


**ОТБОРОЧНЫЙ ЭТАП
НАЦИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА «АБИЛИМПИКС» 2024**

**Утверждено
советом по компетенции**

Ремонт обуви.

Протокол № 1 от 07.02.2024

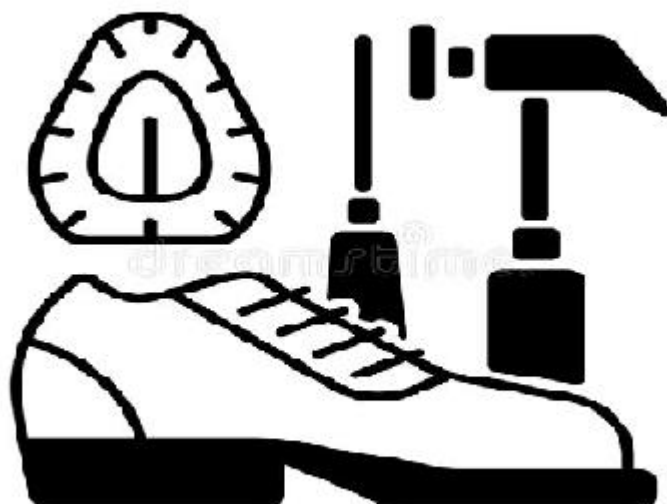
Председатель совета:

 **Кошелева Г.А.**

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Ремонт обуви



Москва 2024

1. Описание компетенции.

1. Актуальность компетенции.

Обувные мастерские по ремонту обуви относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ.

1.2. Профессии по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
«Московская фабрика ортопедической обуви» филиал ФГУП «МосковскоеПрОП» Минтруда России	г. Москва, ул. Электrozаводская, д. 46 E-mail: info@mfoo.ru Тел.: +7 (495) 963-57-18
ЗАО МОФ «Парижская коммуна»	г. Москва, Кожевническая ул., 7, стр. 1 Тел.: +7 (495) 235-18-96
ООО «Ральф Рингер Ритейл»	г. Москва, Открытое ш., д.18, стр.1 Тел.: 8 (495) 777-48-48 доб. 1646 E-mail: shirobokova@ralf.ru ;

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт. (конкретные стандарты)

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС основного общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 декабря 2010 г. N 1897)	ФГОС СПО 262005.01 Обувщик (широкого профиля)	ЕТКС, выпуск 48 от 13 марта 1986 года N 88/5-131 Обувщик (широкого профиля)

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы ремонта обуви; - основы работы с хим. материалами; - основы метода крепления деталей низа; - правила эксплуатации оборудования; - способы и приемы безопасного выполнения работ; <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготавливать обувь к ремонту; - заделывать дефекты обуви; - производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, и др.; - проводить отделку обуви. <p>Должен иметь навыки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования. 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологию ремонта обуви; - свойства и качество применяемых материалов; - рациональные приемы разборки обуви; - методы крепления низа; - конструкцию и назначение деталей обуви; - устройство и правила эксплуатации оборудования; - основные требования, предъявляемые к качеству обработки изделий; - способы и приемы безопасного выполнения работ; <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской, женской, детской); - подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы; - производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей; - подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки; -прикреплять старые подошвы; - осуществлять ремонт подкладки, - выполнять правила и нормы охраны труда и 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методы определения качества сырья и материалов, применяемых на производстве. - технологию инормативы операций по ремонту обуви. - оборудование и инструменты, применяемые при ремонте обуви. - правила и нормы охраны труда, техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии и гигиены. <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой, резиновой, сапог); - подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы; - производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей; - производить удаление с каблуков металлических косяков, снятие и удаление изношенных подметок, каблуков, подошв, простилок геленок на станке или вручную без повреждения деталей; - подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки

	<p><i>техники безопасности.</i></p> <p>Должен иметь навыки: - подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования.</p>	<p><i>и набойки;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.; - прикреплять старые подошвы; - осуществлять ремонт подкладки, пристраивание распоротых участков деталей верха обуви, пристраивание замка молнии; - осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви; - следить за соблюдением чистоты на рабочем месте, гигиены и санитарии. - выполнять правила и нормы охраны труда и техники безопасности. <p>Должен иметь навыки: - подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования.</p>
--	--	--

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить замену застежки велкро в ремонтируемой обуви и подклейку подошвы до геленочной части.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить врезку башмачной резинки в голенища женских сапог и установку профилактических подметок в ремонтируемой обуви.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить замену замка молния в женских сапогах и установку профилактических подметок в ремонтируемой обуви.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование и описание модуля	Время проведения модуля	Результат
Школьник	<u>Модуль 1</u> Замена застежки велкро	1 час 30 минут	Произведена замена застежки велкро с восстановлением ниточных крепителей.
	<u>Модуль 2</u> Подклейка подошвы до геленочной части	1 час 30 минут	Подошва в обуви должна быть прочно приклеена
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			
Специалист	<u>Модуль 1</u> Замена замка молнии в женских сапогах	2 часа	Произведена замена замка молнии с восстановлением ниточных крепителей.
	<u>Модуль 2</u> Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви.	1 час 30 минут	Произведена установка профилактических подметок.
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 минут.			
Студент	<u>Модуль 1</u> Врезка башмачной резинки в голенище.	2 часа	Произведена врезка башмачной резинки в голенища.
	<u>Модуль 2</u> Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви.	1 час 30 минут	Произведена установка профилактических подметок.
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 минут			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Для школьников:

Модуль 1.

Замена застежки велкро.

1. Удаление застежки велкро
2. Подбор застежки велкро
3. Нанесение клея на ремень и велкро
4. Сушка клеевой пленки
5. Вклеивание застежки велкро
6. Восстановление ниточного крепления
7. Чистка обуви
8. Проверка качества

№	Наименование операции	Инструкционные указания, порядок выполнения операции	Примечание
1	Удаление застежки велкро	Застежка велкро выпарывается ножом по всей длине, без повреждения верха и подкладки на всем протяжении или всех участках. Застежки велкро удалить, поверхность обуви очистить от ниточных крепителей	Проколы от ниточных крепителей должны быть полностью сохранены.
2	Подбор застежки велкро	Застежки велкро подбирают с учетом длины ремешка (с припусками) или по старой застежке	Цвет застежки велкро должен гармонировать с цветом верха обуви.
3	Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию	На изнаночную сторону застежки велкро ,ремешка и лицевую часть участка крепления застежки (в зависимости от конструкции), нанести клеевую пленку. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки, должен быть удален до высыхания.
4	Сушка клеевой пленки	Клеевую пленку высушивают в течении 10 минут, при комнатной температуре.	Клеевая пленка должна быть хорошо просушена
5	Вклеивание застежки велкро	Полностью растёгнутую застежки велкро наклеивают на ремешок и участок крепления на заготовке(в зависимости от конструкции)	Мягкая(ворсовая) часть велкро должна располагаться сверху ремешка, крючки в нижней части ремешка или на участке крепления
6	Восстановление ниточного крепления	Застежки велкро пристрачивают к ремешку и верху обуви на рукавной швейной машине по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без	Все строчки, поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.

		пропусков стежков, в начале и конец строчки закрепляют 2-3 стежками. Нитки по цвету должны соответствовать верху обуви	
7	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
8	Проверка качества	Застежка велкро после ремонта, должна свободно застёгиваться и расстёгиваться, крепко держать ремешок. Осевая линия ремешка не должна быть смещена.	

Модуль 2.

Подклейка подошвы до геленочной части.

1. Отделение подошвы в носочно-пучковой части
2. Зачистка подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок.
3. Галогенирование подошв. Сушка 10 минут
4. Первая намазка клея. Сушка 15-20 минут
5. Вторая намазка клея. Сушка 25-30 минут
6. Активизация клеевых пленок.
7. Приклеивание подошвы нарушенного участка обуви.
8. Чистка обуви от загрязнений.
9. Проверка качества.

№	Наименование операции	Инструкционные указания, порядок выполнения операции	Примечание
1	Отделение подошвы в носочно-пучковой части	Верх отделяют от подошвы на ремонтируемом участке. (носочно-пучковая часть), при помощи плоской отвертки предварительно прогреть подошву профессиональным феном	Недопустимо повреждения(порыв) верха и механические повреждения подошвы.
2	Зачистка подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок	Отсоединенную часть подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок и затяжную кромку очищают от остатков старого клея и прочих загрязнений в местах склеивания.	После операции не должно остаться грязи, пыли с неходовой стороны подошвы и по затяжной кромки
3	Галогенирование подошв. Сушка	Подошву с неходовой стороны перед склеиванием обработать галогенирующим раствором. При этом жидкость не должна попадать на затяжную кромку. Сушка 10 минут	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
4	Первая намазка клея. Сушка	На взъерошенную затяжную кромку обуви и на неходовую поверхность подошв равномерно наносят клей на ширину 18–20 мм, без пропусков и подтёков, сгустков. Сушка 15 минут	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.

