рельефов спереди и сзади.</p> <p>Юбка с притачным поясом с эластичной тесьмой.</p> <p>Низ юбки обработан швом в подгибку с закрытым срезом с эластичной тесьмой, для дополнительного объема формы «баллон».</p> <p>По карманам и рельефным швам проложены отделочные строчки</p> <p><i>Соблюдение заданных параметров:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - длина юбки в готовом виде – 90 см; - ширина пояса в готовом виде – 3 см; - ширина отделочной строчки по поясу юбки от края 0,5 /0,7 см; - ширина отделочной по карману (вход в карман) 2,5 см; - ширина отделочной строчки по рельефам 0,5 /0,7 см; - ширина отделочной строчки по низу юбки – 1,5/2см.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			
Студенты	<p><i>Модуль.</i></p> <p><i>Изготовление женского жилета.</i></p> <p>Получить готовый крой,</p>	4 часа 30 минут	<p>Жилет женский объёмный до линии бедер без подкладки.</p> <p>На переде расположены объёмные накладные карманы с цельновыкроенными клапанами.</p>

	<p>сшить женский жилет. Одеть готовое изделие на манекен.</p>		<p>Спинка с притачной кокеткой. Застежка центральная на разъёмную тесьму-молнию. Низ изделия на широком притачном поясе с эластичной тесьмой. В качестве отделки: отделочные строчки проходят по карманам, проймам, плечевым швам, горловине, кокетке и краю борта.</p> <p><i>Соблюдение заданных параметров:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - длина жилета в готовом виде – 55 см; - ширина плеча – 16 см; - ширина пояса в готовом виде – 5 см; - ширина отделочной строчки по проймам, застежке, плечевым швам, кокетке и краю горловины - 0,5 /0,7 см; - ширина отделочной строчки по накладному карману 0,1-0,2 см; - ширина кармана - 16 см - высота кармана - 20 см - высота клапана по середине 7 см.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа 30 минут			
<p>Специалисты</p>	<p>Модуль.</p> <p>Изготовление женской куртки.</p> <p>Получить готовый крой, сшить женскую куртку. Одеть готовое изделие на манекен.</p>	<p>5 часов 30 минут</p>	<p>Куртка женская объёмная до линии бедер без подкладки. На передё расположены объёмные накладные карманы с цельновыкроенными клапанами. Спинка с притачной кокеткой. Застежка центральная на разъёмную тесьму-молнию. Воротник-стойка. Рукав втачной, одношовный, объёмный с замкнутой притачной по низу манжетой с эластичной тесьмой. Низ изделия на широком притачном поясе с эластичной тесьмой. В качестве отделки: отделочные строчки проходят по карманам, плечевым швам, горловине, кокетке и краю борта.</p> <p><i>Соблюдение заданных параметров:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - длина куртки в готовом виде – 55 см; - ширина плеча – 16 см; - ширина пояса в готовом виде – 5 см; - ширина манжет – 5 см; - высота воротника по середине – 3 см; - ширина отделочной строчки по застежке, плечевым швам, кокетке и горловины - 0,5 /0,7 см; - ширина отделочной строчки по накладному карману 0,1-0,2 см; - ширина кармана - 16 см

			- высота кармана - 20 см - высота клапана по середине 7 см.
Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов 30 минут			

2.3 Последовательность выполнения задания.

Школьники:

Участнику необходимо изготовить женскую юбку в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Юбка должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Студенты:

Участнику необходимо изготовить женский жилет в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Жилет должен отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Специалисты:

Участнику необходимо изготовить женскую куртку в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Куртка должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;

- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь (закрытого типа). Всем участникам предоставляется одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление женской юбки: время выполнения задания 4 часа.

Технологическая последовательность изготовления юбки (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя юбки		
2. Обработка карманов		
2.1	Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман	- с изнаночной стороны боковой части переднего полотнища юбки
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны боковой части переднего полотнища юбки
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина припуска 3,0 см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина отделочной с изнаночной стороны детали строчки 2,5 см по внутренней стороне обметочной строчки
2.5	Обметать нижний срез отрезного бочка	- с изнаночной стороны
2.6	Настрочить отрезной бочок на боковую часть переднего полотнища юбки по линии ограничивающей глубину кармана	- с изнаночной стороны бочка, по внутренней стороне обметочной строчки
2.7	Проложить вспомогательные машинные строчки, закрепляющие боковые стороны боковой части переднего полотнища на отрезной бочок, образуя слабинку кармана.	уравнять боковые срезы - ширина шва 0,5 – 0,7 см от среза
2.8	Приутюжить готовый узел	

3. Обработка рельефных швов на переднем и заднем полотнищах юбки		
3.1	Стачать рельефные швы передних и задних полотнищ юбки	со стороны средних частей - ширина шва 1,0 см от среза
3.2	Обметать припуски рельефных швов	- со стороны боковых частей
3.3	Проложить отделочные строчки по рельефным швам на передних и задних полотнищах юбки	- ширина отделочной строчки 0.5-0,7 см
3.4	Приутюжить рельефные швы	
4. Соединение боковых швов юбки		
4.1	Стачать боковые швы	-со стороны передних полотнищ ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних полотнищ юбки
4.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние полотнища юбки
5. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом с эластичной тесьмой		
5.1	Заутюжить деталь пояса юбки вдоль пополам	- изнаночной стороной внутри
5.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	длина отверстия 1,0 см ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
5.3	Притачать пояс к верхнему срезу юбки	со стороны пояса ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
5.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
5.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на юбку
5.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Зашить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>
6. Обработка низа юбки		
6.1	Стачать концы эластичной тесьмы	накладным швом с открытыми срезами - ширина шва 1,0 см
6.2	Закрепить эластичную тесьму к припуску на подгибку низа по контрольным знакам	- со стороны нижнего пояса (контрольные знаки по усмотрению участника)
6.3	Обметать нижний срез юбки одновременно с эластичной тесьмой	- с лицевой стороны изделия

6.4	Застрочить припуски на подгибку низа юбки	- с изнаночной стороны изделия по внутренней стороне обметочной строчки (ширина шва в зависимости от ширины размера)
6.5	Приутюжить низ изделия	
7. Окончательная отделка изделия		
7.1	Проверить качество готового изделия	
7.2	Очистить юбку от производственного мусора	
7.3	Выполнить окончательное ВТО изделия	
8. Готовую юбку одеть на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