5	Вторая намазка клея. Сушка	На взъерошенную затяжную кромку обуви и на неходовую поверхность подошв равномерно наносят клей на ширину 18–20 мм, без пропусков и подтёков, сгустков. Сушка 25-30 минут	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
6	Активизация клеевых пленок.	Активация клеевой плёнки на неходовой поверхности подошвы и затяжной кромке производится в профессиональным феном при температуре 350-400 °С в течение 15–20 сек.	Не допускается перегрев клеевых пленок на неходовой поверхности подошвы и затяжной кромки
7	Приклеивание подошвы ремонтируемого участка обуви.	Подошву накладывают на след обуви точно, без смещения, зазоров и щелей с равномерным припуском или без припуска (в зависимости от конструкции подошвы) относительно грани следа и плотно прижать.	Край бортика подошвы должен совпадать или быть выше на 0,5 - 1 мм взъерошенной зоны боковой поверхности наружных деталей верха обуви.
8	Чистка обуви.	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
9	Проверка качества	Подошва должна быть плотно приклеена к деталям верха обуви.	Не допускается смещение подошвы, неприклеенных участков, загрязнения, повреждения верха и подошвы

Для студентов:

Модуль 1.

Врезка башмачной резинки в голенища.

1. Чертежа линии врезки.
2. Отпарывание подкладки по линии канта.
3. Обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку.
4. Спускание голенища под загибку.
5. Нанесение клея по верхнему канту, под загибку.
6. Загибка голенищ.
7. Выкраивание резинки с припуском на сострачивание.
8. Намазка клеем голенища, резинки и подкладки, сушка
9. Вклеивание башмачной резинки.
10. Восстановление ниточных крепителей с одновременным сострачиванием башмачной резинки.
11. Обрезание излишек подкладки.
12. Чистка обуви,
13. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Чертежа линии врезки	На голенище с внутренней части, вычерчивается место врезки для резинки, с добавлением припуска на	Ширина резинки в верхней части 50 мм, длинна резинки 140 мм.

		загибку 6мм.	
2.	Отпаривание подкладки по линии канта	Подкладка по линии канта отпаривается ножом по всей длине, без повреждения верха и подкладки. Поверхность обуви очистить от ниточных крепителей	Отпаривание производится по линии чертежи с добавлением в обе стороны. Проколы от ниточных крепителей должны быть полностью сохранены.
3.	Обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку	Детали верха голенища обрезают по линии чертежики	
4.	Спускание голенища под загибку	Обувь из натуральной кожи в местах загибки должна быть спущена на половину толщины, ширина спущенного края 10-12мм.	
5.	Нанесение клея по верхнему канту, под загибку	На края голенища с бахтармянной стороны, подлежащие загибке нанести клей шириной 12мм. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	Не допускается загрязнения лицевой поверхности верха и подкладки.
6.	Загибка голенищ	Участок голенища, подлежащий загибке загибается на бахтармянную сторону, ширина загибки 5-6мм	
7.	Выкраивание резинки с припуском на сострачивание	По месту выреза бедующей резинки выкраивается шаблон, с припуском на сострачивание 10 мм. и выкраивается из башмачной резинки	Верхний и лицевые края резинки не должны быть нарушены.
8.	Намазка клеем голенища, резинки и подкладки, сушка	На края башмачной резинки с двух сторон, с бахтармянной стороны верха и подкладки нанести клеевую пленку. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков. Клеевая пленка высушивают в течении 10-15 минут, при комнатной температуре.	
9.	Вклеивание башмачной резинки	Башмачную резинку вклеивают между верхом и подкладкой, без перекосов и смещения. Верхняя часть резинки после вклеивания должна составлять 50мм. Отпоротые участки канта голенища должны быть приклеены.	Замок молния вклеивают без перекосов и складок. Концы в верхней части застежки должны быть подогнуты под углом 90 градусов
10.	Восстановление ниточных крепителей с одновременным сострачивание башмачной резинки.	Башмачную резинку пристрачивают к верху обуви и подкладки на рукавной швейной машине по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, в начале и конец строчки закрепляют 2-3 стежками. Нитки по цвету должны соответствовать верху обуви	Все строчки, поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.

11.	Обрезание излишек подкладки	Со стороны подкладки выступающие края под башмачную резинку обрезаются.	Не допускается повреждения ниточных крепителей.
12.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
13.	Проверка качества	Башмачная резинка после ремонта, должна свободно растягиваться и восстанавливать свою форму, симметрия голенищ не должна быть нарушена.	

Модуль 2.

Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви.

1. Шлифование подметочной части подошвы.
2. Шлифование профилактической подметки.
3. Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование.
4. Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 15-20 минут.
5. Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 15-20 минут.
6. Активация клеевых пленок.
7. Приклеивание профилактических подметок.
8. Обрезка излишков профилактической подметки.
9. Шлифование уреза подошвы.
10. Чистка обуви от производственной пыли.
11. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Шлифование подметочной части подошвы	Подметочную часть подошвы зачищают на обдирочном станке по всей поверхности без пропусков относительно ориентиров.	Не допускается повреждения верха и неходовой поверхности подошв.
2.	Шлифование профилактической подметки	Профилактическую подметку с неходовой стороны зачищают на обдирочном станке.	
3.	Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование	Остатки пыли удаляют щеткой, поверхности должны быть чистыми и сухими. Подготовленные поверхности обрабатывают галогенирующими растворами	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
4.	Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На подготовленную поверхность подошвы и профилактической подметки наносят тонким и ровным слоем клей, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей попавший на боковую поверхность верха и подошвы, должен быть удалены до высыхания.

5.	Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На поверхность подошвы и неходовую сторону профилактической подметки наносят второй слой клей тонким, ровным слоем, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
6.	Активация клеевых пленок	Активация клеевой плёнки на подошвах и профилактической подметки производится профессиональным феном, при температуре 350-400 °С в течение 15–20	Не допускается перегрев клеевых пленок, верха и подошв.
7.	Приклеивание профилактических подметок	Полупару обуви надеть на стойку-лапу, профилактическую подметку накладывают на подошву к намеченной линии без перекосов и расщелин, плотно прижать и обстучать сапожным молотком для более плотного прилегания.	Рисунок протектора в паре должен совпадать
8.	Обрезка излишков профилактической подметок	Выступающие края профилактической подметки обрезают сапожным ножом по контуру подошвы. Срез должен быть ровным без выхватов.	Не допускается повреждения боковой поверхности подошвы и верха.
9.	Шлифование уреза подошвы	Урез плавно шлифуют на обдирочном станке. Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы. Удалить производственную пыль волосистой щеткой	Не допускается повреждений подошвы и верха. Обработанные урезы должны быть одинаковыми в паре обуви.
10.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
11.	Проверка качества	Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы.	Не допускается: щелей между подошвой и профилактикой, не должно быть царапин и дефектов на деталях обуви.

Для специалистов:

Модуль 1.

Замена замка молнии в женских сапогах

1. Удаление замка- молния.
2. Подбор замка- молния.
3. Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию.

4. Сушка клеевой пленки 10 мин.
5. Вклеивание замка- молния.
6. Восстановление ниточного крепления.
7. Чистка обуви.
8. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Удаление замка-молнии	Замок- молния выпарывается ножом по всей длине ,без повреждения верха и подкладки на всем протяжении. Замок- молнию удалить, поверхность обуви очистить от ниточных крепителей	Проколы от ниточных крепителей должны быть полностью сохранены.
2.	Подбор замка-молнии	Замок -молнию подбирают с учетом длины разреза голенища (с припусками) или по старому замку	Цвет текстильной ленты гармонировать с цветом верха обуви.
3.	Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию	На края тесьмы нового замка-молнии с двух сторон, клапана под молнию,с бахтармянной стороны верха и подкладки нанести клеевую пленку. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	
4.	Сушка клеевой пленки	Клеевую пленку высушивают в течении 10-15 минут, при комнатной температуре.	Клеевая пленка должна быть хорошо просушена
5.	Вклеивание замка молнии	Полностью раскрытую замок-молнию вставляют между верхом и подкладкой обуви, сохраняя симметричность голенища, размер выреза под замок молния 10 мм.	Замок- молнию вклеивают без перекосов и складок. Концы в верхней части застежки должны быть подогнуты под углом 90 градусов
6.	Восстановление ниточного крепления	Замок-молния пристрачивают к верху обуви и подкладки на рукавной швейной машине по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, в начале и конец строчки закрепляют 2-3 стежками. Нитки по цвету должны соответствовать верху обуви	Все строчки поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.
7.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
8.	Проверка качества	Замок- молния после ремонта, должна свободно застёгиваться и расстёгиваться, симметрия голенищ не должна быть нарушена.	

Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви.

1. Шлифование подметочной части подошвы.
2. Шлифование профилактической подметки.
3. Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование.
4. Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 15-20 минут.
5. Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 25-30 минут.
6. Активация клеевых пленок.
7. Приклеивание профилактических подметок.
8. Обрезка излишков профилактических подметок.
9. Шлифование уреза подошвы.
10. Чистка обуви от производственной пыли.
11. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Шлифование подметочной части подошвы	Подметочную часть подошвы зачищают на обдирочном станке по всей поверхности без пропусков относительно ориентиров.	Не допускается повреждение верха и неходовой поверхности подошв.
2.	Шлифование профилактической подметки	Профилактическую подметку с неходовой стороны зачищают на обдирочном станке.	
3.	Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование	Остатки пыли удаляют щеткой, поверхности должны быть чистыми и сухими. Подготовленные поверхности обрабатывают галогенирующими растворами	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
4.	Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На подготовленную поверхность подошвы и профилактической подметки наносят тонким и ровным слоем клей, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15 минут, при комнатной температуре	Клей попавший на боковую поверхность верха и подошвы, должен быть удален до высыхания.
5.	Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На поверхность подошвы и неходовую сторону профилактической подметки наносят второй слой клей тонким, ровным слоем, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
6.	Активация клеевых пленок	Активация клеевой плёнки на подошвах и профилактической подметки производится	Не допускается перегрев клеевых пленок, верха и

		профессиональным фоном, при температуре 350-400 °С в течение 15 минут	подошв.
7.	Приклеивание профилактических подметок	Полупару обуви надеть на стойку-лапу, профилактическую подметку накладывают на подошву к намеченной линии без перекосов и расщелин, плотно прижать и обстучать сапожным молотком для более плотного прилегания.	Рисунок протектора в паре должен совпадать
8.	Обрезка излишков профилактической подметок	Выступающие края профилактической подметки обрезают сапожным ножом по контуру подошвы. Срез должен быть ровным, без выхватов.	Не допускается повреждения боковой поверхности подошвы и верха.
9.	Шлифование уреза подошвы	Урез плавно шлифуют на обдирочном станке. Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы. Удалить производственную пыль волосяной щеткой	Не допускается повреждений подошвы и верха. Обработанные урезы должны быть одинаковыми в паре обуви.
10.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
11.	Проверка качества	Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы.	Не допускается: щелей между подошвой и профилактикой, не должно быть царапин и дефектов на деталях обуви.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Изменения в конкурсное задание обязательно вносятся коллективом экспертов за день до проведения соревнований. Коррективы могут затронуть, как выполнение конкретного модуля, так и конкурсного задания в целом.

Допустимые изменения:

- изменение задания **модуля 1** для школьников (Замена застежки велкро разной длины во всю длину ремешка или с промежутком в виде кожподкладки)
- изменение задания **модуля 2** для школьников (подклейка разных участков подошв);
- изменение времени сушки клеевой пленки;
- изменение задания **модуля 1** для студентов (изменение количества строчек, величину выправки тесьмы молнии)
- изменение задания **модуля 1** для специалистов (изменение конфигурации башмачной резинки)

- изменение задания **модуля 2** для студентов и специалистов (изменение конфигурации подрезки профилактики в геленочной части, прямая или в виде дуги)
- изменение критериев оценивания.

Не допустимые изменения:

- перечень оборудования;
- перечень инструментов;
- перечень расходных материалов;
- Количество баллов за два модуля не должно быть больше «100»
- уменьшение времени выполнения конкурсного задания.

Любое изменение в конкурсном задании оформляется протоколом с предварительным обсуждением группой экспертов.

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Школьники.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1 Замена застежки велкро	<i>Произвести замену застежки велкро с восстановлением ниточных крепителей</i>	50
Модуль2 Подклейка подошвы до геленочной части.	<i>Приклеить носочно-пучковую часть подошвы к следу обуви (от носочной части до геленочной)</i>	50
ИТОГО		100

Мероприятие

Национальный чемпионат "Абилимпикс"- 2024

Номер компетенции

Наименование компетенции

Ремонт обуви

Категория участников

школьник

Наименование квалификации

неактуально

Шифр КОД

неактуально

Код	Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
1	Модуль 1 Замена застежки велкро							50,00
1	Правила конкурса	И	Соблюдение правил конкурса		Правила конкурса соблюдены	выполнен 3 балла Аспект не выполнен = ноль баллов	2	3
		и	Соблюдение техники безопасности и безопасных приемов		Безопасные приемы работы с оборудованием и	Аспект выполнен -4 балла не выполнен 0 балла.	1	4

			работы		инструментами соблюдены.	Аспект не выполнен = ноль баллов		
			Использование выделенного времени		Работа выполнена в соответствии с выделенным временем.	выполнен 2 балла Аспект не выполнен =0	2	2
2	Соблюдение технологических требований и нормативов							
		И	Соблюдение последовательности технологического процесса.		Все операции выполнены в соответствии с технологической картой.	Аспект выполнен 5 баллов [1]Аспект не выполнен - ноль баллов	3	5
		И	Соблюдение качества выпарывания велкро.		Застежка выпарывается без повреждения верха и подкладки.	Аспект выполнен 5 баллов [1]Аспект не выполнен - ноль баллов	3	5
		И	Соблюдение цветовой гаммы велкро и верха обуви.		Цве застежки велкро должен гармонировать с цветом верха обуви.	Аспект выполнен 2 баллов [1]Аспект не выполнен - ноль баллов	3	2
		И	Соблюдение требований при нанесении клея.		Клей должен быть нанесен без подтеков. Пропусков, тонким ровным слоем.	Аспект выполнен -2 баллов. . Аспект не выполнен 0 баллов.	3	2
		и	Соблюдение времени сушки клеевой пленки.		Время высушивания клеевой пленки. соблюдено 10- 15 минут	Аспект выполнен 2 баллов [1]Аспект не выполнен - ноль баллов		
3	Качество выполненной работы							
		И	Качество строчки		Качество строчки соответствует нормативам.	Аспект выполнен 5 баллов . [1]Аспект не выполнен - ноль баллов	3	5
		И	Восстановление ниточного крепления		Все строчки поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.	Аспект выполнен 3 балла.. Аспект не выполнен 0 баллов.	3	3
		И	Правильность расположения разных частей велкро.		Расположение частей велкро соответствует технологическим требованиям.	Аспект выполнен -3 баллов [1]Аспект не выполнен - ноль баллов	3	3
		И	Оценка качества крепления новой застежки велкро		Симметричное расположение велкро на ремешке.	Аспект выполнен -4 баллов [1]Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
4	Эстетический вид обуви после ремонта							
		И	Чистота и аккуратность во время выполнения		Содержание рабочего места во время и после	Аспект выполнен -4 балла Аспект не выполнен =	3	4

			работы и по завершению работы.		работы должно быть в надлежащем виде.	ноль баллов		
		И	Эстетический вид обуви после ремонта		Обувь после ремонта имеет товарный вид.	Аспект выполнен -4 балла Аспект не выполнен = ноль баллов	6	4
		и	Проверка качества обуви после ремонта.		Застежка велкро должна свободно застегиваться и расстегиваться. Крепко деожать ремешок.	Аспект выполнен 4 баллов Аспект не выполнен - ноль баллов	6	4
								50
2	Модуль 2 Подклейка следа до геленка							50,00
1	Правила конкурса							
		и	Соблюдение правил конкурса		Правила конкурса соблюдены	Аспект выполнен2 Аспект не выполнен = ноль баллов	1	2
		и	Использование выделенного времени		Работа выполнена в соответствии с выделенным временем.	Аспект выполнен3 Аспект не выполнен = ноль баллов	1	3
			Соблюдение техники безопасности и безопасных приемов работы		Безопасные приемы работы с оборудованием и инструментами соблюдены.	Аспект выполнен = 3 , не выполнен 0 Аспект не выполнен = ноль баллов	1	3
2	Соблюдение технологических требований и нормативов							
			Соблюдение последовательности технологического процесса.		Все операции выполнены в соответствии с технологической картой.	Аспект выполнен4 Аспект не выполнен = ноль баллов		4
		и	Крепление подошвы в соответствии технологическим требованиям.		Отсутствие зазоров, щелей между верхом и подошвой	Аспект выполнен4 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
		и	Зачистка подошвы в соответствии с технологическими требованиями.		Загрязнения и остатки клея отсутствуют.	Аспект выполнен4 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
		и	Взъерошивание затяжной кромки. В соответствии с технологическими требованиями.		Кромка взъерошена равномерно, без повреждения лицевого слоя.	Аспект выполнен4 Аспект не выполнен = ноль баллов	1	3
		и	Намазка клеем деталей низа обуви		Клей должен быть нанесен без подтеков. Пропусков, тонким ровным слоем.	Аспект выполнен = 4 не выполнен 0 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
3	Качество выполненной работы							