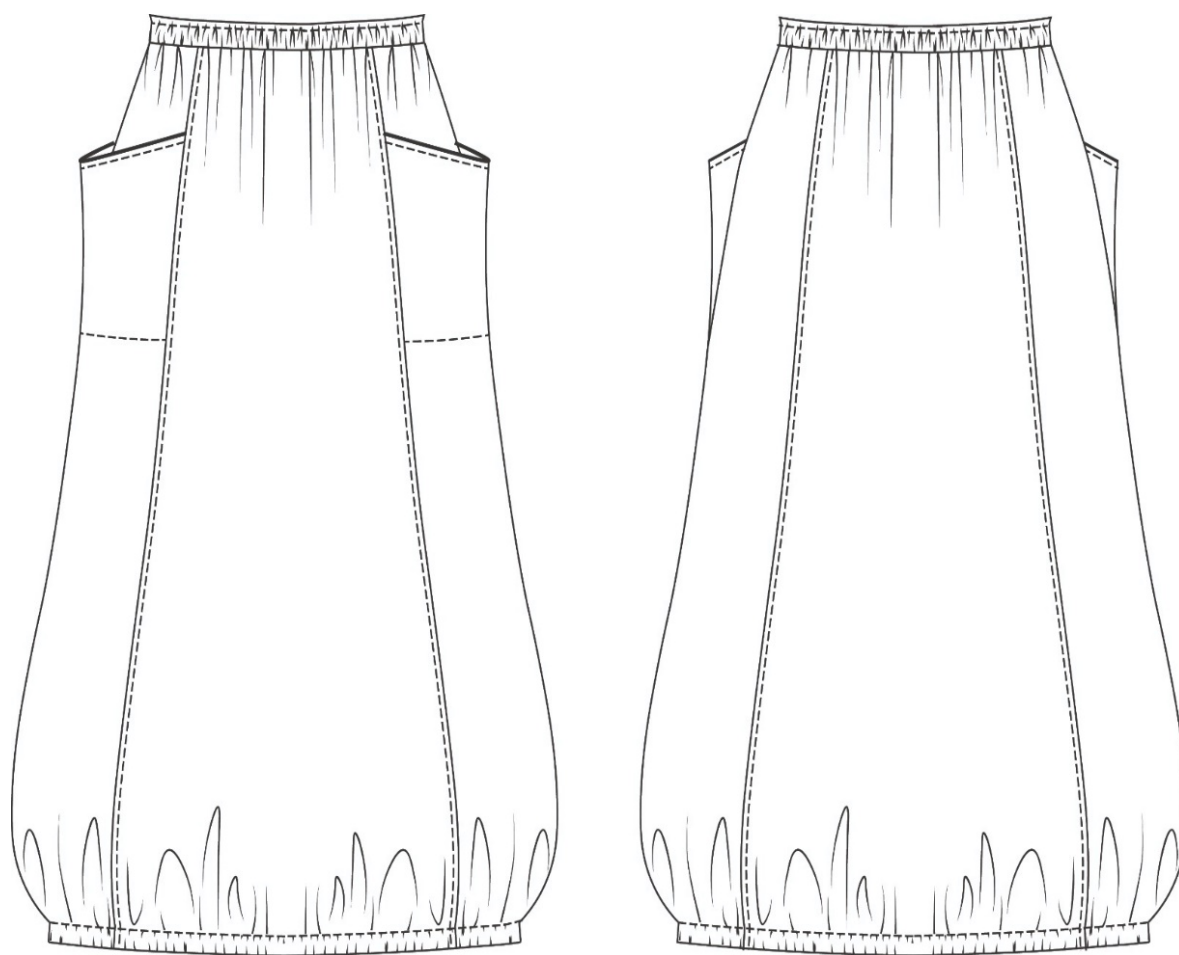


Рисунок 1 – Технический рисунок женской юбки.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской юбки (рисунок 1).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Средняя часть переднего полотнища юбки	1
2.	Средняя часть заднего полотнища юбки	1
3.	Боковая часть переднего полотнища юбки с цельновыкроенным карманом	2
4.	Отрезной бочок с цельновыкроенной подкладкой кармана	2
5.	Боковая часть заднего полотнища юбки	2
6.	Пояс	1
7.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку по линии входа в карман	2

Категория: студенты.

Изготовление женского жилета: время выполнения задания 4 часа 30 минут.

Технологическая последовательность изготовления жилета (рисунок 2).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя жилета		
Соединение спинки с кокеткой		
2.1	Притачать кокетку к спинке	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см - стачной шов
2.2	Обметать припуски шва притачивания кокетки к спинке	- со стороны спинки
2.3	Заутюжить припуски шва притачивания кокетки к спинке	- в сторону кокетки
2.4	Проложить отделочную строчку по кокетке.	- ширина отделочной строчки – 0,5-0,7см - настрочной с открытыми срезами
2.5	Приутюжить готовый узел	
3. Обработка накладных карманов		
3.1	Продублировать верхний клапан	- с изнаночной стороны детали

3.2	Обметать нижний срез верхнего клапана	- с лицевой стороны верхнего клапана
3.3	Обметать боковые и нижний срезы кармана	- с лицевой стороны детали кармана
3.4	Обтачать деталь клапана (нижний с верхним)	- со стороны нижнего клапана - ширина шва 0,5-0,7см - обтачной шов - подрезать припуски в углах - вернуть клапан на лицевую сторону - выправить углы клапана
3.5	Приутюжить клапан, одновременно заутюживая боковые и нижний срезы накладного кармана	- заутюжить боковые и нижний срезы на изнаночную сторону
3.6	Проложить отделочную строчку по клапану	
3.7	Уточнить и наметить месторасположение кармана	- с лицевой стороны переда
3.8	Настрочить накладной карман на деталь переда	- ширина шва 0,1 – 0,2см по трем сторонам (боковым и нижнему краям) - накладной шов с закрытым срезом - выполнить закрепки в концах кармана
3.9	Приутюжить готовые карманы	
4. Соединение плечевых швов жилета		
4.1	Стачать плечевые швы жилета	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см - стачной шов
4.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
4.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
4.4	Проложить отделочную строчку по плечевым швам	-по спинке , ширина шва 0,5-0,7см
4.5	Приутюжить готовый узел	
5. Обработка плечевых швов обтачки спинки и подборта		
5.1	Продублировать обтачку спинки и детали подбортов	- с изнаночных сторон деталей
5.2	Стачать плечевые швы обтачки спинки и подбортов	- ширина шва 1,0см - стачной шов
5.3.	Разутюжить припуски швов стачивания	
5.4	Обметать внешние срезы обтачки спинки и подборта	- с лицевой стороны обтачки и подборта
6. Обработка горловины жилета		

6.1	Обтачать горловину жилета	- со стороны обтачки и подборта - ширина шва 0,5см-0,7см
6.2	Настрочить припуски обтачивания на обтачку спинки и подборт	- с лицевой стороны деталей - ширина шва 0,1-0,2см - настрочной шов с открытым срезом
6.3	Приутюжить готовый узел	- используя спец колодки
7. Обработка пройм жилета		
7.1	Обтачать проймы жилета косой бейкой	- со стороны бейки - ширина шва 0,5-0,7 см
7.2	Настрочить припуски шва обтачивания на бейку	- с лицевой стороны бейки - ширина шва 0,1-0,2см
7.3	Приутюжить проймы жилета	- образуя кант из изделия
8. Обработка боковых швов жилета		
8.1	Стачать боковые швы изделия	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см - стачной шов
8.2	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны переда
8.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- в сторону спинки
9. Обработка низа жилета с притачным поясом		
9.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
9.2	Притачать участок нижнего пояса к нижнему срезу подборта	- со стороны подборта - ширина шва 1,0 см - стачной шов
9.3	Притачать участок верхнего пояса(без эластичной тесьмы) к нижнему срезу жилета	- со стороны верхнего пояса - ширина шва 1,0 см - стачной шов
9.4	Притачать оставшуюся деталь пояса(верхний и нижний) к нижнему срезу жилета	- со стороны пояса - ширина шва 1,0см - стачной шов
9.5	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
9.6	Вставить эластичную тесьму в пояс	- с помощью спец. булавки
9.7	Закрепить машинной строчкой концы эластичной тесьмы	- двойной машинной строчкой со стороны