		и	Отсутствие механических повреждений лицевого слоя верха обуви.		Лицевой слой не поврежден.	Аспект выполнен = 4 не выполнен 0 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
		и	Ровность приклеивания подошвы		не допускается смещение подошвы относительно верха обуви	Аспект выполнен 3 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	3
			Отсутствие механических повреждений слоя подошвы.		Лицевой слой подошвы не поврежден.	Аспект выполнен 3 Аспект не выполнен = ноль баллов	2	3
		и	Отсутствие загрязнений, пятен на лицевом слое верха обуви.		Лицевой слой не загрязнен.	Аспект выполнен 3 Аспект не выполнен = ноль баллов	1	3
4	Эстетический вид обуви после ремонта							
		и	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы.		Содержание рабочего места во время и после работы должно быть в надлежащем виде.	Аспект выполнен = 4 балла Аспект не выполнен = ноль баллов	2	4
		и	Проверка качества обуви после ремонта		не допускается смещение подошвы, не приклеенных участков, загрязнения. Повреждения верха и подошвы.	Аспект выполнен = 3 балла	3	3
		и	Эстетический вид обуви после ремонта		Обувь после ремонта имеет товарный вид.	Аспект выполнен = 3 балла Аспект не выполнен = ноль баллов	3	3
					итога			
								50

Студенты:

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
<u>Модуль1</u> Врезка башмачной резинки в голенища.	Врезать башмачную резинку во внутреннюю задинковую часть голенища.	50
<u>Модуль2</u> Установка профилактических подметок в ремонтируемой	Установить новые профилактические подметки в ремонтируемой обуви.	50

обуви.		
ИТОГО:		100

Национальный
чемпионат
"Абилимпикс"2024

Мероприятие
Номер
компетенции

Наименование
компетенции

Ремонт обуви

Категория
участников

Студенты

Наименование
квалификации

неактуально

Шифр КОД

неактуально

Код	Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
Модуль 1 Врезка башмачной резинки в голенища.								50,00
1	Правила конкурса							
		И	Соблюдение правил конкурса		Участник не нарушил прописанные правила конкурса	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Использование выделенного времени		Конкурсное задание выполнено в течении отведённого времени	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	1	2
2	Соблюдение технологических требований и нормативов							
		И	Чертеж линии выреза		Место будущей резинки вычерчено симметрично в паре, добавлен припуск под загибку.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	4	2
		И	Ровность строчек		Строчка выполнена по старым проколам	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	2	3
		И	Край выреза под резинку подогнут.		Край выреза под резинку подогнут.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	2	3

				Закрепка присутствует	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	2	1
	И	Закрепка не меньше 3 стежков					
				Нет петель ниток на верхе и подкладке	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	2	1
	И	Утяжка строчки отрегулирована правильно					
				Ранее выпоротые участки строчки восстановлены.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	2	2
	И	Ниточные крепители восстановлены полностью.					
3		Качество выполненной работы					
	И	Расположение резинки в паре симметричны		Расположение резинки в паре симметричны	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
				Подкладка обрезана по краю резинки, резинка не повреждена	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
	И	Подкладка обрезана по краю резинки					
				На верхе обуви отсутствуют царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	4	2
	И	Отсутствие царапин, порывов,					
				Подкладка пришита без пропусков и складок.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
	И	Подкладка пришита на всём протяжении резинки (нет складок)					
4		Чистота и аккуратность во время выполнения работы					
	И	инструмент не разбросан		Во время конкурсного задания инструмент лежал правильно по ТБ	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
				Во время конкурсного задания рабочий стол поддерживался в порядке	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
	И	рабочее место не захлавлено					
				по завершению рабочее место убрано	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
	И	по завершению рабочее место убрано					
				Во время конкурсного задания участник не получил травм и не создавал опасные ситуации	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	3	4
	И	Соблюдение техники безопасности					
5		Соответствие выполненной работы заданию					
	И	Резинка свободно растягивается.		Резинка свободно растягивается.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3

		И	Загнутый край полностью попадает под строчку	Загнутый край полностью попадает под строчку	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
6	Эстетический вид обуви после ремонта						
		И	Нет порезов порывов на верхе и подкладке обуви	На верхе обуви отсутствуют не замаскированные царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя и т.д.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	4	3
		И	Отсутствие загрязнений верха и подкладки (клей, краска и т.д.)	На верхе обуви отсутствуют загрязнения	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	5	3
		И	Резинка выставлена вровень с голенищем	Нет выступающих краев, молния заправлена .	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Концы ниток обрезаны.	Концы ниток обрезаны.	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	1	1
				Итого			50
2	Модуль 2 Установка профилактических подметок.						50
1	Правила конкурса						
		И	Соблюдение правил конкурса	Участник не нарушил правила конкурса.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Использование выделенного времени	Конкурсное задание выполнено в течении отведённого времени	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
2	Соблюдение технологических требований и нормативов						
		И	Шлифование подметочной части подошвы	Вся поверхность подметочной части зашлифована, нет остатка протектора, нет волн на ходовой и боковой части подошвы	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	2	2
		И	Шлифование профилактической подметки	Часть подметки, подлежащая приклеиванию, отшлифована	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	2	2
		И	Подготовка подошвы.	Задний прямой край подметочной части подошвы выровнен на толщину профилактики	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	4	3

		И	Нанесение клея на подметочную часть подошвы и профилактики.	Клей намазан равномерно без пропусков и подтёков	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	5	1
		И	Сушка клеевой пленки.	Клеевая плёнка высушена согласно техническим требованиям	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	5	1
		И	Термоактивация клеевой пленки	Клеевая плёнка активирована, клей и подошва не перегреты	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	1	1
		И	Обрезка излишков профилактической наклейки.	Профилактика обрезана максимально близко к подошве, подошва и профилактика не повреждена	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	4	3
3	Качество выполненной работы:						
		И	Приклеивание профилактических наклеек.	Профилактика приклеена плотно	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Шлифование уреза подошвы.	Профилактическая подметка отшлифована на станке, подошва не повреждена.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
		И	Отсутствие царапин на подошве и верхе обуви	На подошве отсутствуют механические повреждения	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	2	4
4	Чистота и аккуратность во время выполнения работы						
		И	инструмент не разбросан	Во время конкурсного задания инструмент лежал правильно по ТБ	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	рабочее место не захлавлено	Во время конкурсного задания рабочий стол поддерживался в порядке	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	по завершению рабочее место убрано	по завершению рабочее место убрано	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	Соблюдение техники безопасности	Во время конкурсного задания участник не получил травм и не создавал опасные ситуации	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	3	4
5	Соответствие выполненной работы заданию.						
		И	Задний прямой край профилактической подметки параллелен фронту каблука	Задний прямой край профилактической подметки параллелен фронту каблука	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	4	2

		И	Рисунок протектора профилактик симметричны в паре	Рисунок протектора профилактики симметричны в паре	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	4	2
6	Эстетический вид обуви после ремонта						
		И	Нет порезов порывов на верхе и подошве обуви	На верхе и подошве обуви отсутствуют не замаскированные царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя .	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Отсутствие загрязнений верха и низа обуви	На верхе и подошве обуви отсутствуют загрязнения	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Плавность перехода от подошвы к профилактике	Прилегание профилактики к подошве не выступает, или выступает равномерно на величину протектора.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Чистка обуви.	Все загрязнения убраны, обувь после ремонта имеет товарный вид.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	5	2
				итога			50

Специалисты.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
<u>Модуль1</u> Замена застежки- молния в женских сапогах	Установить новый замок молния в женских сапогах в соответствии с требованиями.	50
<u>Модуль2</u> Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви.	Установить новые профилактические подметки в ремонтируемой обуви.	50
ИТОГО:		100

Мероприятие

Номер компетенции

Наименование компетенции

Категория участников

Наименование квалификации

Национальный чемпионат "Абилимпикс" 2024

Ремонт обуви

специалист

неактуально

Код	Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
Модуль 1 Замена застёжки молния».								
1	Правила конкурса							50,00
		И	Соблюдение правил конкурса		Участник не нарушил прописанные правила конкурса	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Использование выделенного времени		Конкурсное задание выполнено в течении отведённого времени	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
2	Соблюдение технологических требований и нормативов							
		И	Ниточные крепители старой застёжки удалены полностью		старые ниточные крепители застёжки молния удалены полностью	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	4	3
		И	Ровность строчек		Строчка выполнена по старым проколам	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
		И	Вторая строчка застёжки молния		восстановлены обе строчки	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	2	2
		И	Закрепка не меньше 3 стежков		закрепка присутствует	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	2	1
		И	Утяжка строчки отрегулирована правильно		Утяжка соответствует нормативам.	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	2	1
		И	Ниточные крепители восстановлены полностью.		все ранее выпоротые участки строчки восстановлены.	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	2	1
3	Качество выполненной работы							
		О	Молния равномерно выставлена на всём протяжении		Молния равномерно выставлена на всём протяжении	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3

		И	Верх голенища симметричен при застёгнутой молнии		Верхние стороны голенища одинаковые по высоте	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
		И	Отсутствие бугорка в низу молнии (пузико)		При застёгнутой молнии нет бугорка, вызванного избыточной длиной молнии.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
		И	Отсутствие царапин, порывов,		На верхе обуви отсутствуют царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя и т.д.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	4	2
		И	Подкладка пришита на всём протяжении застёжки «молния»		Нет не пришитых участков подкладки	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
4	Чистота и аккуратность во время выполнения работы							
		И	инструмент не разбросан		Во время конкурсного задания инструмент лежал правильно по ТБ	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	рабочее место не захламлено		Во время конкурсного задания рабочий стол поддерживался в порядке	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	по завершению рабочее место убрано		по завершению рабочее место убрано	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	Соблюдение техники безопасности		Во время конкурсного задания участник не получил травм и не создавал опасные ситуации	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	3	4
5	Соответствие выполненной работы заданию							
		И	Молния свободно застегивается .		Молния свободно застегивается.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	2	3
		И	Клапан полностью перекрывает застёжку молния со стороны подкладки.		Клапан полностью перекрывает застёжку молния со стороны подкладки.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	1	2
6	Эстетический вид обуви после ремонта							
		И	Нет порезов порывов на верхе и подкладке обуви		На верхе обуви отсутствуют не замаскированные царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя и т.д.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	4	3
		И	Отсутствие загрязнений верха и подкладки (клей, краска и т.д.)		На верхе обуви отсутствуют загрязнения	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	5	3
		И	Молния вшита правильно		Нет выступающих краев, молния заправлена .	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3

		И	Концы ниток обрезаны.		Концы ниток обрезаны.	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен – 0	1	1
					Итого			50
2	Модуль 2 Установка профилактических подметок.							50
1	Правила конкурса							
		И	Соблюдение правил конкурса		Участник не нарушил прописанные правила конкурса	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Использование выделенного времени		Конкурсное задание выполнено в течении отведённого времени	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	1	2
2	Соблюдение технологических требований и нормативов							
		И	Шлифование подметочной части подошвы		Вся поверхность подметочной части зашлифована, нет остатка протектора, нет волн на ходовой и боковой части подошвы	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	2	2
		И	Шлифование профилактической подметки		Часть подметки, подлежащая приклеиванию, отшлифована	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен – 0	2	2
		И	Подготовка подошвы.		Задний прямой край подметочной части подошвы выровнен на толщину профилактики	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	4	3
		И	Нанесение клея на подметочную часть подошвы и профилактики.		Клей нанесен равномерно без пропусков и подтёков	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен – 0	5	1
		И	Сушка клеевой пленки.		Клеевая плёнка высушена согласно техническим требованиям	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен – 0	5	1
		И	Термоактивация клеевой пленки		Клеевая плёнка активирована, клей и подошва не перегреты	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен – 0	1	1
		И	Обрезка излишков профилактической наклейки.		Профилактика обрезана максимально близко к подошве, подошва и профилактика не повреждена	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	4	3
3	Качество выполненной работы:							
		И	Приклеивание профилактических наклеек.		Профилактика приклеена плотно	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	1	3
		И	Шлифование уреза подошвы.		Профилактическая подметка отшлифована на станке, подошва не повреждена.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен – 0	2	3







		И	Отсутствие царапин на подошве и верхе обуви		На подошве отсутствуют механические повреждения	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	2	4
4	Чистота и аккуратность во время выполнения работы							
		И	инструмент не разбросан		Во время конкурсного задания инструмент лежал правильно по ТБ	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	рабочее место не захламлено		Во время конкурсного задания рабочий стол поддерживался в порядке	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	по завершению рабочее место убрано		по завершению рабочее место убрано	аспект выполнен - 1, аспект не выполнен - 0	3	1
		И	Соблюдение техники безопасности		Во время конкурсного задания участник не получил травм и не создавал опасные ситуации	аспект выполнен - 4, аспект не выполнен - 0	3	4
5	Соответствие выполненной работы заданию.							
		И	Задний прямой край профилактической подметки параллелен фронту каблука		Задний прямой край профилактической подметки параллелен фронту каблука	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	4	2
		И	Рисунок протектора профилактик симметричны в паре		Рисунок протектора профилактик симметричны в паре	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	4	2
6	Эстетический вид обуви после ремонта							
		И	Нет порезов порывов на верхе и подошве обуви		На верхе и подошве обуви отсутствуют не замаскированные царапины лицевого слоя, порыва, сдиры лицевого слоя и т.д.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Отсутствие загрязнений верха и низа обуви		На верхе и подошве обуви отсутствуют загрязнения	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Плавность перехода от подошвы к профилактике		Прилегание профилактики к подошве не выступает, или выступает равномерно на величину протектора.	аспект выполнен - 3, аспект не выполнен - 0	1	3
		И	Чистка обуви.		Все загрязнения убраны, обуви имеет товарный вид.	аспект выполнен - 2, аспект не выполнен - 0	5	2
					итого			50









3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.



3.1. Школьники.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА





Оборудование, инструменты, ПО.








№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Машина швейная Версаль на стойке		https://moskva.tiu.ru/Shvejnaya-mashinka-versal.html . Вес 11кг, максимальный шаг 9мм, шпулька 17.5мм с поворачивающийся лапкой на 360 град.	шт.	1
2	Молоток сапожный		https://moskva.tiu.ru/Molotok-sapozhnyj.html ИТ.№2 длина ручки 20 см, материал кованая сталь.	шт.	1
3	Нож сапожный		https://bertaun.ru/tovar/инструмент-№-199-нож-сапожный-короткий-35160-мм-супер-рапид/	шт.	1
4	Щетка-сметка ручная		https://moscow.petrovich.ru/catalog/20060/132557/ Предназначена для очистки различных поверхностей от пыли и мелкого мусора.	шт.	1
5	Ножницы		http://xn--80aamwf2ahh.xn--p1ai/kist-sintetika-kruglaya--4-rinax-creative-seriya-341/	шт.	1
6	Лапа сапожная чугунная		https://moskva.tiu.ru/Sapozhnaya-lapa.html . Высота 900мм, материал чугун , 2 насадки разной формы.	шт.	1

7	Фен профессиональный для активации пленки		https://market.yandex.ru/product--stroitelnyi-fen-hanskonner-hhg2023cd-2300-vt/1774910865 Поток нагретого воздуха 300-500 град. Сила потока воздуха меняется по необходимости.	шт.	1
8	клещи		https://bertaun.ru/tovar/instr-n1-kleshy-zatyajnie-armenia/	шт.	1
9	Коврик резиновый.		https://moskva.tiu.ru/p351078145-tehnicheskij-fen-sturm;all.html	шт.	1
10	Рашпиль обувной		https://bertaun.ru/tovar/instr-240-rashpil-ovalnyy-ruchnoy-lyuks/ Прямой рашпиль длина 200-250мм, ширина 18-26 мм.	шт.	1
11	Шило		https://bertaun.ru/tovar/instr-n186-shilo-konusnoe-12sm-fk/	шт	1
12	Набор шарнирно-губцевого инструмента 3 предмета. (бокореzy, плоскогубцы, утконосы)		https://market.yandex.ru/product--nabor-rf-5034b-sharnirno-gubtsevogo-instrumenta-3pr-6-150mm-bokorezy-ploskogubtsy-utkonosy-v-blistere-rockforce/1752971530	шт	1
13	Набор отверток		https://market.yandex.ru/product--nabor-otvertok-zubr-25026-6-predm/653347147	шт	1
14	Полипропиленовая плита для нанесения клея		https://bertaun.ru/tovar/mat-raskrojniy-50-46-5/ Полипропиленовая плита для нанесения клея, белая. Лист, размеры: длина 500 мм, ширина 450 мм, толщина 5 мм; Материал: полипропилен	шт.	1