		верхнего пояса
10. Обработка застежки		
10. 1	Притачать тесьму-молнию к срезу борта переда	- ширина шва 1,0 см - со стороны молнии
10. 2	Обтачать край борта подбортом	- в шов притачивания молнии
10. 3	Настрочить припуски шва обтачивания на подборт	- ширина шва 0,1-0.2см с лицевой стороны подборта
10. 4	Приутюжить готовый узел	- проверить симметричность притачивания тесьмы молнии
11. Окончательная отделка изделия		
11. 1	Проложить отделочную строчку по застежке , по проймам и краю горловины жилета	- с лицевой стороны жилета - ширина шва 0,5-0,7см
11. 2	Проверить качество готового изделия	
11. 3	Очистить жилет от производственного мусора	
11. 4	Выполнить окончательное ВТО изделия	
10. Готовый жилет одеть на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников

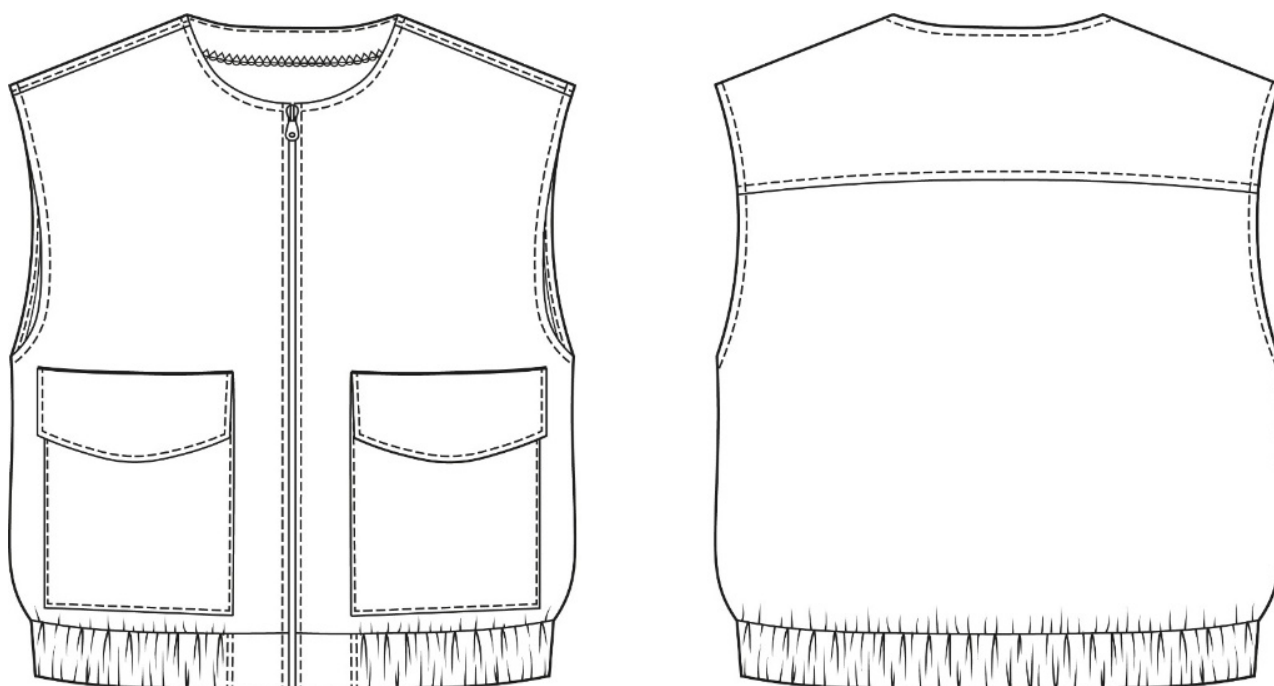


Рисунок 2 – Технический рисунок женского жилета.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женского жилета (рисунок 2).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1
2.	Кокетка	1
3.	Перед	2
4.	Накладной карман с цельновыкроенным нижним клапаном	2
5.	Верхний клапан кармана	2
6.	Пояс	1
7.	Подборт	2
8.	Обтачка горловины спинки	1
9.	Прокладочная деталь для клапана кармана	2
10.	Прокладочная деталь подборта	2
11.	Прокладочная деталь обтачки горловины спинки	1

Категория: специалисты.

Изготовление женской куртки: время выполнения задания 5 часов 30 минут.

Технологическая последовательность изготовления куртки (рисунок 3).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя куртки		
2. Соединение спинки с кокеткой		
2.1	Притачать кокетку к спинке	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см - стачной шов
2.2	Обметать припуски шва притачивания кокетки к спинке	- со стороны спинки
2.3	Заутюжить припуски шва притачивания кокетки к спинке	- в сторону кокетки
2.4	Проложить отделочную строчку по кокетке.	- ширина отделочной строчки - 0,5-0,7см

		- настрочной с открытыми срезами
2.5	Приутюжить готовый узел	
3. Обработка накладных карманов		
3.1	Продублировать верхний клапан	- с изнаночной стороны детали
3.2	Обметать нижний срез верхнего клапана	- с лицевой стороны верхнего клапана
3.3	Обметать боковые и нижний срезы кармана	- с лицевой стороны детали кармана
3.4	Обтачать деталь клапана (нижний с верхним)	- со стороны нижнего клапана - ширина шва 0,5-0,7см - обтачной шов - подрезать припуски в углах - вернуть клапан на лицевую сторону - выправить углы клапана
3.5	Приутюжить клапан, одновременно заутюживая боковые и нижний срезы накладного кармана	- заутюжить боковые и нижний срезы на изнаночную сторону
3.6	Проложить отделочную строчку по клапану	
3.7	Уточнить и наметить месторасположение кармана	- с лицевой стороны переда
3.8	Настрочить накладной карман на деталь переда	- ширина шва 0,1 – 0,2см по трем сторонам (боковым и нижнему краям) - накладной шов с закрытым срезом - выполнить закрепки в концах кармана
3.9	Приутюжить готовые карманы	
4. Соединение плечевых швов куртки		
4.1	Стачать плечевые швы куртки	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см - стачной шов
4.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
4.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки

4.4	Проложить отделочную строчку по плечевым швам	- по спинке , ширина шва 0,5-0,7см
4.5	Приутюжить готовый узел	
5. Обработка воротника и соединение его с горловиной изделия		
5.1	Заутюжить воротник-стойку вдоль пополам	- перегнуть по линии сгиба
5.2	Втачать воротник в горловину изделия	- со стороны воротника - ширина шва 1,0см
5.3.	Продублировать деталь подбортов	- с изнаночной стороны детали
5.4	Обметать внутренние плечевые срезы подбортов	- с лицевой стороны детали
5.5	Притачать подборт к изделию по горловине в шов втачивания воротника-стойки	- со стороны горловины переда
5.6	Обметать припуски шва втачивания воротника в горловину	- со стороны воротника
6. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия		
6.1	Втачать рукава в открытые проймы изделия	- совмещая контрольные знаки - со стороны рукава - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
6.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны проймы изделия
6.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов
7. Обработка боковых швов изделия и рукавов		
7.1	Стачать боковые швы изделия и рукавов	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см
7.2	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны переда
7.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- в сторону спинки
8. Обработка низа рукавов с притачной манжетой		
8.1	Заутюжить манжету вдоль пополам	- перегнув по линии сгиба
8.2	Стачать боковые швы манжет	- ширина шва 1,0см