15	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryy/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	шт.	1
16	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	шт.	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Обувь для замены застежки велкро		https://www.ozon.ru/product/sandalii-tashiki-anatomic-comfort-596657782/?asb=tq6UWoQw7VdRMs bN%252BD9n4WY00PvoUT%252F3ch9hIEYCXg%253D&asb2=ii_4sJqZt63SJBpt_S55i8utyLHEmXBVdVIwskk2tjERWosrjVHOEe5ohJ4zOfjE&avtc=1&avte=2&avts=1678439690&keywords=Сандалии+Ташики+Anatomic+Comfort&sh=8_5h1r9ktA Для конкурса необходимо: – п./пара обуви для замены застежки велкродетские, женские или мужские сандалии. - пара обуви для подклейки следа	Пар.	2
2	Емкость для резинового и полиуретанового клея		http://bertaun.ru/catalog/kist-kontejner-lastik/kontejner/konteyner-dlya-kleya-minor-04-3012-container Емкость можно заменить на обычную (химически стойкую банку) банку с крышкой.	шт.	2
3	Клей резиновый		https://bertaun.ru/tovar/kley_15_novbytkhim_rezinovyy_11 marka_a_zh_b/	шт.	1
4	Клей полиуретановый		https://bertaun.ru/tovar/kley-poliuretanovyy-sar-306-zheleznaya-banka/	шт.	1

5	Ластик для удаления остатков клея		https://bertaun.ru/tovar/insttr-n187-lastik-dlya-udaleniya-ostatkov-kleya-70-50-10-mm/	шт.	1
6	Набор водостойкой наждачной бумаги		https://market.yandex.ru/product--nabor-vodostoiatoi-nazhdachnoi-bumagi-abraform-handsize-full-set-1-razmer-140kh115mm-9sht/999246484 Зернистость (P) 150, 220, 240, 280, 320, 500, 600, 800, 1000	шт.	1
7	Кисточка для резинового клея		http://bertaun.ru/ . Кисть плоская форма флейцевая № 1-1.5	шт.	4
8	велкро		https://bertaun.ru/tovar/lenta-lipuchka-velkro-lyuks-50-mm-chernaya	м	1
9	Галогенирующее вещество		https://bertaun.ru/tovar/protravka-catpeat/ Протрава для подошвы подбирается для конкретной подошвы	шт	1
10	Нитки капроновые черные		http://bertaun.ru/catalog/nitki-igolki-molnii/nitki-dlya-shveynyh-mashin/nitki-50-k-dlya-mashin	шт.	1
11	Крем обувной (черный)		http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт.	1
12	Варежка для полировки обуви Тарраго		https://evapro.ru/product/tarrago-varezhka-polirovki-obuvi	шт.	1
13	Ацетон		https://akson.ru/p/atseton_ekspert_11/	шт.	1
14	Нитрокраска для обуви (чёрная)		http://bertaun.ru/ стеклянная емкость 100мм.	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ(при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото.	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	
-------	--------------	-------	--	---------------	--

1	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryy/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	шт.	1
2	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

Перечень оборудования и мебель

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ




Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол участника		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamyje/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	10

2	Стул участника		https://goods.ru/catalog/details/ofisnoe-kreslo-byurokrat-ch-1201nx-chernyy-100023416040/	шт.	10
3	Корзина для мусора		https://www.komus.ru/ Пластиковая корзина емкость -5л	шт.	10
4	Мешки под мусор 120-180 л.		https://www.ozon.ru/	шт.	10

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	шт.	6
2	Стол для вещей		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	1
3	Вешалка		https://www.ikea.com/ru/ru/p/rigga-napolnaya-veshalka-chernyy-10407184/?utm_source=market&utm_medium=cpc&utm_campaign=ipr_ms_k&utm_term=10407184&utm_content=10455&frommarket=&ymlid=15861724911041058481800017	шт.	2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики








№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Электричество на 1 пост участника	1 розетка	220 вольт	шт.	2
2	Электричество в комнате экспертов	1 розетка	220 вольт	шт.	2
3	Точка с водой		Кулер с холодной водой	шт.	1









3.2. Студенты.



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)

Оборудование, инструменты, ПО.


№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
-------	--------------	--	--	---------------	--------------------










1	Станок обдирочный HARDO		https://www.hardo.eu/content/de/downloads/Home/Produ . напряжение 200 в. Лампа 40в., вес 40кг.	шт.	2/5
2	Машина швейная Версаль на стойке		https://moskva.tiu.ru/Shvejnaya-mashinka-versal.html . Вес 11кг, максимальный шаг 9мм, шпулька 17.5мм с поворачивающийся лапкой на 360 град.	шт.	1
3	Молоток сапожный		https://moskva.tiu.ru/Molotok-sapozhnyj.html ИТ.№2 длина ручки 20 см, материал кованая сталь.	шт.	1
4	Нож сапожный		https://bertaun.ru/tovar/инструмент-№-199-нож-сапожный-короткий-35160-мм-супер-рапид/	шт.	1
5	Щетка-сметка ручная		https://moscow.petrovich.ru/catalog/20060/132557/ Предназначена для очистки различных поверхностей от пыли и мелкого мусора.	шт.	1
6	Ножницы		http://xn--80aamwf2ahh.xn--p1ai/kist-sintetika-kruglaya--4-rinax-creative-seriya-341/	шт.	1
7	Лапа сапожная чугунная		https://moskva.tiu.ru/Sapozhnaya-lapa.html . Высота 900мм, материал чугун , 2 насадки разной формы.	шт.	1

8	Фен профессиональный для активации пленки		https://market.yandex.ru/product--stroitelnyi-fen-hanskonner-hhg2023cd-2300-vt/1774910865 Поток нагретого воздуха 300-500 град. Сила потока воздуха меняется по необходимости.	шт.	1
9	клещи		https://bertaun.ru/tovar/instr-n1-kleshy-zatyajnie-armenia/	шт.	1
10	Коврик резиновый.		https://moskva.tiu.ru/p351078145-tehnicheskij-fen-sturm;all.html	шт.	1
11	Рашпиль обувной		https://bertaun.ru/tovar/instr-240-rashpil-ovalnyy-ruchnoy-lyuks/ Прямой рашпиль длина 200-250мм, ширина 18-26 мм.	шт.	1
12	Шило		https://bertaun.ru/tovar/instr-n186-shilo-konusnoe-12sm-fk/	шт	1
13	Набор шарнирно-губцевого инструмента 3 предмета. (бокореzy, плоскогубцы, утконосы)		https://market.yandex.ru/product--nabor-rf-5034b-sharnirno-gubtsevogo-instrumenta-3pr-6-150mm-bokorezy-ploskogubtsy-utkonosy-v-blistere-rockforce/1752971530	шт	1
14	Набор отверток		https://market.yandex.ru/product--nabor-otvertok-zubr-25026-6-predm/653347147	шт	1
15	Полипропиленовая плита для нанесения клея		https://bertaun.ru/tovar/mat-raskrojnij-50-46-5/ Полипропиленовая плита для нанесения клея, белая. Лист, размеры: длина 500 мм, ширина 450 мм, толщина 5 мм; Материал: полипропилен	шт.	1


16	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryy/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	шт.	1
17	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	шт.	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна, чёрные)		Для конкурса необходимо: п/пара женских сапог с застежкой «молния». И пара обуви для установки профилактических наклеек	пара	2
2	Емкость для резинового и полиуретанового клея		http://bertaun.ru/catalog/kist-kontejner-lastik/kontejner/konteyner-dlya-kleya-minor-04-3012-container Емкость можно заменить на обычную (химически стойкую банку) банку с крышкой.	шт.	2
3	Клей резиновый		https://bertaun.ru/tovar/kley_15_novbytkhim_rezinovyy_1l marka_a_zh_b/	шт.	1
4	Клей полиуретановый		https://bertaun.ru/tovar/kley-poliuretanovyy-sar-306-zheleznaya-banka/	шт.	1
5	Ластик для удаления остатков клея		https://bertaun.ru/tovar/insttr-n187-lastik-dlya-udaleniya-ostatkov-kleya-70-50-10-mm/	шт.	1
6	Набор водостойкой наждачной бумаги		https://market.yandex.ru/product--nabor-vodostoikoi-nazhdachnoi-bumagi-abraform-handsize-full-set-1-razmer-140kh115mm-9sht/999246484 Зернистость (P) 150, 220, 240,	шт.	1