8.3	Стачать концы эластичной тесьмы	- накладным швом с открытыми срезами - ширина шва 1,0см
8.4	Проложить вспомогательную машинную строчку по манжете, располагая эластичную тесьму внутри манжеты	- ширина шва 0,5-0,7см
8.5	Притачать манжету к низу рукава	- ширина шва 1,0см - со стороны манжеты
8.6	Обметать припуски шва притачивания	- со стороны манжеты
9. Обработка низа куртки с притачным поясом		
9.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутри
9.2	Притачать участок нижнего пояса к нижнему срезу подборта	- со стороны подборта - ширина шва 1,0 см - стачной шов
9.3	Притачать участок верхнего пояса(без эластичной тесьмы) к нижнему срезу куртки	- со стороны верхнего пояса - ширина шва 1,0 см - стачной шов
9.4	Притачать оставшуюся деталь пояса(верхний и нижний) к нижнему срезу куртки	- со стороны пояса - ширина шва 1,0см - стачной шов
9.5	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
9.6	Вставить эластичную тесьму в пояс	- с помощью спец. булавки
9.7	Закрепить машинной строчкой концы эластичной тесьмы	- двойной машинной строчкой со стороны верхнего пояса
10. Обработка застежки куртки		
10.1	Притачать тесьму-молнию к срезу борта переда	- ширина шва 1,0 см со стороны молнии
10.2	Обтачать край борта подбортом	- в шов притачивания молнии
10.3	Настрочить припуски шва обтачивания на подборт	- ширина шва 0,1-0.2см с лицевой стороны подбота
10.4	Приутюжить готовый узел	- проверить симметричность притачивания тесьмы молнии
11. Окончательная отделка изделия		
11.1	Проложить отделочную строчку по застежке и краю горловины куртки	- с лицевой стороны жилета - ширина шва 0,5-0,7см

11.2	Проверить качество готового изделия	
11.3	Очистить жилет от производственного мусора	
11.4	Выполнить окончательное ВТО изделия	
10. Готовую куртку одеть на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников

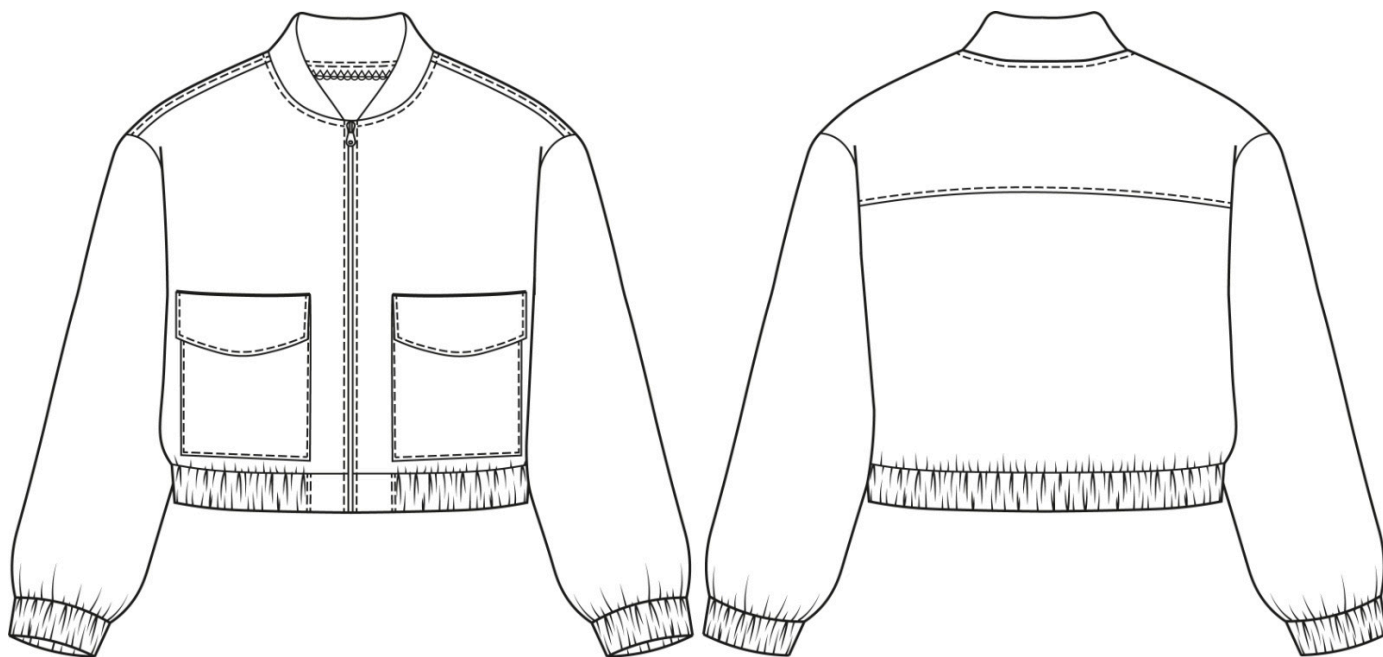


Рисунок 3 – Технический рисунок женской куртки.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской куртки(рисунок 3).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1
2.	Кокетка	1
3.	Перед	2
4.	Рукав	2
5.	Манжета	2
6.	Накладной карман с цельновыкроенным нижним клапаном	2
7.	Верхний клапан кармана	2
8.	Пояс	1
9.	Воротник	

10.	Подборт	2
11.	Прокладочная деталь для клапана кармана	2
12.	Прокладочная деталь подборта	2
13.	Прокладочная деталь воротника	1

2.4 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%

В категории «Школьники», «Студенты» и «Специалисты» возможно изменение:

- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5 Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошивженской юбки	Получить готовый крой, сшить женскую юбку. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Студенты»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошивженского жилета	Получить готовый крой, сшить женский жилет. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Специалисты»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошивженской куртки	Получить готовый крой, сшить женскую куртку. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: школьники. Пошив женской юбки.

Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное	Оценочные	Измеримые
			кол-во аспектов	аспекты (баллы)	аспекты (баллы)*
Пошив женской юбки	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	5	5	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ, машинных работ</u> . - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	5	5	-
	3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>).	5	5	-
	4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	5	5	-
	5.	Соблюдение заданных параметров: Длина юбки в готовом виде (по середине заднего полотнища юбки) (90 см +/- 0,2см)	5	-	5
	6.	Соблюдение заданных параметров: Ширина пояса (по всей длине) (3 см +/- 0,2см)	5	-	5
	7.	Использование дублирующих материалов.	5	-	5
	8.	Качество обработки карманов	5	-	5
	9.	Симметричность карманов	5	-	5
	10.	Качество обработки рельефных швов на переднем полотнище юбки	6	-	6
	11.	Качество обработки рельефных швов на заднем полотнище юбки	6	-	6
	12.	Соблюдение заданных параметров: Ширина отделочной строчки по рельефным швам юбки (по всей длине ширина шва 0,5-0,7 см)	5	-	5
	13.	Качество обработки боковых швов юбки	6	-	6
	14.	Качество обработки пояса	5	-	5
	15.	Качество обработки верхнего среза юбки притачным поясом с эластичной тесьмой (соединение пояса)	5	-	5
	16.	Качество обработки низа юбки	6	-	6

17.	Соблюдение заданных параметров: Ширина отелочной строчки от сгиба низа юбки (по всей длине) (1,5-2 см +/- 0,2см)	5	-	5
18.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	-	5
19.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);.	6	-	6
Общее количество баллов		100	20	80

Категория: Студенты. Пошив женского жилета

Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты (баллы)	Измеримые аспекты (баллы)*
Пошив женского жилета	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	3	3	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ, машинных работ.</u> - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	5	5	-
	3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>).	5	5	-
	4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	2	2	-
	5.	Соблюдение заданных параметров: Длина жилета в готовом виде (по середине спинки) (55 см +/- 0,1см)	5	-	5
	6.	Соблюдение заданных параметров: Ширина плеча (по всей длине) (16 см +/- 0,1см)	5	-	5
	7.	Использование дублирующих материалов.	2	-	2
	8.	Качество соединения спинки с кокеткой	5	-	5
	9.	Качество обработки накладных карманов	5	-	5