			280, 320, 500, 600, 800, 1000		
7	Кисточка для резинового клея		http://bertaun.ru/ . Кисть плоская форма флейцевая № 1-1.5	шт.	4
8	Башмачная резинка		https://bertaun.ru/tovar/molniya-326-obuvnaya-ego-dekorativnyy-begunok-t7-spiral-03-50-sm-chnernaya/	шт	2
9	Галогенирующее вещество		https://bertaun.ru/tovar/protravka-catreat/ Протрава для подошвы подбирается для конкретной подошвы	шт	1
10	Нитки капроновые черные		http://bertaun.ru/catalog/nitki-igolki-molnii/nitki-dlya-shveynyh-mashin/nitki-50-k-dlya-mashin	шт.	1
11	Крем обувной (черный)		http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт.	1
12	Варежка для полировки обуви Тарраго		https://evapro.ru/product/tarrago-varezhka-polirovki-obuvi	шт.	1
13	Ацетон		https://akson.ru/p/atseton_ekspert_11/	шт.	1
14	Нитрокраска для обуви (чёрная)		http://bertaun.ru/ стеклянная емкость 100мм.	шт.	1
15	Профилактическая подметка (наклейка)		https://bertaun.ru/tovar/profilaktika-42-vibram-2336-010-anzhera-chnernaya/	пар.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото.	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryu/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	Шт.	1

2	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	Шт.	1
3	Сапожный нож		https://bertaun.ru/tovar/инструмент-№-199-нож-сапожный-короткий-35160-мм-супер-рапид/	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

Перечень оборудования и мебель

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ



Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол участника		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	10

2	Стул участника		https://goods.ru/catalog/details/ofisnoe-kreslo-byurokrat-ch-1201nx-chernyy-100023416040/	шт.	10
3	Корзина для мусора		https://www.komus.ru/ Пластиковая корзина емкость -5л	шт.	10
4	Мешки под мусор 120-180 л.		https://www.ozon.ru/	шт.	10

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	шт.	6
2	Стол для вещей		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamyje/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	1




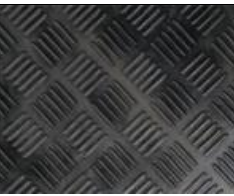




ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Электричество на 1 пост участника	1 розетка	220 вольт	шт.	2
2	Электричество в комнате экспертов	1 розетка	220 вольт	шт.	2
3	Точка с водой		Кулер с холодной водой	шт.	1





3.3. Специалисты.


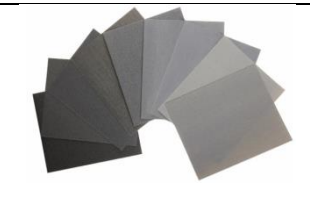









ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)					
Оборудование, инструменты, ПО.					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Станок обдирочный HARDO		https://www.hardo.eu/content/de/downloads/Home/Produ . напряжение 200 в. Лампа 40в., вес 40кг.	шт.	2/5
2	Машина швейная Версаль на стойке		https://moskva.tiu.ru/Shvejnaya-mashinka-versal.html . Вес 11кг, максимальный шаг 9мм, шпулька 17.5мм с поворачивающийся лапкой на 360 град.	шт.	1
3	Молоток сапожный		https://moskva.tiu.ru/Molotok-sapozhnyj.html ИТ.№2 длина ручки 20 см, материал кованая сталь.	шт.	1
4	Нож сапожный		https://bertaun.ru/tovar/инструмент-№-199-нож-сапожный-короткий-35160-мм-супер-рапид/	шт.	1
5	Щетка-сметка ручная		https://moscow.petrovich.ru/catalog/20060/132557/ Предназначена для очистки различных поверхностей от пыли и мелкого мусора.	шт.	1
6	Ножницы		http://xn--80aamwf2ahh.xn--p1ai/kist-sintetika-kruglaya--4-rinax-creative-seriya-341/	шт.	1

7	Лапа сапожная чугунная		https://moskva.tiu.ru/Sapozhnaya-lapa.html . Высота 900мм, материал чугун , 2 насадки разной формы.	шт.	1
8	Фен профессиональный для активации пленки		https://market.yandex.ru/product--stroitelnyi-fen-hanskonner-hhg2023cd-2300-vt/1774910865 Поток нагретого воздуха 300-500 град. Сила потока воздуха меняется по необходимости.	шт.	1
9	клещи		https://bertaun.ru/tovar/instr-n1-kleshy-zatyajnie-armenia/	шт.	1
10	Коврик резиновый.		https://moskva.tiu.ru/p351078145-tehnicheskij-fen-sturm;all.html	шт.	1
11	Рашпиль обувной		https://bertaun.ru/tovar/instr-240-rashpil-ovalnyy-ruchnoy-lyuks/ Прямой рашпиль длина 200-250мм, ширина 18-26 мм.	шт.	1
12	Шило		https://bertaun.ru/tovar/instr-n186-shilo-konusnoe-12sm-fk/	шт	1
13	Набор шарнирно-губцевого инструмента 3предмета. (бокореzy, плоскогубцы, утконосы)		https://market.yandex.ru/product--nabor-rf-5034b-sharnirno-gubtsevogo-instrumenta-3pr-6-150mm-bokorezy-ploskogubtsy-utkonosy-v-blistere-rockforce/1752971530	шт	1
14	Набор отверток		https://market.yandex.ru/product--nabor-otvertok-zubr-25026-6-predm/653347147	шт	1

15	Полипропиленовая плита для нанесения клея		https://bertaun.ru/tovar/mat-raskrojnij-50-46-5/ Полипропиленовая плита для нанесения клея, белая. Лист, размеры: длина 500 мм, ширина 450 мм, толщина 5 мм; Материал: полипропилен	шт.	1
16	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryu/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	шт.	1
17	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна, чёрные)		Для конкурса необходимо: п/пара женских сапог с застежкой «молния». И пара обуви для установки профилактических наклеек	пара	2
2	Емкость для резинового и полиуретанового клея		http://bertaun.ru/catalog/kist-kontejner-lastik/kontejner/konteyner-dlya-kleya-minor-04-3012-container Емкость можно заменить на обычную (химически стойкую банку) банку с крышкой.	шт.	2
3	Клей резиновый		https://bertaun.ru/tovar/kley_15_novbytkhim_rezinovyy_1l_marka_a_zh_b/	шт.	1
4	Клей полиуретановый		https://bertaun.ru/tovar/kley-poliuretanovyy-sar-306-zheleznaya-banka/	шт.	1

5	Ластик для удаления остатков клея		https://bertaun.ru/tovar/insttr-n187-lastik-dlya-udaleniya-ostatkov-kleya-70-50-10-mm/	шт.	1
6	Набор водостойкой наждачной бумаги		https://market.yandex.ru/product--nabor-vodostoikoi-nazhdachnoi-bumagi-abraform-handsize-full-set-1-razmer-140kh115mm-9sht/999246484 Зернистость (Р) 150, 220, 240, 280, 320, 500, 600, 800, 1000	шт.	1
7	Кисточка для резинового клея		http://bertaun.ru/ . Кисть плоская форма флейцевая № 1-1.5	шт.	4
8	Застежка «молния» спираль обувная №7				
9	Галогенирующее вещество		https://bertaun.ru/tovar/protravka-catpeat/ Протрава для подошвы подбирается для конкретной подошвы	шт	1
10	Нитки капроновые черные		http://bertaun.ru/catalog/nitki-igolki-molnii/nitki-dlya-shveynyh-mashin/nitki-50-k-dlya-mashin	шт.	1
11	Крем обувной (черный)		http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт.	1
12	Варежка для полировки обуви Тарраго		https://evapro.ru/product/tarrago-varezhka-polirovki-obuvi	шт.	1
13	Ацетон		https://akson.ru/p/atseton_ekspert_11/	шт.	1
14	Нитрокраска для обуви (чёрная)		http://bertaun.ru/ стеклянная емкость 100мм.	шт.	1
15	Профилактическая подметка (наклейка)		https://bertaun.ru/tovar/profilaktika-42-vibram-2336-010-anzhera-chernaya/	пар.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ

ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото.	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Спецодежда		https://www.specodegda.ru/product/kh-alat-professional-muzhskoy-vasilek-sv-seryy/ Фартуки из плотной ткани и нарукавники.	Шт.	1
2	Защитные очки		https://enerplus.ru/catalog/sredstva . Пластиковые очки с плотным прилеганием.	Шт.	1
3	Сапожный нож		https://bertaun.ru/tovar/инструмент-№-199-нож-сапожный-короткий-35160-мм-супер-рапид/	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Не предусмотрено. *	-	Не предусмотрено.	-	-

*По согласованию с составом экспертов площадки.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