10.	Симметричность карманов на передне жилета	5	-	5
12.	Соблюдение заданных параметров накладного кармана: - ширина кармана - 16 см +/- 0,1 см - высота кармана - 20 см +/- 0,1 см - высота клапана по середине (в готовом виде) - 7 см +/- 0,1 см	5	-	5
13.	Качество соединения плечевых швов жилета и симметричность	5	-	5
14.	Качество обработки плечевых швов обтачки спинки и подборта	5	-	5
15.	Качество обработки горловины жилета	5	-	5
16.	Качество обработки пройм жилета	5	-	5
17.	Соблюдение заданных параметров отделочная строчка по пройме жилета: - ширина отделочной строчки – 0,5-0,7 см	5	-	5
18.	Качество обработки боковых швов жилета	5	-	5
19.	Качество обработки низа жилета с притачным поясом	5	-	5
20.	Качество обработки застежки жилета	5	-	5
21.	Соблюдение заданных параметров отделочная строчка по застежке и горловине жилета: - ширина отделочной строчки – 0,5-0,7 см	5	-	5
22.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	3	-	3
23.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);.	5	-	5
Общее количество баллов		100	15	85

Категория: Специалисты. Пошив женской куртки


Задание	№ п/п	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты (баллы)	Измеримые аспекты (баллы)*
Пошив женской куртки	1.	Организация рабочего места: - наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь) - рабочее место содержать в чистоте и в порядке.	3	3	-
	2.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных	5	5	-


	работ. - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО			
3.	Общее эстетическое восприятие готового изделия на манекене: - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	5	-
4.	Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	2	2	-
5.	Соблюдение заданных параметров: Длина куртки в готовом виде (по середине спинки) (55 см +/- 0,1см)	5	-	5
6.	Соблюдение заданных параметров: Ширина плеча (по всей длине) (16 см +/- 0,1см)	5	-	5
7.	Использование дублирующих материалов.	3	-	3
8.	Качество соединения спинки с кокеткой	5	-	5
9.	Качество обработки накладных карманов	5	-	5
10.	Симметричность карманов на передо куртки	5	-	5
12.	Соблюдение заданных параметров накладного кармана: -ширина кармана - 16 см +/- 0,1см -высота кармана - 20 см +/- 0,1см - высота клапана по середине (в готовом виде) - 7 см +/- 0,1см	5	-	5
13.	Качество соединения плечевых швов куртки и симметричность	5	-	5
14.	Качество обработки воротника и соединение его с горловиной изделия	6	-	6
15.	Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия	6	-	6
16.	Качество обработки боковых швов изделия и рукавов	6	-	6
17.	Качество обработки низа рукавов с притачной манжетой	5	-	5
18.	Качество обработки низа куртки с притачным поясом	6	-	6
19.	Качество обработки застежки куртки	5	-	5
20.	Соблюдение заданных параметров отделочная строчка по застежке и горловине куртки: -ширина отделочной строчки – 0,5-0,7см	5	-	5
21.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	3	-	3
22.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных	5	-	5




	НИТОК, КОМОЧКОВ);			
	Общее количество баллов	100	15	85



3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов






3.1 Категория участников «школьники».




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	СНАУКА MasterStitch 111 (стачивающая машина) *(см. примечание)		<p>Тип машины: электромеханическая</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: вертикальный (горизонтальная ось челнока)</p> <p>Максимальная скорость шитья: 750 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 4 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъём лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие. Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Мощность двигателя :100Вт.</p> <p>Кол-во операций: 25, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочие строчки; - оверлочные строчки; - трикотажные строчки; - декоративные строчки; - петля полуавтомат <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Универсальная лапка;</p> <p>Рамка для выполнения петли;</p> <p>Направитель потайного шва;</p> <p>Лапка для молнии двухсторонняя;</p> <p>Лапка для пришивания пуговиц;</p> <p>Шпульки -4шт (3+1 в машине)</p>	шт.	1

			<p>Набор игл Organ; Расширительный столик; Вспарыватель; Отвёртка-ключ; Штопальная пластина; Мягкий чехол; https://www.elfort.ru/sewing-machines/chayka-masterstitch-111.htm</p>		
2	<p>СНАУКА 547 (краеобмёточная машина - оверлок) *(см.примечание)</p>		<p>Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. 12 видов швов: - 4 ниточный оверлочный; - 3 ниточный эластичный; - 3 ниточный узкий; - 3 ниточный широкий ; - 3 ниточный роликовый; - 3 ниточный подрубочный; - 2 ниточный широкий; - 2 ниточный узкий; - 2 ниточный роликовый; - 2 ниточный плоский (Flatlock); - 3 ниточный плоский (Flatlock) узкий; - 3 ниточный плоский (Flatlock) широкий; - 4 ниточный оверлочный; - 4 ниточный оверлочный</p> <p>Длина стежка максимальная : 5мм. Коэффициент дифференциальной подачи: 0,7-2,0. Максимальная высота подъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обрезки ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,0мм.</p> <p><u>Комплектация:</u> Лапка для оверлока стандартная Мусоросборник Отвертки большая Отвертка малая Пинцет Набор игл Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек—4шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли.</p> <p>https://www.elfort.ru/overlocks/chayka-chaika-547.htm</p>	шт.	1

3.	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра. Емкость резервуара для воды: 1,5 литра. Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: Пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.html</p>	шт.	1
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем</p>	шт.	1

			<p>можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки</u> <u>Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырехконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>		
6	Портновская «Рукав узкий» *(см. примечание)		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность отокрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>	шт.	1
7	Портновская «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоемкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1

8	Светильник для швейной машины НМ-99Т(LED) *(см. примечание)		Назначение: Для подсветки рабочей области. Количество светодиодов:6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность:4Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть: Распарыватель не менее 1 шт. Портновские ножницы 22 см Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). Нитевдеватель Меловой белый карандаш со щёткой Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм Напёрсток Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт.	1 1 1 1 1 1 1 1
11.	Стул для швей (газ лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
12.	Специализированный раскройный стол СНАУКА TS-1900SP (разборный).		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. <u>Описание и комплектация:</u> Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемещения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6	шт.	1

			<p>уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950х1900мм (стандартная); 2. 600х1900мм (малая); 3. 600х1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550х1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80х80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</p>		
13.	Стол (для стачивающей и краеобметочной машины)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400х600х750	шт.	2
14	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический Купить Оптом Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasty/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотография расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и сырьевых материалов на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество
1	Ткань однотонная ЛЕН «БЛУРИ» (поверхностная плотность 170гр/м2)		https://star-tex.ru/tkani_dlya_odezhdy/platelnye_optom/?itemGroup=17446418-17456822&q=%D0%BB%D0%B5%D0%BD+%D0%B1%D0%BB%D1%83%D1%80%D0%B8	м	3

2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	0,30
5	Эластичная тесьма ширина 2-2,5см (65 см - для пояса юбки; 1,20см- для низа юбки-баллон)		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/tesma_otdelochnaya_optom_optom/?filterset=1646&q=тесма+резинка	м	2,30
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная маши-на		ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)







1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---







ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА



№ п/п	Наименование	Фотография необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2



3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	1
4	Лазерное МФУ		https://megamarket.ru/catalog/details/lazernoemfu-xerox-b225v-dni-white-142555-600009502244/?adjust_tracker=4a3jxi1j6n0ehs&adjust_campaign=yandex&adjust_adgroup=cpc&adjust_creative=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg&adjust_ya_click_id=1098185409738571775&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg_74180083_4906861263_12112388272&utm_term=&utm_keyid=4610016&utm_rtid=4610016&utm_content=none&utm_regid=11319&utm_regname=Горно-Алтайск&utm_coef=0&yclid=1098185409738571775	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта					
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelteliej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1


КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac/he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkol_naya	шт.	1



Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может отличаться.





3.2 Категория участников «студенты».



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Промышленная швейная машина JIN L1A-МАКА New Brand JUKI Juki International		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова JIN L1A-МАКА - стол для швейной машины <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей</p> <p>Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (550 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p>Контрольный блок:</p> <p>Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема.</p> <p>Панель управления: Встроенная панель управления.</p> <p>Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (</p> <p>Тип обрезки: система с вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DBx1 (#9-#18).</p> <p>https://www.jin-ism.ru/jin-11a-series</p>	шт.	1
2	Промышленный оверлок JIN M1-424NS New Brand JUKI Juki International		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p> <p>Тип привода: прямой серводвигатель.</p> <p>Тип стежка: цепной.</p>	шт.	1

			<p>Автоматический подъем лапки: нет. Автоматическая обрезка нити: нет. Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0 Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2.</p> <p>https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series</p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м.</p>	шт.	1

			<p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие.</p> <p>Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p> <p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u></p> <p>Материал: металл.</p> <p>Цвет: черный</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p>Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	шт.	1

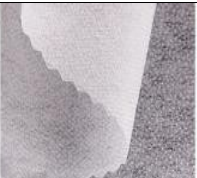






6	<p>Специализированный раскройный стол CHAYKA TS-1900SP (разборный).</p>		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. <u>Описание и комплектация:</u> Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемещения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950х1900мм (стандартная); 2. 600х1900мм (малая); 3. 600х1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550х1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80х80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</p>	шт.	1
7	<p>Портновская колодка «Рукав узкий»</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и</p>	шт.	1







			<p>обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
8	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1
9	PRYM Лекало портновское *(см. примечание)		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p>	шт.	1
10	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)		<p>Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.</p>	шт.	1
11	Однорожковая лапка для пришивания тесьмы-молнии			шт.	1
12	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		<p>В наборе должно быть:</p>	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1

			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
13	Стул для швей (газлифт) *(см. примечание)		https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
14	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический Купить Оптом Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasti_ny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА



№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная ЛЕН «БЛУРИ» (поверхностная плотность 170гр/м2)		https://startex.ru/tkani_dlya_odezhdy/platelnye_optom/?itemGroup=17446418-17456822&q=%D0%BB%D0%B5%D0%BD+%D0%B1%D0%BB%D1%83%D1%80%D0%B8	м	2
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pmdanelli-f4yp45-599056.html	м	1

					
5	Эластичная тесьма ширина 4,5-5см (для пояса жилета)		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/tesma_otdelochnaya_optom_optom/?filterset=1646&q=тесьма+резинка	м	1,30
6	Косая бейка (х/б)		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kosaya_bejka_optom/?itemGroup=18070241-18347257	м	2
7	Тесьма-молния разъемная в цвет материала верха длина – 50см		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/razemnye_molnii_80_sm_optom/?itemGroup=17807925-17979968	шт	1
8	Набор игл для пром машин		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1
9	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток		приспособление	По размеру участника	шт. 1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1




2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	1
4	Лазерное МФУ		https://megamarket.ru/catalog/details/lazerno-mfuxerox-b225v_dni-white-142555-600009502244/?adjust_tracker=4a3jxi1_j6n0ehs&adjust_campaign=yandex&adjust_adgroup=cpc&adjust_creative=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg&adjust_ya_click_id=1098185409738571775&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg_74180083_4906861263_12112388272&utm_term=&utm_keyid=4610016&utm_rid=4610016&utm_content=none&utm_regid=11319&utm_regname=Горно-Алтайск&utm_coef=0&yclid=1098185409738571775	шт.	1
	Ноутбук офисный			шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта					
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом AttacheA4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitei/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhinalinii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1

4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ



№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac/he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ


1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1



Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может отличаться.




3.3 Категория участников «специалисты».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA New Brand JUKI Juki International		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова JIN L1D-MA - стол для швейной машины <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p>Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p>Контрольный блок:</p> <p>Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема.</p> <p>Панель управления: Встроенная панель управления.</p> <p>Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DVx1 (#9-#18).</p> <p>Потребляемая мощность: 520 Вт.</p> <p>JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>	шт.	1
2	Промышленный оверлок JIN M1-424SF New Brand JUKI Juki International		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова M1-424SF со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p>	шт.	1

			<p>Тип привода: прямой серводвигатель. Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: да Автоматическая обрезка нити: да. Датчики начала и конца шитья (3 сенсора): да Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0 Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p>	шт.	1




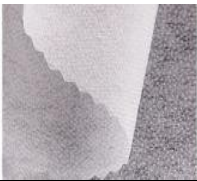

			<p>Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	шт.	1

6	<p>Специализированный раскройный стол CHAYKA TS-1900SP (разборный).</p>		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. <u>Описание и комплектация:</u> Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое. Стол укомплектован колесами для удобного перемещения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности. Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый". Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1. 950x1900мм (стандартная); 2. 600x1900мм (малая); 3. 600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</p>	шт.	1
7	<p>Портновская колодка «Рукав узкий»</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и</p>	шт.	1

			<p>обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
8	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1
9	ПРҮМЛекало портновское *(см. примечание)		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p>	шт.	1
10	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)		<p>Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.</p>	шт.	1
11	Однорожковая лапка для пришивания тесьмы-молнии			шт.	1
12	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1			

			Сантиметровая лента длинноюне менее 1 м, цена делениядолжна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее200 шт.	шт.	1
13	Стул для швей(газ лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
14	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический Купить Оптом Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasti_ny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов исылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Ткань однотонная ЛЕН «БЛУРИ» (поверхностная плотность 170гр/м2)		https://star-tex.ru/tkani_dlya_odezhdy/platelnye_optom/?itemGroup=17446418-17456822&q=%D0%BB%D0%B5%D0%BD+%D0%B1%D0%BB%D1%83%D1%80%D0%B8	м	3
2	Нитки в цвет ткани (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	1
5	Эластичная тесьма ширина 4,5-5см (для пояса куртки; 23см- для манжет)		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/tesma_otdelochnaya_optom_optom/?filterset=1646&q=тесьма+резинка	м	2

6	Тесьма-молния разъёмная в цвет материала верха длина – 50см		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/razemnye_molnii_80_sm_optom/?itemGroup=17807925-17979968	шт	1
7	Набор игл для пром машин		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1
8	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)




1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---







ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК







1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		https://megamarket.ru/catalog/details/noutbuk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec	шт.	1

4	Лазерное МФУ		https://megamarket.ru/catalog/details/lazernoe-mfu-xerox-b225v-dni-white-142555-600009502244/?adjust_tracker=4a3jxi1_j6n0ehs&adjust_campaign=yandex&adjust_adgroup=cpc&adjust_creative=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg&adjust_ya_click_id=1098185409738571775&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=mm_ya_dsa-gal_0102-001_na_elektronika_na_kgt-reg_74180083_4906861263_12112388272&utm_term=&utm_keyid=4610016&utm_rtid=4610016&utm_content=none&utm_regid=11319&utm_regname=Горно-Алтайск&utm_coef=0&yclid=1098185409738571775	шт.	1
3	Ноутбук офисный			шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА					
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом AttacheA4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/catalog/y/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac/he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может отличаться.