Перечень оборудования и мебель

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1



ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ

Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол участника		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	10
2	Стул участника		https://goods.ru/catalog/details/ofisnoe-kreslo-byurokrat-ch-1201nx-chernyy-100023416040/	шт.	10
3	Корзина для мусора		https://www.komus.ru/ Пластиковая корзина емкость -5л	шт.	10
4	Мешки под мусор 120-180 л.		https://www.ozon.ru/	шт.	10

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	шт.	6
2	Стол для вещей		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики

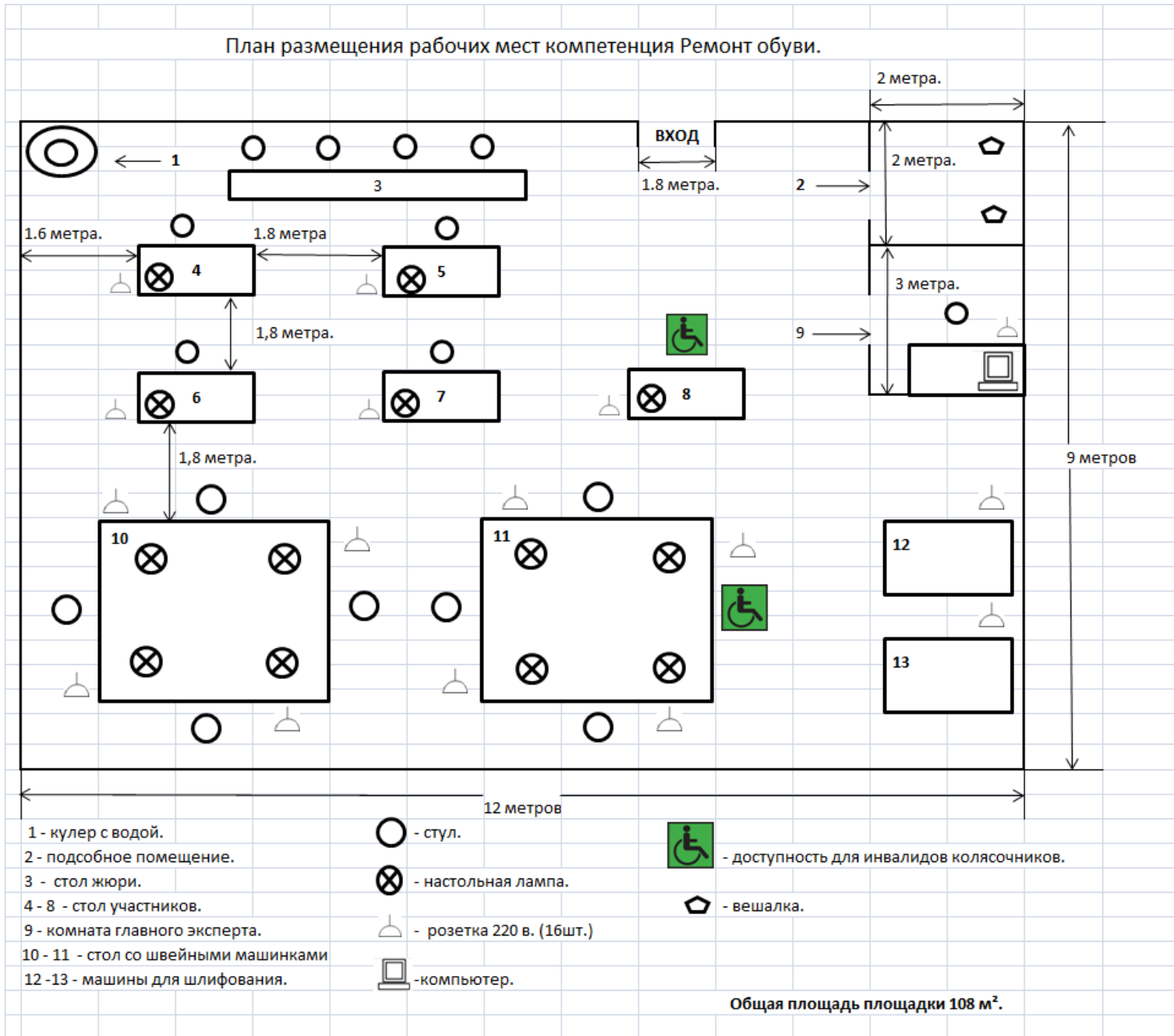
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Электричество на 1 пост участника	1 розетка	220 вольт	шт.	2
2	Электричество в комнате экспертов	1 розетка	220 вольт	шт.	2
3	Точка с водой		Кулер с холодной водой	шт.	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами.	Специализированное оборудование, количество. *
Рабочее место участника с нарушением слуха	При выделении мест для учащихся с нарушениями зрения и слуха, а также с нарушением психического развития. п. 8.1.10, 8.2.2, 8.2.5 СП 59.13330.2016 Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php	1,6м	Переводчик русского жестового языка, слуховой аппарат. Места в первом ряду, в центральном ряду необходимо отдать для использования инвалидами с нарушением слуха. Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь ученического стола для инвалида по зрению должна быть не менее 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств. п. 6.13 СП 136.13330.2012 п. 8.2.2 СП 59.13330.2016 Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php	1.6м	Места в первом ряду у окна необходимо отдать для использования инвалидом с нарушением зрения. Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Ширина прохода между рядами столов для учащихся, передвигающихся в креслах-колясках и на опорах, - не менее 0,9 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м. п. 8.1.7, 8.1.8, 8.2.2, 8.2.3 СП 59.13330.2016, п. 7.2.3 СП 136.13330.2012 Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php	1,6 м	Для инвалидов колясочников необходимо предусматривать места в первом ряду, ближайшие от входа в помещение. Подробнее: https://tiflocentre.ru/voprosy-po-adaptacii-uchebnie-zavedeniya-klassa.php
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Не требует специальных условий	1м	Не требует специальных условий
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Не требует специальных условий	1м	Не требует специальных условий

5. Схема застройки соревновательной площадки.

Застройка площадки для всех категорий участников – одинаковая.



6. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы:

1. Надеть специальную одежду и застегнуть ее на все пуговицы.
2. Проверить путем внешнего осмотра исправность электрической розетки.
3. Проверить исправность емкости для клея и растворителя.
4. Осмотреть оборудование и рабочее место.
5. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщите эксперту и до устранения неполадок и разрешения эксперта к работе не приступать.

Техника безопасности во время работы:

1. Перед началом работы инструмент и материал разложить в установленном месте, в удобном и безопасном для пользования порядке.
 2. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения его инструментами и мусором.
 3. Быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других.
 4. Работая инструментами, не размахивать ими, чтобы не причинить травму соседу.
 5. Не работать при плохом освещении, свет должен падать слева.
 6. Положение тела при работе должно быть удобным, расстояние до выполняемой работы должно быть 25-30 см.
 7. Банки с клеем и растворителем держать закрытыми.
 8. Все движения кисточкой производить в сторону от себя. При движении к себе клей может попасть в глаза.
 9. При работе с ножом он должен идти справа налево или от себя.
 10. Перед работой на швейной машине проверить ее исправность, проверить качество строчки на кусочке кожи.
 - прокладывая строчку, избегать попадания пальцев рук под иглу;
 - при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;не допускается:
 - наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос;
 - бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
 - открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
 11. Включать фен сухими руками.
 12. Не вытягивать за шнур вилку из розетки.
 13. При работе на станке Хардо обувь удерживать двумя руками, подавать плавно во избежание возгорания материала.
 - Необходим резиновый коврик и защитные очки.
 - убедиться в исправности шнура, вилки и розетки
 - осмотреть круг, не использовать надколотые или треснувшие круги, а также круги имеющие другие дефекты
 - убедиться, что круг установлен правильно
 - дать станку возможность поработать в холостом режиме не менее 30 секунд
 - все защитные приспособления должны быть надежно зафиксированы
- Во время работы конкурсант обязан:
- работать осторожно, во избежание травм;
 - при перегреве двигателя, выключить станок для его постепенного охлаждения;
 - отключать станок, держась за штепсельную вилку;
- не допускается:
- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
 - охлаждать станок водой;

- касаний кабеля (провода) с вращающимися деталями станка
14. При работе с молотком пальцы рук должны находиться вне зоны удара молотка.
 15. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность эксперта.

Техника безопасности по окончании работы.

1. После окончания работы привести в порядок своё рабочее место.
2. Снять спецодежду.
3. Мусор и отходы собрать и сложить в отведенную корзину.
4. После работы инструменты и приспособления убрать в строго отведенные места.
5. Закончив работу, протереть стол влажной тряпочкой.
6. Вымыть руки теплой водой с мылом.