4 Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушениями слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;

			<p>б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);</p> <p>в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.</p>
<p>Рабочее место участника с нарушением зрения</p>	<p>3000x1900</p>	<p>1,5 м</p>	<p>Для участников с нарушением зрения необходимо:</p> <p>а) текстовое описание конкурсного задания в плоскочечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно-точечным шрифтом Брайля (при необходимости);</p> <p>- лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа;</p> <p>б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой:</p> <p>- видеоувеличитель;</p> <p>- программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости);</p> <p>- брайлевский дисплей (при необходимости);</p> <p>в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;</p> <p>г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;</p> <p>д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.</p>
<p>Рабочее место участника с нарушением ОДА</p>	<p>3000x1900</p>	<p>1,5 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов:</p> <p>а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;</p> <p>б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;</p>

			в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:</p> <p>а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;</p> <p>б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;</p> <p>в) превышения уровня шума на рабочих местах;</p> <p>г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам. Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемой высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемой высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).</p>
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:</p> <p>а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;</p> <p>б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов,</p>

		<p>содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты; в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранимых поверхностей, выступающих крепежных деталей).</p>
--	--	--

5 Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ. При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в

ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и

дождаться полной его остановки;

- вычистить машину;

- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держа за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

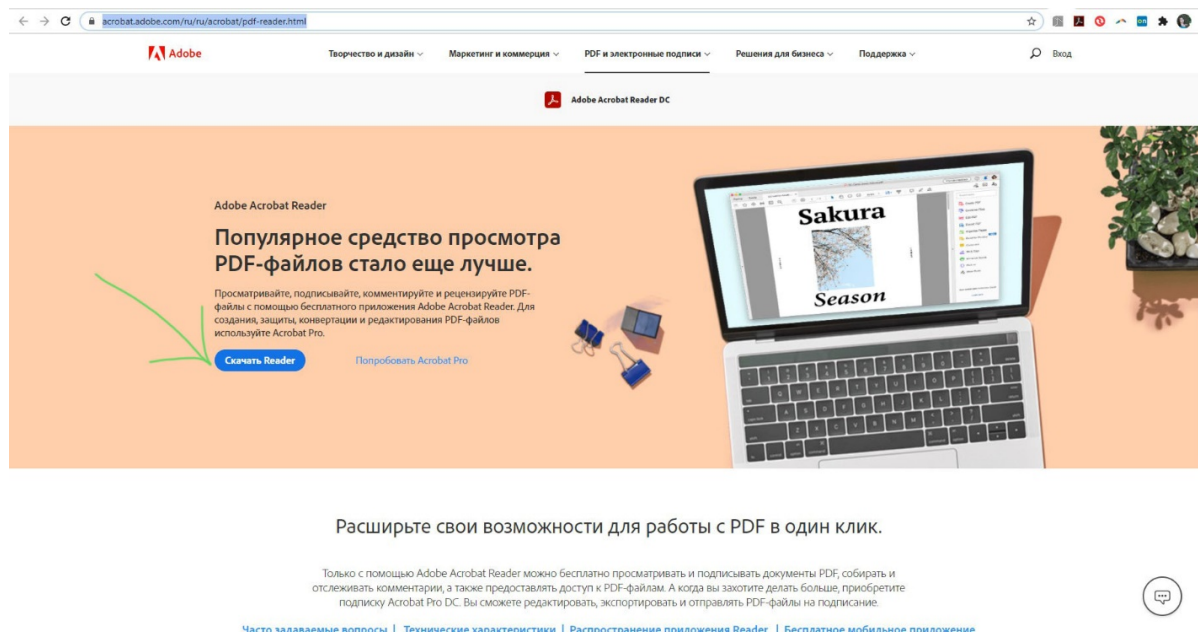
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

Рекомендации по печати лекал на нескольких листах А4

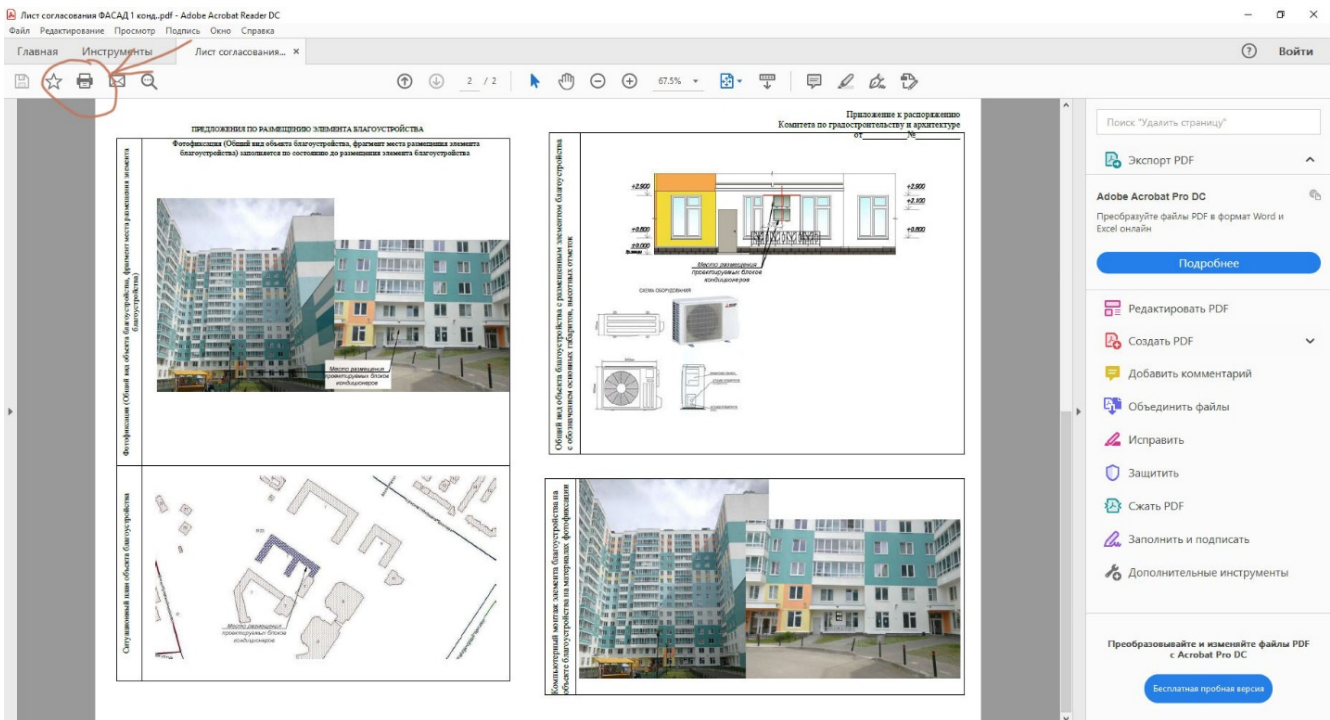
1. Скачать с официального сайта и установить на ПК бесплатную программу Adobe Acrobat Reader

- перейти по ссылке <https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader.html>
- кликнуть на синюю кнопку «скачать»
- следовать инструкциям системы для установки

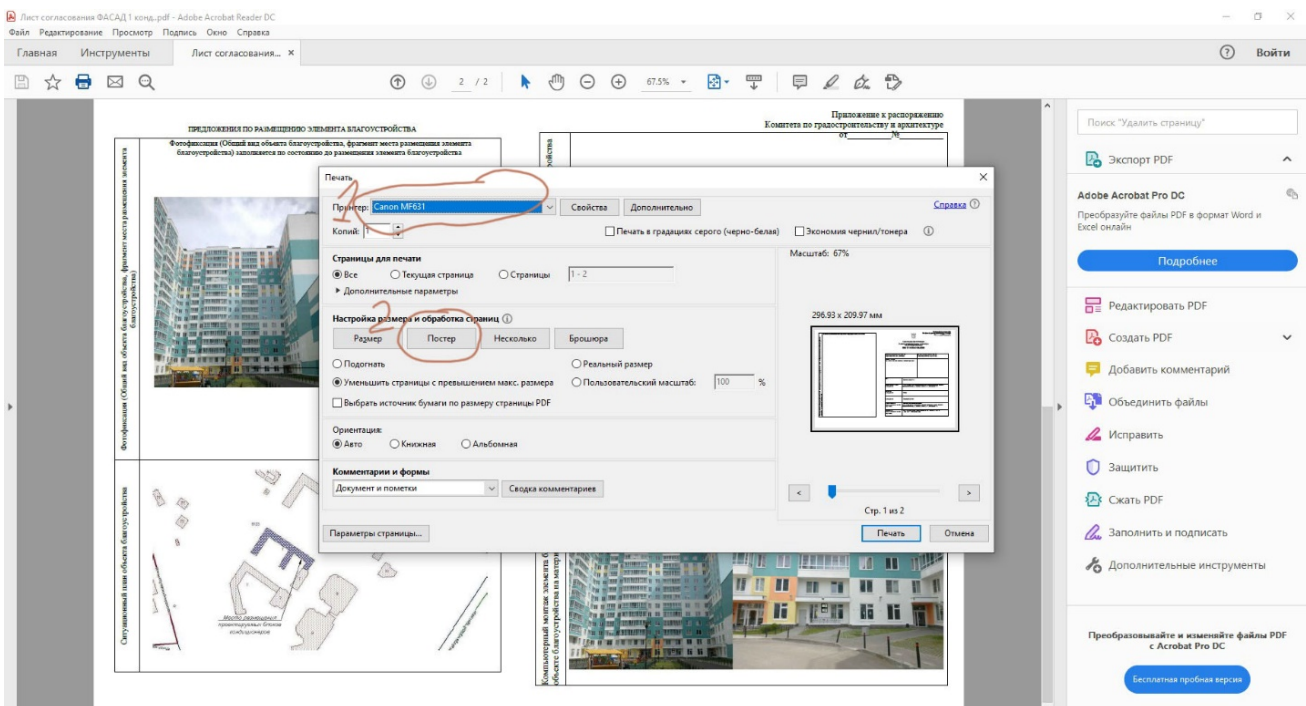


2. Открыть нужный файл в программе Adobe Acrobat Reader (Файл – открыть)

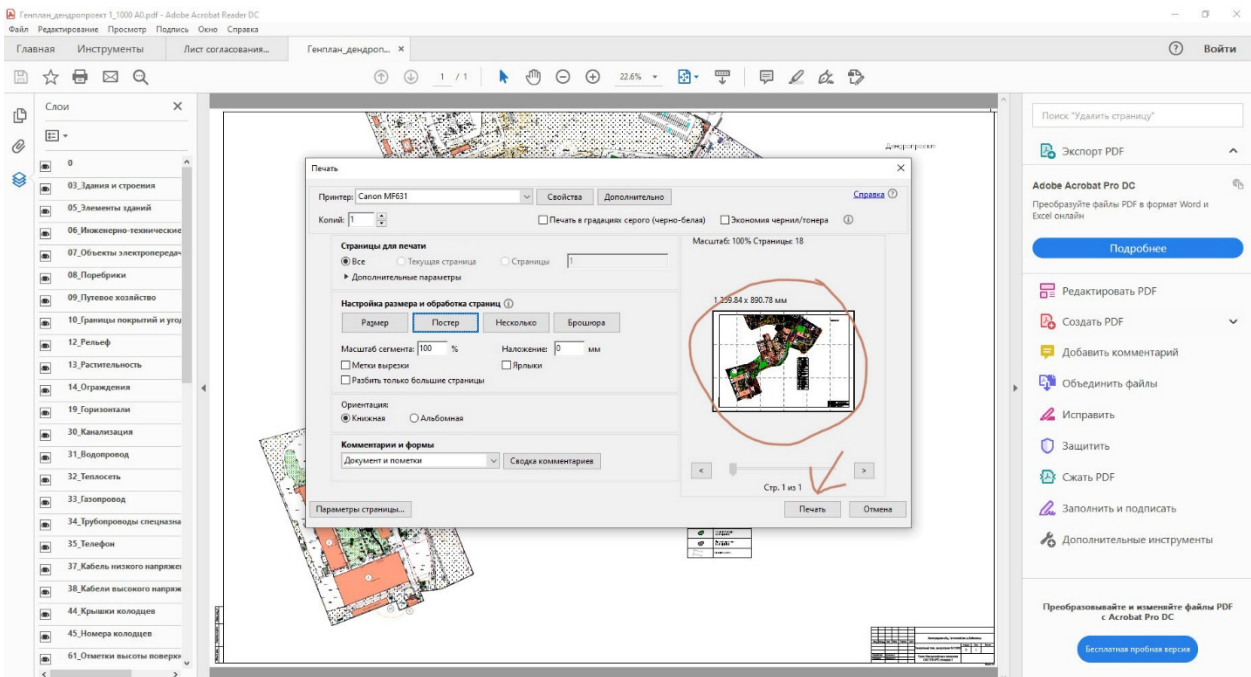
3. Нажать кнопку Файл – Печать (или иконку со значком принтера)



4. Выбрать нужный принтер (пункт 1), затем кликнуть кнопку «постер» (пункт 2)



5. В окошке справа подсветится чертеж с пунктирными линиями – так будет распечатан чертеж.



6. Кликнуть кнопку «печать».

При печати лекал следует учесть выбор масштаба (100%). На листе с лекалами размещены квадраты со стороной 30 мм. Они служат для проверки масштаба печати.

середина спинки сгиб

Студенты Жилет 2024
44-46
Спинка 1дет

Студенты Жилет 2024
44-46
Накладной карман
с цельновыкроенным
нижним клапаном
2 дет

Студенты Жилет 2024
44-46
Верхний клапан кармана
2 дет

30.0мм

Студенты Жилет 2024
44-46
Перед 2дет

Студенты Жилет 2024
44-46
Обтачка горла спинки 1д

30.0мм

Студенты Жилет 2024
44-46
Кокетка 1дет

Студенты Жилет 2024
44-46
Подборт 2дет

Студенты Жилет 2024
44-46
Пояс 1дет

Специалисты Куртка
44-46
Накладной карман
с цельновыкроенным
нижним клапаном
2 лет

Специалисты Куртка
44-46
Воротник 1лет

Специалисты Куртка
44-46
Верхний клапан кармана
2 лет

Специалисты Куртка
44-46
Кокетка 1лет

Специалисты Куртка
44-46
Манжета 2лет

Специалисты Куртка
44-46
Пояс 1лет

Специалисты Куртка
44-46
Рукав 2лет

Специалисты Куртка
44-46
Перед 2лет

Специалисты Куртка
44-46
Спинка 1лет

середина спинки сгиб

Специалисты Куртка
44-46
Подборт 2лет

